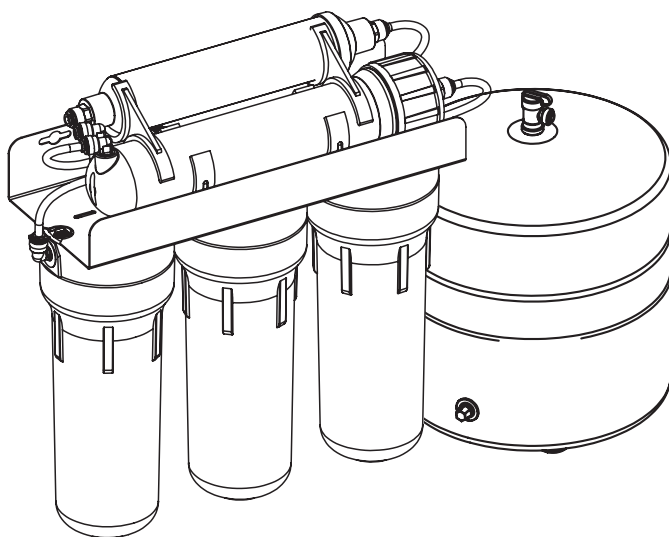




INSTALLER AND USER GUIDE FOR DOMESTIC REVERSE OSMOSIS SYSTEM



If you have any questions or concerns when installing, operating or maintaining your reverse osmosis system, call our toll free number:

0 800 30 10 21

or visit www.ecosoft.com

When you call, please be prepared to provide the model, date code and serial number of your product.

EN

UA

PL

FR

CERTIFICATES OF ECOSOFT



PRODUKT Z ATTESTEM

Number
B.BK.60110.0920.2024
valid up to: 12.08.2027

CONTENTS

1. Purpose of the product	4
2. Specifications and components	6
2.1 Model designations	6
2.2 Specifications and requirements	7
2.3 Water quality	7
2.3.1. Supply water quality requirements	7
2.3.2. Water quality after reverse osmosis membrane	8
2.3.3. Quality of mineralized water	8
2.4 Reverse osmosis system components	9
3. Connection Diagrams	11
3.1 Connection diagram for base model	11
3.2. Connection diagram for the system with a remineralizer and double faucet	12
3.3. Connection diagram for the system with a remineralizer and single faucet	13
3.4. Connection diagram for the system with a pump (5-stage filtration)	14
3.4.1 Connection diagram for the system with a pump (6-stage filtration)	15
3.5. Connection diagram for the PURE Balance system	16
3.5.1 Connection diagram for the PURE Balance system with a pump	17
3.6. Connection diagram for the PURE AquaCalcium system	18
3.6.1 Connection diagram for the PURE AquaCalcium system with pump	19
3.7. Connection diagram for the PURE Alkafuse system	20
3.7.1 connection diagram for the PURE Alkafuse system with pump	21
4. Steps for installing reverse osmosis system	22
4.1 Verify your setup	22
4.2 Installation procedure	23
4.2.1 Recommended tools for installation	23
4.2.2 Procedure for installation	23
5. Steps after installation	27
6. Usage	28
6.1 Parts of the filter and their recommended change out rates	30
6.2 The procedure for replacing postfilter cartridges	32
6.3 The procedure for replacing membrane	33
6.4 The procedure for replacing carbon postfilter and/or mineralizing postfilter	35
7. Sanitization of reverse osmosis filter	37
7.1 Sanitization of pressure tank	38
8. Troubleshooting	40
9. Service record	43
9.1 Commissioning	43
9.2 Maintenance log	44
10. Performance data	45
10.1 Arsenic facts	45
11. Environmental and health safety	46
12. Purchasing	46
13. Transportation and storage	46
14. Warning	47
15. Warranty	49
16. Certificates	51

1. PURPOSE OF THE PRODUCT

Reverse osmosis is by far the most advanced technology of water purification in use today. Special semipermeable membrane structure similar in its properties to the membrane of a living cell is capable of purifying drinking water from virtually all harmful impurities (see Figure 1). The membrane can be conceived of as having tiny pores, 200 times smaller than viruses and 4000 times smaller than bacteria. Domestic water filters with reverse osmosis membranes harness the principle of body's metabolism on a cellular level. Only molecules of certain size can penetrate cellular membrane.

