

Aquaphor A800 i A1000

KOMPAKTOWE SYSTEMY UZDATNIANIA WODY

Stacje uzdatniania wody Aquaphor A800 i A1000 charakteryzują się w pełni zautomatyzowanym procesem pracy, bardzo wysokim stopniem redukcji żelaza i niskim zużyciem soli. W urządzeniach tych zastosowano innowacyjne głowice sterujące optymalizujące proces regeneracji złoża. Zbiornik dwusekcyjny łączy zalety filtra samoczyszczącego i zmiękczającego. Gwarantuje równomierny przepływ wody poprzez zamknięte złożo między dwoma dyskami filtrującymi. Wysokiej gęstości sito utrzymuje złożo żywicy, równocześnie zapewniając odpowiedni przepływ wody.



Zmiękczacze wody Aquaphor A800 i A1000

- Aquaphor A1000 posiada 28 litrów złoża
- Aquaphor A800 posiada 23 litry złoża

KORZYŚCI

- Innowacyjna dwucylindryczna głowica regulująca przepływ wody wejściowej i wyjściowej ze zbiornika. Skonstruowana jest z niewielkiej ilości komponentów
- Możliwość pracy przy wysokich stężeniach żelaza dwuwartościowego (Fe²⁺) - do 10 ppm
- 10 lat gwarancji
- Wyprodukowano w UE
- Certyfikat NFS
- Bardzo niskie zużycie soli
- Szybka regeneracja złoża
- Łatwa instalacja i konserwacja

ZALETY

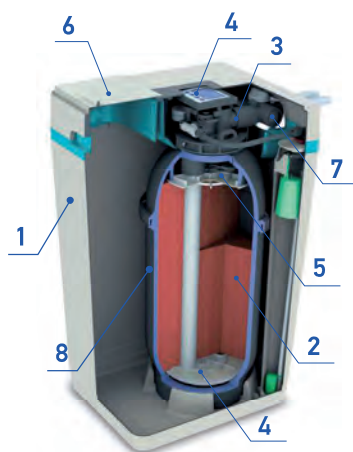
- Równoczesne usuwanie żelaza, manganu i twardości wody
- Węże instalacyjne ze stali nierdzewnej oraz wąż odpływowy w zestawie
- Niezawodne działanie przy zróżnicowanym ciśnieniu od 2,1 do 7 bar

Specyfikacja uzdatnianej wody i parametry urządzeń

SPECYFIKACJA		A800	A1000
Max. pojemność złoża, g		1551	2061
Max. skompensowana twardość wody, mg/l		1 200	1 540
Max. redukcja dwuwartościowego żelaza Fe ²⁺ , ppm*		10	10
Mini. pH		6	6
Temperatura wody i otoczenia Min-Max, °C		4° - 49°	4° - 49°
Ciśnienie wody Min-Max, bar		2,1 - 7,0	2,1 - 7,0
Max. przepływ/drenaż, l/min**	L/min	7,6	7,6
Przepływ przy spadku ciśnienia 1,0 bar, l/min***		20,8	20,8
Spadek ciśnienia przy przepływie 22,7 l/min, bar		1,0	1,0
Zużycie soli w kg	Zużycie wody, litry	A800 Usuniętej twardości, gramy	A1000 Usuniętej twardości, gramy
0,7	53	431	446
3,6	89	1461	1595
5,3	132	1551	2061
Regeneracja		Czasowo / objętościowa	Czasowo / objętościowa
Napięcie i zużycie prądu		12VAC, 50/60 Hz 0,015 kW-hr	12VAC, 50/60 Hz 0,015 kW-hr
Średnica przyłącza (NPT)		1 cal	1 cal
Min. średnica drenażu, mm		16	16
Wymiary zbiornika filtracyjnego - średnica x wysokość, cm (cal)		26,7 x 58,40 (10.5 x 23)	26,7 x 66,0 (10.5 x 26)
Wysokość całkowita, cm		70,6	79,50
Podstawa, cm		40,4 x 48,50	40,4 x 48,50
Waga z opakowaniem (kg)		43	48
Rodzaj i objętość złoża			
Złoże monodispersyjne (SuperFine), l		23	28
Dla wszystkich modeli: Zalecane stosowanie soli tabletkowej lub bloków solnych Płukanie solanki - 0,75 gpm (2,8 l/min) Przepływ solankowy - 0,25 gpm (0,9 l/min) Płukanie - 0,5 gpm (1,9 l/min)		* Redukcja żelaza do 0,3 ppm lub mniej ** Przepływ mierzony na odpływie *** Dla określenia parametrów wody wejściowej zastosowano nominalną prędkość przepływu i odpowiadające jej straty ciśnienia. Długotrwałe użytkowanie w warunkach podwyższonego przepływu - 5.5 gpm (20,8 l/min) - może doprowadzić do obniżenia sprawności. Chwilowy skok ciśnienia nie powinien przekraczać 9,3 gpm (35,2 l/min)	

System jest zgodny z normą NSF / ANSI 44 w odniesieniu do określonych roszczeń dotyczących skuteczności, sprawdzonych i potwierdzonych przez dane testowe..

1. Kompaktowa obudowa
2. Wysoce dyspersyjne złożo sorpcyjne zapewnia wysoką wydajność i eliminację żelaza, manganu i twardości wody
3. Opatentowany zawór umożliwia bezawaryjną pracę przez cały okres użytkowania
4. Duży, przejrzysty wyświetlacz kontrolera



5. Opatentowany rozdzielacz przepływu umożliwia rozprowadzenie wody przez całą warstwę złoża, co wyklucza powstawanie wolnych stref
6. Przesuwana pokrywka ułatwiająca uzupełnianie soli
7. Zawór by-pass w zestawie
8. Solidny zbiornik wykonany z wzmocnianego tworzywa

