

AQUAPHOR[®]
filtry do wody

FILTR ZMIĘKCZAJĄCY DO WODY AQUAPHOR



modele

| **A800 A1000**

Producent:
"Haugue Quality Water International / William R. Hague. Inc."
4343 S. Hamilton Road, Groveport, Ohio 43125, USA

Na zamówienie:
Aquaphor Poland Sp. z o. o.
ul. Marszałkowska 80, 00-517 Warszawa

Prosimy o uważne zapoznanie się z instrukcją przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia oraz o zachowanie instrukcji w celu korzystania z niej w przyszłości.

Zachęcamy do zadawania pytań
dotyczących produktu za
pośrednictwem naszej strony
internetowej
www.aquaphor.pl

Spis treści

1. Informacje ogólne	3
2. Parametry techniczne	4
3. Wymagania w stosunku do wody wejściowej	5
4. Zestaw instalacyjny zmiękczacza	8
5. Ogólna budowa zmiękczacza	6
6. Budowa wewnętrzna zmiękczacza	7
7. Maksymalna wydajność zmiękczacza	9
8. Zanim zainstalujesz zmiękczacza	10
9. Instrukcja w zakresie instalacji	13
10. Zawór By- pass	19
11. Panel sterownika	20
12. Ustawienia sterownika	21
13. Zasady przechowywania i transportu	25
14. Zasady bezpieczeństwa	25
15. Wykrycie i eliminacja usterek	26
16. Deklarowana wydajność	29
17. Gwarancja	30
18. Karta gwarancyjna	34

Informacje ogólne

Gratulujemy zakupu wysokiej jakości urządzenia do uzdatniania wody Aquaphor. Wkrótce będziesz mógł wraz z rodziną cieszyć się czystością wody. Aby w pełni korzystać z funkcjonalności urządzenia, należy przestrzegać zasad określonych w tej instrukcji. Należy zachować instrukcję przez cały okres użytkowania filtra. W przypadku zaistnienia problemów w trakcie użytkowania urządzenia, należy zapoznać się z rozdziałem „Identyfikacja i eliminacja usterek” na końcu instrukcji lub zwrócić się do serwisu gwarancyjnego (patrz karta gwarancyjna). Ponadto, możesz skorzystać z pomocy dostępnej na stronie www.aquaphor.pl

Producentem filtra zmiękczającego do wody Aquaphor, dostępnego w modelach A800 oraz A1000 (dalej w tekście instrukcji - zmiękczacz) jest firma „Haugue Quality Water International / William R. Hague. Inc.”, USA, na zamówienie: OOO «Aquaphor», Rosja, Sankt Petersburg.

Zmiękczacz przeznaczony jest do usuwania jonów odpowiedzialnych za twardość wody (wapnia i magnezu) a także eliminacji żelaza i manganu z wody pochodzącej z miejskich oraz lokalnych sieci wodociągowych (źródeł artezyjskich, studni i innych źródeł) pod warunkiem zgodności wody z tych źródeł z określonymi w tej instrukcji wymogami.

UWAGA! Producent pozostawia sobie prawo do dokonania zmian konstrukcyjnych bez uprzedniego zawiadomienia. Ta instrukcja w zakresie montażu, użytkowania oraz serwisu technicznego obejmuje następujące modele: A800, A1000

Parametry techniczne

Model	A800	A1000
Maksymalna pojemność, grains	1625	2061
Maksymalna twardość skompensowana mg/l	1200	1540
*Maksymalne stężenie żelaza oraz manganu rozpuszczonego, mg/l	10	
Minimalna wartość pH	6	
Temperatura wody i otoczenia, °C	4 - 49	
Ciśnienie wody, maksimum-minimum, bar	7	
**Minimalny przepływ wody przy płukaniu wstecznym, l/min	7.6	
**Maksymalny przepływ do kanalizacji podczas regeneracji, l/min	9.1	
Nominalna / maksymalna prędkość przepływu, l/min	25 / 38	28 / 42
***Spadek ciśnienia przy przepływie 6 gpm (22,7 l/min), bar	1	1
Pojemność w trybie HE kg soli / gram twardości	1.0 / 583	1.1 / 680
Tryb oszczędzania soli HE min/l	23 / 66	24 / 67
Pojemność w trybie HC, kg soli / gram twardości	3 / 1223	3.8 / 1846
Tryb zwiększonej pojemności HC, l	90	97.3
Maksymalna pojemność w trybie AU, kg / gram	> 5.4 / 1625	> 6.8 / 2061
Tryb maksymalnej pojemności AU, min/l	44 / 110	50 / 122
Sposób regeneracji	według licznika wody	
Parametry zasilania	12 VAC; 50 / 60 Hz; 0.015 kWh	
Przyląca (NPT)	1" (NPT)	
Minimalna średnica przewodu drenażowego, cal (mm)	5/8 (16)	
Rozmiar pojemnika filtrującego (D x H), cal (cm)	10.5 x 23 (26.7 x 58.4)	10.5 x 26 (26.7 x 66)
Wysokość, cm	70.6	79.5
Podstawa, cm	140.4 x 48.5	
Waga brutto (w przybliżeniu), kg	43	48
Typ złoża filtracyjnego i jego pojemność		
Monodispersyjna żywica jonowymienna	0.8 cu. ft. (23 l)	1.0 cu. ft. (28 l)

*Obniżenie stężenia żelaza do 0,3 mg/l i poniżej, manganu - do 0,1 mg/l i poniżej.

**Prędkość przepływu powinna zostać sprawdzona na końcu linii drenażu.

***W celu prawidłowego doboru filtra, należy uwzględnić wydajność roboczą oraz spadek ciśnienia. Długotrwałe użytkowanie przy przepływach przekraczających przetestowane (o ponad 30 l/min) może doprowadzić do obniżenia efektywności filtracji.

Wymagania w stosunku do wody wejściowej

• Twardość wody, mg/l	nie większa niż 1000
• Zawartość żelaza dwuwartościowego, mg/l ,	nie więcej niż 10
• Zawartość żelaza trójwartościowego, mg/l	nie większa niż 0.3
• Zawartość żelaza manganu, mg/l ,	nie większa niż 5
• wartość pH	od 6 do 9
• Temperatura, °C	od +4 do +49
• Zawartość zanieczyszczeń ropopochodnych, mg/l	nie większa niż 1

UWAGA! Zmiękczacze nie eliminuje z wody żelaza wchodzącego w skład związków organicznych

Uwaga 1: W przypadku niezgodności wody ze stawianymi wymogami lub w przypadku obecności w niej zawiesin gliniastych, doprowadzających do „zamulenia” środowiska filtrującego, przed zmiękczaczem należy zainstalować dodatkowe specjalistyczne urządzenia. Zalecenia w zakresie instalacji dodatkowych urządzeń są udzielane przez specjalistę obsługi serwisowej na podstawie analizy składu wody w kontekście warunków geodezyjnych i architektonicznych u klienta.

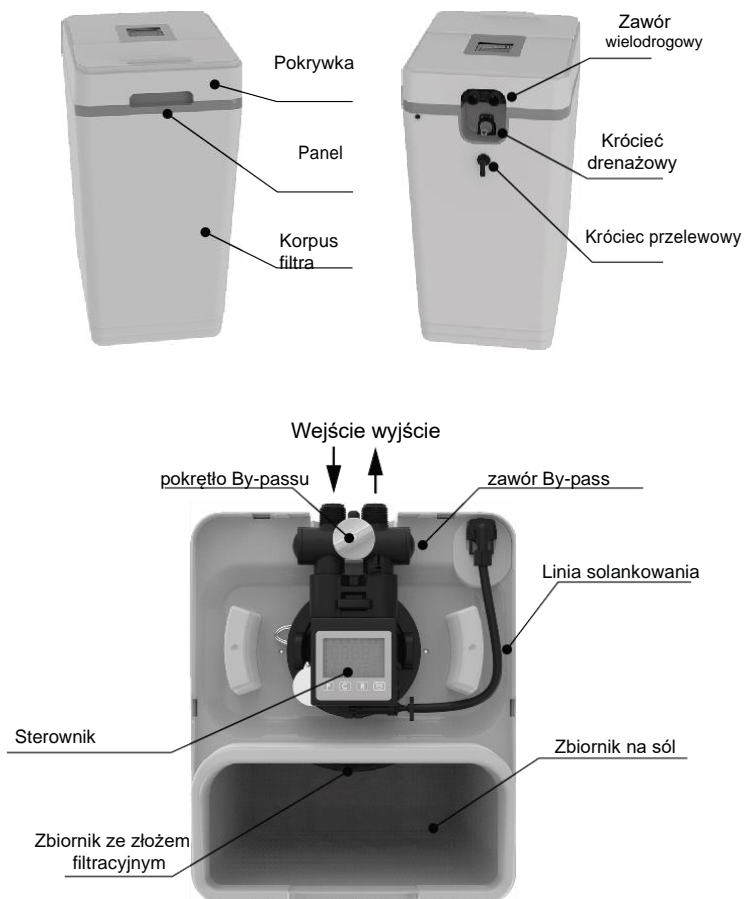
Uwaga 2: Zmiękczacze nie oczyszczają wody z siarkowodorów, zanieczyszczeń bakteryjnych, zanieczyszczeń ropopochodnych oraz związków organicznych. W przypadku obecności w wodzie wymienionych lub jakichkolwiek innych substancji wywołujących obawy, należy zwrócić się do obsługi serwisowej lub producenta w celu uzyskania porady. W szczególności dotyczy to przypadków, gdy woda jest pobierana z otwartych zbiorników.

Zestaw instalacyjny zmiękczacza 8

1. Zmiękczacze, kompletny	1 szt.
2. Króciec przelewowy	1 szt.
3. Wąż drenażowy D-16 mm (5/8”), L=2.5 m	1 szt.
4. Połączenie elastyczne 1" na 3/4"	2 szt.
5. Zasilacz 12VAC	1 szt.
6. Sterownik	1 szt.
7. Wąż przelewowy 1/2"	1 szt.

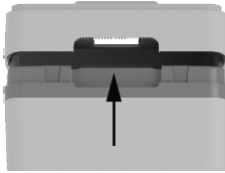
Ogólna budowa zmiękczacza

Wygląd zewnętrzny

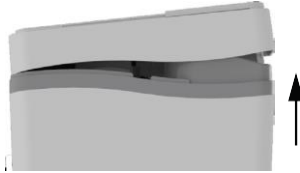


Zdjęcie pokrywki

Pokrywka może zostać usunięta w celu uzyskania dostępu do sterownika. W tym celu należy ją podnieść, trzymając za specjalne wycięcia



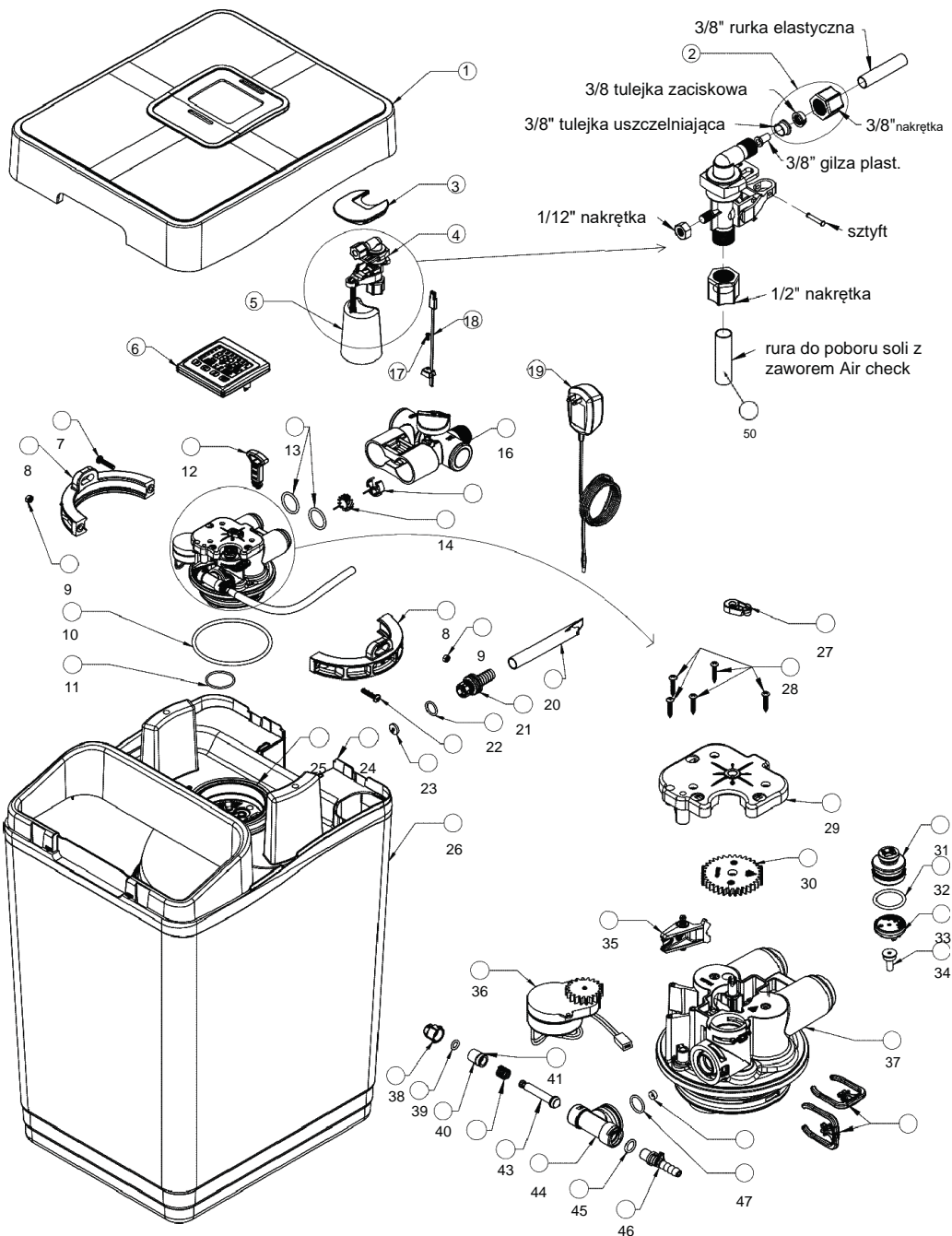
Widok z przodu



Widok z boku

Wewnętrzna budowa zmiękczacza (patrz rys. 1)

	Część	Opis		Część	Opis
1	123505	Pokrywa zdejmowana	25	123223	Zbiornik na złożę A800
	123515	Pokrywa zdejmowana z suwakiem		123228	Zbiornik na złożę A1000
	123516	Suwak pokrywy	26	123501	korpus zmiękczacza A800
2	54138	3/8" Samozaciskowy zestaw montażowy		123502	Korpus zmiękczacza A1000
3	123504	Pokrywa studni zaworu solankowego	27	123130	Czujnik magnetyczny
4	54226	Zawór odcinający dopływ solanki	28	93834	Śruba
5	56018	Pływak	29	123116	Pokrywa mechanizmu głowicy
6	123300	Sterownik A1000 - US	30	123119	Koło zębate
	123301	Sterownik A800 - US	31	123117	Pokrywa injektora solanki
	123302	Sterownik A1000 - EU	32	93806	Uszczelka
	123303	Sterownik A800 - EU	33	53224	Dysza injektora solanki
7	123803	Wkręt obejmowy zaciskowej	34	93223	Zwężka injektora
8	123118	Obejma zaciskowa	35	123113	Dźwignia zaworu solankowego
9	123804	Nakrętka sześciokątna	36	120217	Silnik napędowy
10	120349	Uszczelka okrągła	37	123190	Korpus zaworu
11	120129	Uszczelka okrągła	38	123112	Stabilizator zaworu solnego
12	123142	Zabezpieczenie By-passu	39	123010	Uszczelka okrągła
13	93838	Uszczelka okrągła	40	123123	Tulejka
14	123404	Turbinka	41	123108	Uszczelka okrągła
15	54320	Oś plastikowa turbinki	42	120802	Sprężyna
16	123450	By-pass	43	123110	Trzon zaworu solnego
17	90809	Śruba	44	123114	Korpus zaworu solnego
18	93865	Czujnik z kablem ⁸ i pokrywką	45	90828	Uszczelka okrągła
19	93245	220/12 VAC Zasilacz	46	123120	Króciec zaworu solnego
20	93842	Wąż drenazowy	47	93805	Uszczelka
21	123208	Króciec wody płucznej	48	90843	0.5 gpm Ogranicznik przepływu
22	90821	Uszczelka okrągła	49	123121	Klips
23	H2096-2.0	Ogranicznik przepływu	50	180400	Air Check A 800
24	123503	Panel		54900	Air Check A1000



Rys. 1
 9

Maksymalnie wydajne korzystanie ze zmiękczacza

Aby użytkowanie zmiękczacza przebiegało w sposób maksymalnie wydajny, należy zapoznać się z tą instrukcją oraz poznać urządzenie.

- Objętość soli powinna być stale utrzymywana na poziomie nie niższym niż 1/3 maksymalnej objętości zbiornika. Należy uzupełnić sól, jeżeli jej poziom jest niższy od poziomu wody w pojemniku roztworu solnego. Zalecane jest stosowanie czystej soli w tabletkach lub granulkach. Nie należy stosować soli kamiennej, kuchennej.

UWAGA! Nie należy mieszać różnych typów soli.

- Możesz w każdej chwili użyć zamiennika soli (na przykład, chlorku potasu) zamiast zwykłej soli. Przy użyciu chlorku potasu zamiast soli należy zwiększyć wartość twardości skompensowanej do 12 %, (przemnożyć na 1.12) (rozdział „Ustawianie parametrów sterownika”).

UWAGA! Nie należy stosować chlorku potasu jeśli woda zawiera mangan lub żelazo.

- W przypadku przerwy w dostawie prądu z jakiegokolwiek powodu należy sprawdzić prawidłowość ustawień czasu sterownika oraz, w razie potrzeby, ustawić prawidłowe wartości (patrz rozdział „Dodatkowe ustawienia użytkownika”).
- Należy zaprogramować zmiękczacza na regenerację w takim czasie, kiedy nie planujesz korzystać z wody. W przypadku posiadania więcej niż jednego urządzenia do oczyszczania wody, regenerację należy przeprowadzać z zachowaniem przerwy czasowej nie mniejszej niż 2 godziny.
- Należy zabezpieczyć urządzenie, w tym linie drenażu, przed zamarznięciem.
- Należy przestrzegać wymagań w zakresie użytkowania oraz serwisu technicznego i lokalizacji.
- Jeżeli w twoim zmiękczaczu skończyła się sól:
 - a) Otwórz. pokrywkę pojemnika z roztworem solnym i dodaj sól.
 - b) Odczekaj nie mniej niż 2 h, po czym naciśnij i przytrzymaj przez 5 sekund przycisk „R”.
 - c) Regeneracja dobiegnie końca w ciągu mniej więcej 30– 40 min, po czym zmiękczacza powróci do normalnego trybu pracy.
- Jeżeli napływająca woda zawiera zawiesiny, piasek, duże cząstki, należy użyć odpowiedniego filtra Aquaphor. Na przykład, filtr Gross 10 lub 20 cali.
- Urządzenie może zostać zdezynfekowane za pomocą 5.25% roztworu podchlorynu sodu. W celu dokonania dezynfekcji, należy nalać 25 ml, stężonego roztworu NaClO do linii solnej pojemnika na roztwór solny. W pojemniku na roztwór solny powinna być woda. Należy uruchomić regenerację ręcznie.

- Zawór By-pass (usytuowany na głównym zaworze sterującym) zapewnia stały dostęp do wody nieuzdatnionej np. podczas prac serwisowych przy zmiękczaczu bądź przy rurociągu (patrz rozdział „Zawór by-pass”). Ponadto, należy używać zaworu do podlewania roślin lub trawników wodą nieuzdatnioną.
- Przed wprowadzeniem filtra do eksploatacji (po wykonaniu prac serwisowych), należy odkręcić najbliższy kran z zimną wodą i odczekać do momentu, kiedy zacznie wypływać czysta woda.
- Należy przeprowadzać przegląd i czyszczenie zbiornika roztworu solnego oraz zaworu odcinającego raz w roku lub wtedy, gdy na pojemniku pojawi się osad.
- To urządzenie posiada certyfikat w zakresie obniżenia w wodzie stężenia baru oraz radu 226/228 zgodnie z NSF/ANSI Standard 44. Każdy zawór by-pass powinien być całkowicie zamknięty w celu zapewnienia maksymalnej redukcji zawartości baru oraz radu 226/228.
- Aquaphor A800 / A1000 zmiękczacze o wysokiej efektywności, wyposażone w inteligentny system, nakierowany na minimalizację ilości wykorzystywanych podczas pracy wody i soli.

Zanim zainstalujesz zmiękczacze

Przed rozpoczęciem instalacji należy przestrzegać podanego w instrukcji porządku sprawdzania.

- **Jakość wody.** Jeżeli napływające do urządzenia woda zawiera piasek, siarkę, bakterie, bakterie żelazowe, wodorosty, oleje, kwasy lub inne zanieczyszczenia, należy najpierw wyeliminować z wody te substancje, jeżeli w opisie technicznym nie jest napisane, że urządzenie może przetwarzać takie związki. Dany problem może zostać usunięty przy pomocy innych filtrów firmy Aquaphor.

a) **Filtry z serii FOP-AF**— usuwa zabarwienie wody, obniża zawartości żelaza trójwartościowego, poprawia takie parametry jak mętność czy barwa.

b) **Filtry z serii FOP-BF**— obniża zawartość żelaza, manganu oraz siarkowodoru.

c) oraz inne filtry Aquaphor

- **Żelazo.** Powszechnym problemem wodociągów jest zawartość w wodzie żelaza. Ważne jest, aby wiedzieć w jakich ilościach oraz w jakiej formie jest ono zawarte w wodzie.

Forma żelaza	Opis
Żelaza dwuwartościowe * (często określane jako żelazo rozpuszczone)	Jedyna forma żelaza, która może zostać usunięta przez zmiękcacz wody
Żelazo trójwartościowe	Nierozpuszczalna forma, w wyniku czego cząstki mogą osadzać się na złożu jonitowym. Przed wprowadzeniem wody do zmiękczacza takie żelazo należy usunąć.
Żelazo organiczne lub żelazo z bakterii żelazowych	Żelazo pozostające w związkach organicznych zawartych w wodzie. W celu usunięcia takiej formy żelaza niezbędne jest dodatkowe oczyszczenie wody.
żelazo koloidalne	Nierozpuszczone, pozostaje w formie zawiesiny. Zmiękcacz nie może wyeliminować takiej formy żelaza. Wymaga to dodatkowego czyszczenia wody.

* *Jeśli woda z zasilająca zawiera żelaza dwuwartościowe, to najlepiej jest stosować dostępny w sprzedaży środek do płukania żywic jonowymiennych. Należy przestrzegać instrukcji zawartych w opisie technicznym środka płuczającego(regeneracyjnego). Ponadto, należy zwiększyć wartość twardości skompensowanej do 5 gram/galon (70 mg/l x 10) na każdy 1 mg/l żelaza dwuwartościowego.*

- **Parametry wody.** Do normalnej pracy zmiękczacza pH wody powinno mieć wartość 6 lub wyższą. Łączna zawartość żelaza - nie powinna przekraczać 10 mg/l (z czego zawartość manganu nie powinna przekraczać 5 mg/l). W przypadku, gdy pH jest niższe, niż 6, zalecana jest instalacja filtra korygującego pH.
- **Twardość wody.** Należy sprawdzić twardość wody. Jest to niezbędne do prawidłowego użytkowania zmiękczacza. Model A800 uzdatnia wodę o twardości do 1200 mg/l, natomiast model A1000 - do 1550 mg/l.
- **Ciśnienie wody** powinno mieć wartość w granicach od 1.4 do 4.8 bar. W celu zapewnienia stabilnego zasysania roztworu solnego podczas regeneracji nie zaleca się podawania wody o ciśnieniu mniejszym niż 2– 2,5 bar.
- **Nominalny przepływ wody.** Nominalne zalecane zużycie wynosi 9.1 litr na minutę. W celu wyboru odpowiedniego rozmiaru zasilania (rur), można wykorzystywać jedynie wartość nominalną zużycia i odpowiedniego spadku ciśnienia. Długotrwała praca zmiękczacza wody przy zużyciu przekraczającym podane wartości, może doprowadzić do pogorszenia parametrów technicznych urządzenia.
- **Temperatura wody.** Nie mniejsza niż 4°C i nie większa niż 49°C.
- **Odpyw.** Odpyw urządzenia powinien zostać wyprowadzony w odpowiednie miejsce, na przykład - do odpływu pralki, zgodnie ze wszystkimi lokalnymi oraz państwowymi normami hydraulicznymi. W celu uniemożliwienia przepływu w drugą stronę, należy zastosować **przerwę powietrzną** lub syfon (patrz rozdział „Instalacja oraz rozpoczęcie użytkowania. Instrukcja krok po kroku).
- **Sieć elektryczna.** Dołączony do urządzenia zasilacz przeznaczony jest do zasilania 220 V Prądu zmiennego, 50 Hz. W przypadku skoków napięcia o 5-10 % w stosunku do normalnego, należy stosować stabilizator napięcia.

W przypadku wątpliwości, należy skontaktować się z działem obsługi klienta. Informacje na temat działu obsługi klienta zwarte są w rozdziale „Informacje ogólne” na początku instrukcji oraz na karcie gwarancyjnej.

- **Określenie wartości twardości lub twardości skompensowanej.** Twardość skompensowana to sumaryczny poziom żelaza, manganu oraz twardości. Aby określić twardość skompensowaną, należy do twardości wyjściowej dodać żelazo oraz mangan, bazując na proporcji, według której 1 mg/l żelaza i manganu to 5 gpg twardości (1 mg/l żelaza i manganu - 85 mg/l). Skorzystaj z poniższych przykładów, aby poprawnie obliczyć twardość skompensowaną w twoim przypadku.

Amerykański system miar

Dany przykład podano dla pomiaru 3 mg/l rozpuszczonego żelaza i 1 mg/l manganu.

Opis	Wynik
Twardość ogólna	20 (gpg)
Rozpuszczone (żelazo + mangan) x 5*	20
Twardość skompensowana (20 + 20)	40

* Aby przeliczyć rozpuszczone żelazo na twardość, należy przemnożyć każdy 1 mg/l przez 5

Metryczny system miar

Dany przykład podano dla 3 mg/l rozpuszczonego żelaza i 1 mg/l manganu.

Opis	Wynik
Twardość ogólna 342 mg/l	342
Rozpuszczone (żelazo + mangan) X 85**	340
Skompensowana twardość (342 + 340)	682

* Potrzebna jest twardość w przeliczeniu na CaCO₃. W tym celu należy twardość ogólną w mgekw/l przemnożyć przez 50

** Aby przeliczyć rozpuszczone żelazo na twardość, należy przemnożyć każdy 1 mg/l przez 85

Dane obliczeniowe dla twardości skompensowanej

Do obliczenia twardości skompensowanej, należy stosować poniższą tabelę j dla wartości indywidualnych

Twardość ogólna
(należy stosować
indywidualne wyniki
analizy soli)



Rozpuszczone żelazo
i mangan
(x 5 dla USA) lub (x 85 dla
systemu metrycznego).



Twardość
skompensowana

W przypadku pytań, należy skontaktować się z naszym dealerem.

Instrukcja w zakresie instalacji

Podłączanie zmiękczacza należy przeprowadzać zgodnie z lokalnie obowiązującymi normami w zakresie prac hydrauliczno-technicznych. Instalację oraz podłączenie zmiękczacza może przeprowadzić polecona przez sprzedawcę obsługa serwisowa.

Zmiękczaczy wody przeznaczony jest do oczyszczania wody zawierającej mieszanke niepożądanych substancji (takich, jak żelazo, mangan oraz sole nadające twardość). Informacje o parametrach technicznych urządzenia podane są w rozdziale „Parametry techniczne”. Należy stosować się do zastrzeżeń, zawartych w tej instrukcji podczas Instalacji, ustawiania parametrów oraz użytkowania urządzenia. Nieprzestrzeganie tych wymagań może obniżyć wydajność przepłukiwania oraz spowodować nieprawidłową pracę zaworu sterującego. Tak samo jak każde urządzenie techniczne, zmiękczaczy wymaga prawidłowej instalacji oraz ustawienia parametrów do optymalnej pracy.

Zalecenia

- Zmiękczaczy powinien być zainstalowany przed podgrzewaczem wody. Pozwala to zapobiec szybkiemu gromadzeniu się osadu od twardej wody, sprzyja podwyższeniu wydajności pracy podgrzewacza wody oraz obniżeniu zużycia energii elektrycznej.
- Woda do podlewania trawników lub ogrodu, mycia samochodu etc. nie wymaga zmiękczenia ani filtracji.
- Warunki techniczne użytkowania zmiękczaczy, podobnie jak większość norm i zasad eksploatacji systemów wodno-kanalizacyjnych, zakładają stosowanie zaworu obejściowego (by-pass - patrz rys. 6) w miejscu instalacji filtra. Zawór obejściowy ułatwia instalację oraz serwis zmiękczaczy. Zapewnia on również, w przypadku demontażu filtra, możliwość poboru niezmiękczonej wody. Zaleca się otwierać zawór obejściowy podczas prowadzenia prac serwisowych przy źródle, wodociągu lub pompie, po czym należy upuścić kilka pierwszych litrów zanieczyszczonej wody przed uruchomieniem zmiękczaczy.

Krok 1. Przygotowanie miejsca do instalacji

- Należy upewnić się, że miejsce do instalacji zmiękczaczy jest przygotowane.
- Należy odciąć dopływ prądu oraz wody do podgrzewacza wody. W przypadku podgrzewaczy gazowych, należy ustawić pokrętko regulacji gazu do opcji „Serwis” (patrz: instrukcja do podgrzewacza).
- Należy sprawdzić czy w rurociągu nie zalegają osady z wapnia, żelaza lub z innych typów zanieczyszczeń. Należy oczyścić lub wymienić zanieczyszczony rurociąg.

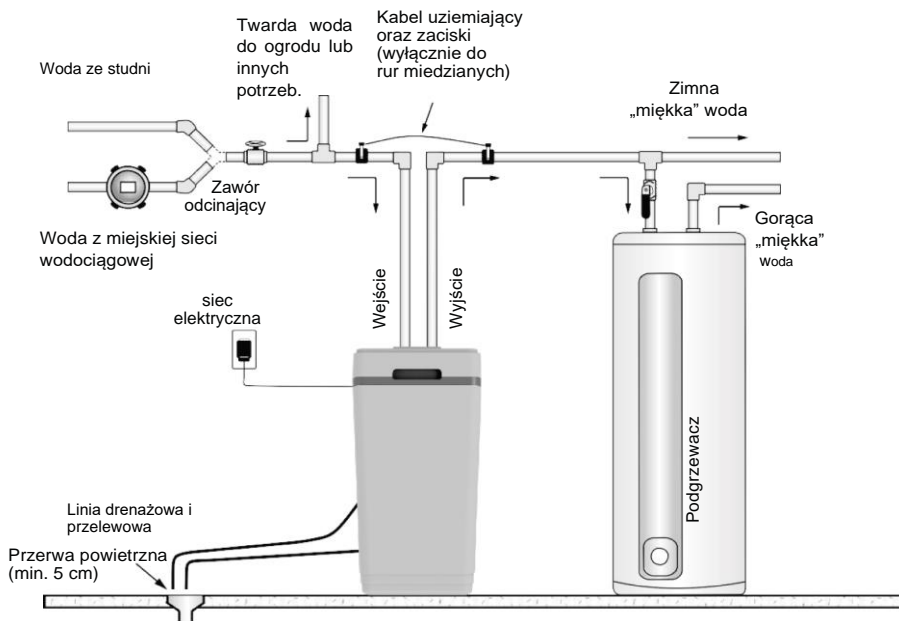
Uwaga: W celu zapewnienia normalnej pracy urządzenia, należy umieścić rurkę o minimalnej średnicy wewnętrznej 3/4 cala, na zasilaniu urządzenia.

- Należy sprawdzić poprawność kierunku przepływu wody przy pomocy strzałki na zaworze by-pass. (patrz: rozdział „Zawór by-pass”).

UWAGA! Nie wolno podłączać zmiękczacza do instalacji w odwrotnym kierunku.

- Należy zainstalować zmiękczacza w pożądanym miejscu, tak, jak pokazano na rys. 2. Schemat, przedstawiony na rys. 2 przedstawia montaż w piwnicy, lub pomieszczeniu technicznym
- Z reguły zmiękczacza należy instalować za zbiornikiem ciśnieniowym oraz systemach automatycznego sterowania pompą lub licznikiem zużycia wody oraz przed podgrzewaczem, jeśli inny sposób nie jest wskazany. W przypadku wątpliwości co do porządku przeprowadzania instalacji, należy skontaktować się z działem obsługi klienta.

Uwaga: Jeśli zmiękczacza podłączony jest do podgrzewacza wody przy pomocy rury o długości mniejszej niż 3 m, należy na tej linii zamontować zawór zwrotny tak, aby znajdował się on jak najbliżej podgrzewacza wody. Należy się upewnić, że podgrzewacz wody jest ustawiony na odpowiednią temperaturę nominalną, a zawór bezpieczeństwa ma prawidłowe parametry.



Rys. 2

- Przy instalacji na zewnątrz, urządzenie powinno być chronione przed działaniem warunków atmosferycznych, a ponadto należy wziąć pod uwagę zakres temperatur roboczych zmiękczacza.

Krok 2. Zamknij dopływ wody

- Zamknij dopływ wody.
- Otwórz zawory ciepłej i zimnej wody, aby zmniejszyć ciśnienie w przewodach. Upewnij się, że miejsce instalacji jest czyste.

Krok 3. Podłącz przewody wodociągowe

- Podnieś i zdejmij pokrywkę korpusu (patrz str. 6 punkt „Zdjęcie pokrywki”). Wykonuj wszystkie czynności ostrożnie, nie stosując przy tym przesadnie siły.
- Opróżnij zbiornik solanki ze wszystkich materiałów (opakowań i elementów montażowych).
- Podłącz dwa elastyczne przyłącza do swojego wodociągu i zmiękczacza, po przednim upewnieniu się, że do śrubunków węży włożone są uszczelki. Należy zacisnąć miejsca złączeń ręcznie, nie za mocno.

***Uwaga:** Stosowanie taśmy teflonowej przyłączeniu za pomocą elastycznych przyłączy nie jest wymagane ani dopuszczalne. W przypadku podłączania bez użycia elastycznych przyłączy, należy korzystać wyłącznie z taśmy teflonowej.*

- Podłącz przewody wodociągowe do zmiękczacza zgodnie ze standardami krajowymi oraz lokalnymi normami budowlanymi.

UWAGA! Nie należy zbyt mocno zaciskać miejsc, złączonych za pomocą plastikowych gwintów. Z rzadziej potrzeby należy używać wyłącznie taśmy teflonowej.

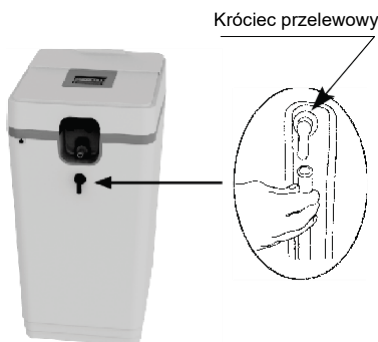
- Należy sprawdzić poprawność kierunku przepływu wody patrz rys.5, 8.

UWAGA! Nie wolno podłączać zmiękczacza w odwrotnym kierunku.

Krok 4. Podłącz przewód przelewowy

Przewody przelewowe przeznaczone są do odprowadzania nadmiaru wody w przypadku wyczerpania się miejsca w zbiorniku lub niesprawności zmiękczacza.

- Należy wkręcić **króciec kątowy przelewowy** z zestawu i upewnić się, że jest skierowany w dół. (Patrz rys. 3)
- Należy zamontować rurę o średnicy wewnętrznej ½ cala (nie dołączona do zestawu. Wykorzystanie rury o mniejszej średnicy jest niedopuszczalne), między króćcem przelewowym a przewodem kanalizacyjnym. Upewnij się że końcówka przewodu przelewowego znajduje się minimum 8 cm poniżej krawędzi przelewu w zbiorniku, oraz że uwzględniona została minimum 5-cio centymetrowa przerwa powietrzna. Umieszczenie przewodu przelewowego powyżej krawędzi przelewu w zbiorniku jest niedopuszczalne.



Rys. 3



Rys. 4

Krok 5. Podłącz przewód drenażowy

Linia drenażowa jest przeznaczona do odprowadzania wód pochodzących z płukania zwrotnego, powstających w procesie regeneracji.

- Należy wkręcić końcówkę odpływu (patrz rys. 4) do otworu drenażowego w taki sposób, aby na zewnątrz co najmniej trzy spirale gwintu pozostawały widoczne. W celu zapobiegnięcia powstawaniu przecieków, należy potrójnie owinąć gwint węża odpływowego taśmą teflonową.
- Należy podłączyć linię drenażową do otworu drenażowego (patrz rys. 4) za pomocą elastycznego węża o średnicy wewnętrznej 5/8" (~16 mm), dostarczanego w komplecie instalacyjnym. Zmniejszenie średnicy wewnętrznej nie jest dopuszczalne.
- Należy przeciągnąć linię drenażową do przewodu odprowadzającego ścieki. Należy zapewnić przerwę powietrzną nie mniejszą niż 5 cm między linią drenażową a poziomem odprowadzenia ścieków w celu uniemożliwienia powstania przepływu wstecznego. Linia drenażowa powinna być poprowadzona w taki sposób, aby odległość do odpływu była minimalna. Linia drenażowa może zostać podniesiona do wysokości około 1,5 m nad otworem ściekowym urządzenia (jeśli przy tym ciśnienie wody w zmiękczaczu nie spada poniżej 2.75 bar (0,275 MPa)).

- Jeśli długość linii drenażowej wynosi ponad 6 m, należy ją przedłużyć za pomocą rury lub węża o średnicy nie mniejszej niż ¾ cala. Koniec linii drenażowej powinien znajdować się na tym samym poziomie lub niżej, niż ten, na którym ulokowany jest zawór sterujący.
- Linia drenażowa nie powinna mieć zagięć, skrętów lub innego typu deformacji lub uszkodzeń, ograniczających przepływ wody.

Krok 6. Przepłukiwanie systemu

- Należy się upewnić, że zawór znajduje się w pozycji „by-pass” (patrz rys. 5).
- Należy otworzyć dopływ wody.
- Należy otworzyć najbliższy kran zimnej wody i przepłukać rury z resztek topnika spawalniczego oraz innych substancji.

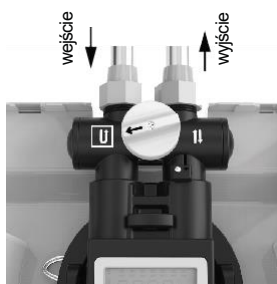
Uwaga: Aby zapobiec dostawaniu się do domu wody nieoczyszczonej, nie należy korzystać z wody, gdy zmiękczac działa w trybie „by-pass”. Należy pamiętać o tym, aby przestawić urządzenie do trybu normalnej pracy „Serwis” po przepłukaniu systemu.

Krok 7. Upewnij się, że nie ma przecieków

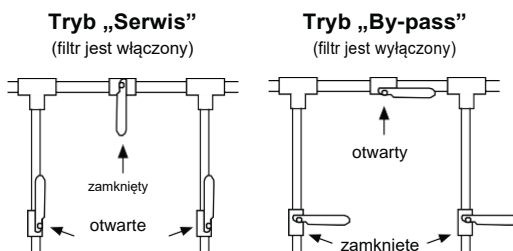
- Należy zakręcić wszystkie krany na wyjściu, aby w systemie powstało ciśnienie.
- Należy sprawdzić występowanie przecieków na wszystkich przewodach i połączeniach.

W razie znalezienia przecieków:

- a) Odciąć wodę,
 - b) Wyeliminować wszystkie przecieki;
 - c) Włączyć dopływ wody.
- Należy płynnie przesunąć zawór do pozycji „Serwis” (patrz rys. 8), powoli wypełniając zbiornik filtracyjny, aby uniknąć uderzenia hydraulicznego.



Rys. 5



Rys. 6

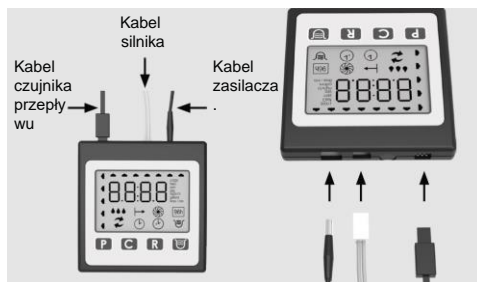
- Należy odkręcić najbliższy kran zimnej wody, aby upuścić powietrze z systemu.
- Należy zakręcić kran oraz upewnić się, że nie ma przecieków.

UWAGA! W celu zapewnienia możliwości demontażu filtra, a także w przypadku braku w twoim zmiękczaczu zaworu by-pass,

zaleca się wykonanie schematu by-pass ze standardowych elementów wodociągowych (patrz rys. 6)

Krok 8. Podłącz zasilanie (patrz rys. 7)

- Należy podłączyć wejście czujnika przepływu.
- Należy podłączyć wejście silnika.
- Należy podłączyć wejście na kablu zasilacza do tylnej części sterownika.
- Należy podłączyć zasilacz do gniazdka elektrycznego.
- Należy upewnić się, że gniazdko, do którego wpinamy zasilacz, nie jest wyposażone w przycisk „włącz / wyłącz”.



Rys. 7

Krok 9. Ustawienie parametrów sterownika

Należy zaprogramować sterownik zmiękczacza (patrz rozdział „Ustawienie parametrów sterownika”).

Krok 10. Wlej wodę do zbiornika roztworu solnego.

- Nalej 7.6 l wody do zbiornika roztworu solnego.
- Upewnij się, że zmiękczacza działa w trybie normalnej pracy, a dopływ wody jest włączony.
- Naciśnij przycisk „R”, aby przejść do trybu regeneracji, przytrzymując przycisk przez około 5 sekund, dopóki nie pojawią się cyfry 01 i nie rozpocznie proces regeneracji. Podczas regeneracji, trwającej około 30 - 40 minut, urządzenie najpierw pobierze wodę ze zbiornika roztworu solnego, po czym ją uzupełni do odpowiedniego poziomu.

UWAGA: Wodę do zbiornika roztworu należy wlewać WYŁĄCZNIE PODCZAS STARTU zmiękczacza. Po uruchomieniu uzupełnianie wody jest realizowane AUTMATYCZNIE.

Krok 11. Wsyp sól do zbiornika roztworu solnego.

- Sól należy wsypywać w ilości nieprzekraczającej 25 kg. Używaj soli w tabletkach lub granulach NaCl. Nie należy mieszać tych dwóch typów soli między sobą.

Uwaga: Należy zawsze pilnować, aby poziom soli był wyższy od poziomu wody. Dla wygody przy dodawaniu soli, warto całkowicie napełnić zbiornik.

- Po dodaniu soli, łącznie z dodaniem po całkowitym jej wykorzystaniu, przed rozpoczęciem regeneracji, należy odczekać minimalnie dwie godziny (najlepiej - cztery), co jest niezbędne do powstania roztworu nasyconego.



uwaga: *Używanie chlorku potasu w przypadku, jeśli woda wyjściowa zawiera żelazo i/lub mangan, jest kategoriycznie niezalecane.*

Krok 12. Zakończ proces instalacji

- Upewnij się, że zmiękcacz działa w trybie normalnej pracy. Zawór by-pass powinien znajdować się w pozycji „Serwis” (patrz rys. 8).
- Upewnij się, że dopływ wody jest włączony.
- Włącz dopływ prądu oraz wody do podgrzewacza wody. Dla podgrzewaczy gazowych – przesunąć pokrętkę kranu do pozycji „Praca” (patrz instrukcja podgrzewacza).
- Odkręć najbliższy kran zimnej wody i płucz zmiękcacz przez 20 minut lub do momentu, aż nie przejdzie przez niego około 270 l wody. Taka procedura jest niezbędna do zapewnienia zgodności z wymogami NSF. Upewnij się, że wskaźnik zużycia wody na sterowniku miga, co świadczy o przepływie wody i pracy przepływomierza.
- Ponownie umieść pokrywkę korpusu na jej miejscu.

Zawór by-pass

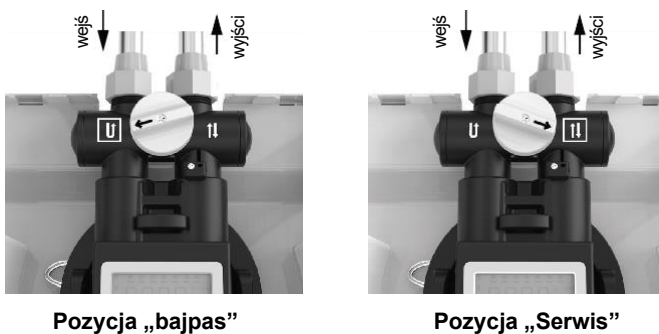
Twój zmiękcacz jest wyposażony w zawór by-pass (patrz rys. 8). Zawór by-pass pozwala na odłączenie zmiękcacza w przypadku jego uszkodzenia lub powstania przedlewków. Zapewnia on również możliwość korzystania z wody nieoczyszczonej do podlewania roślin, lub trawników.

Zawór by-pass znajduje się wewnątrz głównego zaworu sterującego. W celu przełączenia na linię by-pass, należy przekręcić rączkę zaworu do pozycji „By-pass”  (patrz. rys. 8). Woda będzie dostarczana do domu omijając zmiękcacz bez filtracji. Aby zapobiec dostawianiu się do domu wody nieoczyszczonej, nie należy korzystać z wody, gdy zmiękcacz działa w trybie „by-pass”. Należy pamiętać, aby przełączyć zmiękcacz do trybu normalnej pracy poprzez przekręcenie pokrętki do pozycji „Serwis”  (patrz rys. 8), po przeprowadzeniu czynności serwisowych urządzenia lub korzystania z wody nieoczyszczonej.

W celu aktywacji funkcji mieszania z wodą nieoczyszczoną, należy lekko przekręcić pokrętkę zaworu z pozycji

„Serwis” w stronę pozycji „Bay-pass” (patrz rys. 8). Ponieważ zawór by-pass jest łatwo dostępny i łatwo się go reguluje, użytkownik może z czasem zmniejszyć lub zwiększyć intensywność mieszania według własnego uznania.

Uwaga: Nie zaleca się korzystania z funkcji „mieszanie”, w przypadku wysokiej zawartości żelaza dwuwartościowego i/lub manganu, a także w przypadku obecności osadu.



Pozycja „bajpas”

Pozycja „Serwis”

Rys. 8

Panel sterownika

Opis sterownika



Rys. 9

sterownik jest wyposażony w cztery przyciski do sterowania podświetlanym ekranem ciekłokrystalicznym. Sterownik służy do monitorowania statusu urządzenia, wykonywania regeneracji oraz zmiany ustawień. sterownik powinien być prawidłowo ustawiony, aby filtr pracował we właściwy sposób.

Uwaga: Należy się upewnić, że sterownik jest dobrze zamontowany na trzy zatrzaski w górnej części zaworu.

Sterownik mierzy zużycie wody i uruchamia regenerację filtra według potrzeby o wyznaczonej porze, dlatego nie musisz pilnować zmiany ustawień, związanych z przyjazdem gości. Urządzenie będzie się regenerowało, wykorzystując jedynie niezbędne ilości wody i soli. Jeśli zasilanie zostało wyłączone, sterownik zachowa ustawienia w pamięci.

Przyciski sterujące



Ustawienia
użytkownika



Zmiana
ustawień użytkownika



Wykorzystywany jest przy pierwszym podłączeniu zmiękczacza do uruchomienia regeneracji lub do ręcznego przeprowadzenia regeneracji, jeśli w zmiękczaczu skończyła się sól.

- Do ręcznego uruchomienia regeneracji.
 1. Naciśnij i przez 5 sekund utrzymuj przycisk „R”.
 2. Zmiękczacząz zacznie regenerację i będzie wyświetlał informacje o cyklu, jaki w danej chwili wykonuje.
 3. Po tym, jak wszystkie cykle zostaną wykonane, wyświetlacz wróci do normalnego trybu pracy.
- Przerwywanie wykonywanego cyklu regeneracji (wykorzystywane jedynie w celach przeprowadzenia testowania systemu).
 1. Naciśnij i utrzymaj przycisk „R” w ciągu 5 sekund po uruchomieniu procesu regeneracji.
 2. Na wyświetlaczu będą się wyświetlały numery cyklu (na przykład - 01).
 3. Jeśli kontroler nie przechodzi do następnego cyklu w ciągu 20 sekund, Naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekund przycisk „R”, kontroler wówczas przejdzie do wykonywania następnego cyklu.

Uwaga: każdy cykl można przerwać jedynie po rozpoczęciu jego wykonywania, każdorazowo używając przycisku „R”.



Włączanie / wyłączenia intensywnego płukania. Ta funkcja może być wykonywana w ramach prac serwisowych w przypadku eksploatacji zmiękczacza na wodzie zawierającej żelazo rozpuszczone, a także przy obniżeniu jakości filtracji na skutek zużycia wody znacznie przekraczającego zdolność zmiękczacza do regeneracji, lub braku regeneracji jako takiej, związanego z niewystarczającą ilością soli, brakiem wody wejściowej lub prądu. W tym trybie zmiękczacząz będzie płukany co drugi dzień, zużywając 2, 3 kg soli przy każdej regeneracji. Zmiękczacząz w trybie intensywnej redukcji żelaza powinien pracować nie krócej niż 2 tygodnie. Zwiększona częstotliwość regeneracji pomoże pozbyć się nagromadzonej w warstwie jonowymiennej żywicy żelaza. Zaleca się przeprowadzanie tej procedury serwisowej nie rzadziej niż jeden raz do roku.



Wskaźnik samooczyszczania żelaza,
będzie wyświetlany jeśli funkcja ta jest aktywna.

Ekran sterownika



Na ekranie głównym wyświetlane są informacje o zasobach wody w galonach (lub litrach) do następnej automatycznej regeneracji. Średnio dorosła osoba zużywa 120 litrów (284 litry) wody na dobę. Zapas wody określany jest w setkach galonów (w setkach lub tysiącach litrów, w zależności od wartości). na przykład, 88 = 8,800 galonów (33 = 3,300 lub 33,000 litrów jeśli pali się wskaźnik x 1000).

Podczas regeneracji na ekranie głównym będzie migąła liczba cykli:

- 1 (Cykl pierwszy) - pierwsze płukanie wsteczne.
- 2 (Cykl drugi i trzeci) - regeneracja roztworem soli
Powolne płukanie.
- 3 (Cykl czwarty) - drugie płukanie wsteczne.
- 4 (Cykl piąty) - uzupełnienie wody w zbiorniku solanki.

NO (Cykl szósty) - powrót do pozycji pracy.

Po regeneracji na wyświetlaczu znowu będzie wyświetlany zapas wody do następnego płukania w setkach galonów lub setkach / tysiącach litrów.

Czas trwania regeneracji 30-40 minut.



Ikona, wskazująca, że zmiękcacz działa w trybie regeneracji, lub że obecnie trwa regeneracja ręczna.



Wskaźnik zużycia wody Kropelki „biegną” w miarę przepływu wody przez zmiękcacz. Jest to wygodne do kontroli zużycia wody oraz wykrycia przecieków wody.



Tryb 96 godzin. Gdy tryb jest aktywny, regeneracja będzie przebiegała raz na cztery dni jeżeli planowa regeneracja w tym okresie nie zostanie przeprowadzona. Jest to potrzebne aby wytrącone z wody żelazo nie pozostawało wewnątrz filtra. Przy obecności w wodzie zasilającej rozpuszczonego żelaza i / lub manganu tryb „96h” powinien być włączony.



Wskaźnik godzin będzie wyświetlany przy ustawieniu pory dnia. Wskaźnik godzin z „R” będzie wyświetlany przy ustawieniu pory regeneracji „dzień”.

Ustawienie sterownika

Szybkie ustawienie / Główne parametry

Krok 1. Ustaw wartość twardości

- A. Naciśnij „R”. Po upływie około 4 sekund kontroler wyda sygnał dźwiękowy i wyświetli **gpg** lub **ppm**.
- B. Naciskaj przycisk „C” do momentu, gdy na ekranie wyświetli się wartość twardości (patrz rozdział „zanim zainstalujesz zmiękczac”).
- C. Naciśnij „R” aby zapisać ustawienia i przejść do ustawienia aktualnego czasu.


Krok 2. Ustawianie aktualnego czasu (Kontynuacja kroku 1)

- A. Naciskaj „C” do momentu wyświetlenia aktualnej godziny. Naciskaj „P” w celu zapisania ustawień i przejścia do ustawień minutowych.
- B. Naciskaj „C” do momentu wyświetlenia aktualnych minut. Naciśnij „P” w celu zapisania ustawień i przejścia do ekranu początkowego.

Uwaga: Aktualna godzina jest podawana w 24-godzinowym formacie.

Tryb intensywnej redukcji żelaza

Krok 1. Włączenie / Wyłączenie trybu intensywnej redukcji żelaza

Naciśnij i przytrzymaj  aby włączyć lub wyłączyć funkcję. Tryb intensywnej redukcji żelaza regeneruje zmiękczac, pomagając oczyścić złożę z żelaza. Gdy tryb ten jest włączony, regeneracja odbywa się co drugi dzień. W celu osiągnięcia właściwego efektu, tryb intensywnej eliminacji żelaza powinien pozostać aktywny przez okres nie krótszy niż 2 tygodnie. W zależności od poziomu zawartości żelaza w wodzie, zaleca się przeprowadzać tę procedurę co najmniej raz w roku.

Ustawienia zaawansowane

Ustawienia zaawansowane dają możliwość wyboru trybu regeneracji roztworem soli, aktywacji trybu 96h, zmiany jednostek miar na galony/litry oraz mg/L/gpg, a także ustawiania czasu regeneracji. Należy zachować ostrożność przy korzystaniu z ustawień zaawansowanych.

Krok 1. Zmiana trybu regeneracji roztworem soli

A. Naciśnij i utrzymaj „P” i „C” przez 4 sekundy, po czym kontroler wyda sygnał dźwiękowy i wyświetli na ekranie tryb regeneracji roztworem soli.

B. Naciśnij „C”, po kolei zmieniając tryby „AU”, „HC” oraz „HE”. Naciśnij „P” w celu zapisania wybranego parametru i przejścia do kroku 2.

Odczytywanie nazw trybów regeneracji solnej

AU (Tryb automatyczny) - w tym trybie sterownik śledzi dobowe zużycie wody i samodzielnie reguluje ilość soli potrzebną do regeneracji. Jeśli tryb «96h» jest wyłączony, to sterownik będzie usiłował dobrać tryb regeneracji w taki sposób, aby była ona przeprowadzana raz na tydzień. «96h» jest włączony, to sterownik będzie usiłował dobrać tryb regeneracji w taki sposób, aby była ona przeprowadzana 2 razy na tydzień.

HC (Tryb zwiększonej pojemności) - stałe ustawienie regeneracji, pozwalające otrzymać większy przepływ wody pomiędzy regeneracjami złoża.

HE (Tryb bardzo oszczędny) - stałe ustawienie regeneracji, pozwalające otrzymać mniejszy przepływ wody między regeneracjami, przy jednoczesnym znacznym zmniejszeniu ilości soli.

Krok 2. Włączenie / Wyłączenie trybu „96 godzin”

Naciśnij „C” w celu przełączenia trybu „96 godzin”, aby móc go aktywować lub dezaktywować. Na ekranie po prawej stronie wyświetli się lub zgaśnie symbol „96h”. Naciśnij „P” w celu zapisania ustawień i przejścia do kroku 3.

Tryb „96 godzin”. Jeśli tryb „96h” jest włączony, to przerwa między regeneracjami nie będzie przekraczała 4 dni. Częstsze przeprowadzanie regeneracji sprzyja bardziej wydajnemu usuwaniu żelaza ze zmiękczacza. Ten tryb powinien być włączony przy obecności w wodzie żelaza lub manganu.

Krok 3. Wybór jednostki miary – galon/litr

Naciśnij „C” w celu przełączenia się pomiędzy jednostkami miar galon, litr. Zmiany będą wyświetlane na ekranie gallons lub liters. Naciśnij „P” w celu zapisania ustawień i przejścia do kroku 4.

Krok 4. Ustawienie czasu regeneracji

A. Naciśnij „C”, aby zmienić czas rozpoczęcia regeneracji (zegar). Naciśnij „P” w celu zapisania ustawień i przejścia do ustawiania minut.

B. Naciśnij „C”, aby ustawić minuty dla czasu rozpoczęcia regeneracji. Naciśnij „P” w celu zapisania ustawień i przejścia do ekranu początkowego.

Uwaga: Aktualna godzina jest podawana w 24-godzinowym formacie.

Zasady przechowywania i transportu

- Zmiękczacze powinny być przechowywane w opakowaniu polietylenowym, w zamkniętym opakowaniu kartonowym, wyposażonym w stabilizujące wkładki z kartonu, w zamkniętych pomieszczeniach o normalnej wentylacji, wilgotności względnej nie przekraczającej 80%, w temperaturze nie niższej niż +4°C i nie wyższej niż 49°C. Dopuszczalny okres przechowywania przed rozpoczęciem eksploatacji – nie więcej, niż 2 lata.
- Zmiękczacze powinny znajdować się w pozycji pionowej podczas transportu i przechowywania. Nie należy przewracać zmiękczacza albo narażać go na uderzenia lub innego typu oddziaływania mechaniczne.
- Zmiękczacze należy przewozić w opakowaniu, przy użyciu dowolnego zamkniętego środka transportowego, w pozycji ustabilizowanej.

Zasady bezpieczeństwa

- Podczas użytkowania należy przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa elektrycznego, obowiązujących podczas korzystania z urządzeń elektrycznych.
- Zabronione jest przeprowadzanie serwisu zmiękczacza przez osoby nie posiadające odpowiednich kwalifikacji.
- Przed podłączeniem należy się upewnić, że napięcie w sieci elektrycznej jest zgodne z napięciem roboczym zmiękczacza.
- zabronione jest korzystanie z samodzielnie wykonanych adapterów lub przedłużaczy.
- Należy chronić przewód elektryczny przed uszkodzeniami.

Identyfikacja i eliminacja usterek

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Brak miękkiej wody po regeneracji	W zbiorniku roztworu solanki nie ma soli	Należy wsypać sól
	Na linii zasysania roztworu soli powstały zanieczyszczenia w postaci kryształków soli bądź innych niepożądanych osadów	Należy zdemontować linię solną wraz z zaworem odcinającym powietrze Air check. Następnie należy przepłukać je przy użyciu czystej wody. Należy oczyścić zbiornik na sól
	Ogranicznik przepływu linii solnej jest zapchany lub niepoprawnie zainstalowany	Należy zdemontować zawór soli, a także oczyścić i poprawnie zainstalować ogranicznik przepływu soli
	Linia drenażowa jest zatkana, zamrożona lub ściśnięta	Należy wyprostować linię, rozmrozić ją lub wyczyścić
	Injector jest zatkany	Należy zdjąć pokrywkę, oczyścić dyszę za pomocą drewnianej wykałaczki Następnie należy zamontować z powrotem zdemontowane elementy.
	Powstał mostek solny (widoczna jest obecność soli) z powodu nadmiernej wilgotności lub wykorzystywania niedopuszczalnego rodzaju soli	Należy spróbować zniszczyć osad za pomocą tępego przedmiotu, można również użyć gorącej wody. Należy wsypać sól, jeśli dotychczas jej nie było. Należy stosować Wysokiej jakości sól w granulach lub tabletkach.
Brak miękkiej wody	Zawór by-pass znajduje się w pozycji „by-pass” lub jest odchyłony od pozycji „SERVICE”	Należy przywrócić zawór by-pass do trybu normalnej pracy „SERVICE”
	Urządzenie jest podłączone do wodociągu w odwrotnym kierunku	Należy zweryfikować prawidłowość podłączenia urządzenia
	Długotrwały brak energii elektrycznej	Należy ponownie ustawić aktualną godzinę
	Brak rejestracji zużycia wody	Należy sprawdzić, czy działa wskaźnik poboru wody na zmiękczaczu, gdy dokonuje się poboru wody. Jeśli nie - patrz poniżej
	Skład wody wejściowej się zmienił	Należy zbadać wodę oraz zmienić ustawienia zgodnie z nowymi parametrami wody.
	Przedostawanie się wody zasilającej do wody oczyszczonej	Należy upewnić się że by-pass ustawiony jest w pozycji „Service”

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Wodomierz pokazuje przepływ wody kiedy wszystkie miejsca poboru wody są zamknięte	W instalacji możliwy przeciek wody na linii znajdującej się za zmiękcaczem wody.	Wyliminować przeciek
Brak informacji na wyświetlaczu sterownika	Kabel zasilania nie jest podłączony	Należy podłączyć zasilanie
	Brak zasilania w sieci	Należy sprawdzić czy zasilacz jest podłączony do gniazdka.
	Zasilacz jest niesprawny	Należy sprawdzić zasilacz przy pomocy miernika. Powinno być 12 VAC. Jeśli napięcie jest mniejsze 10 VAC, należy sprawdzić napięcie w gniazdku
	Sterownik jest niesprawny	Jeśli 12 VAC jest podawane na sterownik należy wymienić sterownik
	Wysoka temperatura środowiska zewnętrznego. Jeśli temperatura środowiska wynosi 49°C lub powyżej 49°C, ekran nie będzie wyświetlał symboli. Zdolność do pracy kontrolera przy tym będzie zachowana.	Nie ma innej możliwości rozwiązania tego problemu, niż obniżenie temperatury środowiska zewnętrznego.
Urządzenie nie przechodzi z cyklu regeneracji do cyklu pracy.	Sterownik jest nieprawidłowo zainstalowany	Należy się upewnić, że sterownik jest poprawnie umocowany na pokrywce mechanizmu zębatego
	Uszkodzona przekładnia magnetyczna	Należy wymienić przekładnię magnetyczną
	Zacięcie mechanizmu zaworu wielodrogowego	Należy rozmontować zawór, usunąć obce elementy
	Zawór jest niesprawny, silnik działa	Należy przeprowadzić działania serwisowe.
Nadmiar wody w zbiorniku solanki	Linia drenażowa jest zagięta, zatkana lub zamarznięta	Należy usunąć zanieczyszczenia oraz wyprostować zgięcia linii drenażowej
	Uszkodzona linia solankowania, ogranicznik przepływu solanki lub zawór odcinający powietrze Air check	Należy wyczyścić linię solankowania, ogranicznik linii solnej lub zawór Air check Należy usunąć zabrudzenia ze zasobnika solanki.
	Zatkany injector	Należy wyczyścić lub wymienić injector. Jeśli zwężka injectora została wyjęta, należy ją wymienić na nową.
Porządek regeneracji został zakłócony	Przekładnia magnetyczna uległa uszkodzeniu	Należy wymienić przekładnię magnetyczną
	Sterownik jest niesprawny	Należy wymienić sterownik

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Słona woda na wyjściu	Injector jest uszkodzony	Należy wymienić injector, łącznie z dyszą
	Niskie ciśnienie wody na wyjściu	Minimalne dopuszczalne ciśnienie 2.1 bar
	Zatkany ogranicznik drenażu	Należy usunąć zanieczyszczenia
	Linia solankowania jest zatkana lub uszkodzona	Należy usunąć zanieczyszczenia lub wymienić linię, jeśli jest ona uszkodzona
	Nadmiar wody zbiorniku solanki	Należy sprawdzić poziom wody w zbiorniku solanki 1 oraz zweryfikować prawidłowość ustawień regeneracji. Należy sprawdzić linię solankowania, drenażową oraz szczelność połączeń zaworu
	Niestabilne ciśnienie napływającej wody, powstawanie uderzeń hydraulicznych na wejściu	Należy zamontować zawór zwrotny przed zmiękczacem oraz ustabilizować ciśnienie na wejściu
	Przeciek w zaworze solankowym	Należy wyczyścić zawór solny, wymienić jego rdzeń
Diagnostyka błędów kontrolera	„E1” Nie wykryto pozycji wejściowej na kole zębatym	Należy wyłączyć oraz włączyć zasilanie, odłączyć i ponownie podłączyć zasilacz do sieci. Wyszukiwanie pozycji wejściowej rozpocznie się na nowo. Należy się upewnić, że sterownik jest przymocowany do pokrywki mechanizmu zębatego.
	„E2” Silnik jest niesprawny	Należy wyłączyć zasilanie elektryczne oraz podłączyć silnik. Jeśli silnik został już uprzednio podłączony, należy go wymienić. Należy się upewnić że podpięty został prawidłowy zasilacz (12 V AC)
	„E3” Przesunięcie pozycji wejściowej	Przekładnia mechaniczna nie uruchamia się z prawidłowej pozycji wejściowej Sterownik automatycznie spróbuje dobrać ustawienia poprzez wyszukiwanie pozycji wejściowej i będzie kontynuował regenerację. Należy się upewnić, że sterownik oraz czujnik magnetyczny jest całkowicie i właściwie zamontowany.
	„E4” Pozycja wejściowa została zablokowana	Zęby przekazujące napęd nie nachodzą na siebie lub są urwane. Coś zaklinowało mechanizm zaworu. Aby zrestartować, należy odłączyć i ponownie podłączyć zasilanie.
	„E5” błąd pamięci	Aby zrestartować, należy odłączyć i ponownie podłączyć zasilanie. Jeśli takie rozwiązanie nie pomogło, należy wymienić sterownik

1 Poziom wody nie powinien sięgać poziomu, na którym znajduje się pływak (patrz rys. 1 pozycja № 5) oraz króciec przelewowy.

Deklarowana wydajność

Dany produkt został przetestowany według systemu oceny jakości **NSF / ANSI 44**. Testy przeprowadzono wyłącznie z zachowaniem wskazanych ilości soli przy szybkości przepływu 8 gpm (30 L/min):

Model	Wydajność nominalna	Ilość soli	Pojemność dla takiej ilości
A800	4.470 grains/lb (639 grams/kg)	1 lb (0.5 kg)	4.470 grains (290 grams)
A1000	5.510 grains/lb (785 grams/kg)	1 lb (0.5 kg)	5.510 grains (357 grams)

Przez efektywną regenerację zmiękczacza rozumie się minimalizację ilości soli i wody potrzebnych do jej przeprowadzenia oraz zgodność wyników, otrzymanych podczas testów, ze specyfikacjami producenta.

Efektywnie regenerowany zmiękczaczy wody powinien mieć efektywność nominalną soli nie mniejszą niż 477 gram usuwanej twardości na kilogram soli i nie powinien zużywać większych ilości soli, niż zostało zadeklarowane.

Efektywność jest mierzona w trakcie doświadczeń laboratoryjnych, według metodyki, opisanej w **NSF / ANSI 44**. Test polega na identyfikacji maksymalnej możliwej do osiągnięcia przez system efektywności. Efektywność użytkowa - to wydajność rzeczywista osiągnięta po tym, jak system został zainstalowany. Jest ona, z reguły, mniejsza niż otrzymana podczas testów, co jest spowodowane przez czynniki indywidualne, łącznie z twardością wody, cechami indywidualnymi użycia wody lub obecnością innych zanieczyszczeń obniżających pojemność zmiękczacza.

Usuwanie innych substancji zanieczyszczających, wykrywanych w testach

Typ zanieczyszczenia	USEPA Max. Dopuszczalna wartość	pH	Przepływ	Ciśnienie
Bar	2.0 mg/L	7.5 ± 0.5	10.0 gpm (38 L/min)	35 ± 5 psig (2.4 ± 0.3 bar)
Rad 226/228	5 pCi/L	7.5 ± 0.5	10.0 gpm (38 L/min)	35 ± 5 psig (2.4 ± 0.3 bar)

Gwarancja

Data produkcji / Data produkcji i kontroli jakości
– odnotowano następujący model zmiękczacza:

Filtr do zmiękczenia wody Aquaphor
A800

Filtr do zmiękczenia wody Aquaphor
A1000

KARTA GWARANCYJNA

Filtr zmiękczającego do wody „Aquaphor A800 / A1000”

Numer produkcyjny _

Data sprzedaży _

Adnotacja sprzedaży ze sklepu _

Podpis sprzedawcy _

Zaświadczenie o instalacji

Instalacja filtra przeprowadzona:
nazwa organizacji przeprowadzającej instalację _

Data instalacji _

Twardość

Żelazo

pH

Ciśnienie wody _

Temperatura wody _

Data zgłoszenia gwarancyjnego _

Imię i Nazwisko instalatora _

Podpis instalatora

Podpis klienta

Okres gwarancji - 2 lata od dnia sprzedaży