Reverse osmosis system is a five-stage filtration unit functioning as follows (see section 2.4 for reference numbers). Filter rack is connected to cold water supply with feed water adapter 4 and feed valve 5. Red tube carries water from feed valve to the (rightmost) bulb filter rack. Incoming water then passes through pre-filter cartridges 9. Pre-filter cartridges are designed to remove solids (such as rust, sand, silt, etc), residual chlorine and organochlorines from water. After undergoing pre-treatment steps in the pre-filters, water enters into the fourth (and the most important) stage: reverse osmosis membrane 11 contained in a special housing. Inlet of membrane housing is connected with the third (leftmost) bulb filter rack through the feed side of auto shut-off valve (four-way valve fastened to the top of filter rack). One of the two outlets supplies purified water (permeate), and the other carries away water with rejected impurities (concentrate). The membrane purifies water at the molecular level by passing through its pores only the water molecules and the molecules of dissolved oxygen.

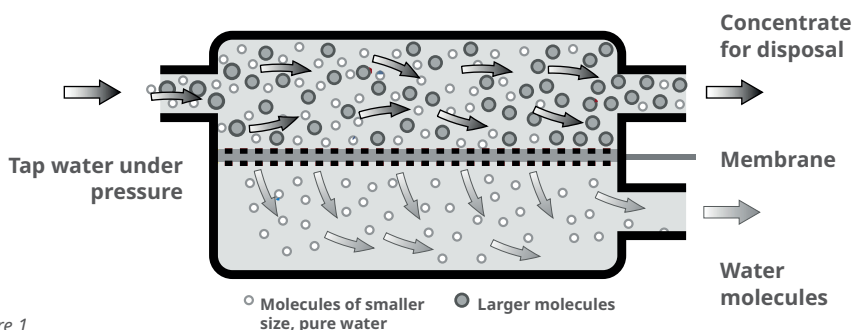


Figure 1

1. PURPOSE OF THE PRODUCT



Before installing and using the reverse osmosis filter, carefully read this manual. Following the instructions will ensure the safe and efficient operation of the system and help prevent potential injuries or damage to equipment and property.

NE

Inside the membrane, water is separated into two streams: concentrate, which is discharged into drain, and permeate, which enters pressure tank 2 for storage. The tank is connected to the output through the membrane auto shut-off valve and check valve built into the transition fitting that is installed in the permeate outlet of membrane housing. After the auto shut-off valve is installed the union tee, through which the tank is connected to the filter rack with the yellow tube. On the top of the tank, tank valve 6 is installed.

Pressure tank of the system accumulates purified water. Without it, reverse osmosis membrane wouldn't be able to produce sufficient flow for direct water consumption. For example, if the filter had an installed membrane with a performance of 50 GPD (7.9 L / h), it would take over 1.5 min to fill the glass of 200 ml or 2 min for the 9 oz glass. Thus, the system stores purified water in the tank and delivers it to the user as needed, and then generates a supply of water. Time required to fill empty tank can range from 1.5 to 3 hours. After the tank has been filled the auto shut-off valve shuts off the water supply from the pre-filters and the unit stops. After opening purified water faucet 3, the pressure of water in the tank lowers, and the auto shut-off valve automatically resumes the flow of water through the pre-filter cartridges to the membrane to re-fill pressure tank. Water with retained impurities (concentrate) is discharged into drain through the concentrate outlet, connected with black tube to drain saddle 8, which is installed on drain pipe. In order to create backpressure, which is required to maintain the operating pressure inside the membrane housing, flow restrictor 14 is installed in the black tube. Flow restrictor is a plastic insert with precision bore capillary. The flow restrictor is inserted inside the end of black tube that is fitted in the membrane concentrate outlet.

When drawn from the faucet, purified water runs from the pressure tank through the union tee through to the fifth stage of purification — carbon postfilter, intended for the final purification of water. It contains high quality activated carbon made from coconut shell. This filter improves and refines flavor of purified water. Carbon postfilter is connected with blue tube to the drinking water faucet 3 mounted on sink or counter.

The mineralizer contains a natural blend of minerals such as Calcite and/or Corosex, and may also include activated carbon, depending on the filter model. This component enriches water with calcium and/or magnesium, enhances its taste, and contributes to better health.

2. SPECIFICATIONS AND COMPONENTS

2.1 MODEL DESIGNATIONS

Models

MO 5 50 (75, 100***)
MO 5 50 (75, 100***) P
MO 6 50 (75, 100***) M
MO 6 50 (75, 100***) MAC
MO 6 50 (75, 100***) MP

Please, find model of your filter on enclosure

MO X YYY ZZZZ AAA BBB

MO — The type of filter. RO stands for reverse osmosis
X — Number of stages
YYY — Capacity of reverse osmosis membrane in GPD (gallons per day)*:

50GPD	190 liters per day	7.9 liters per hour (2 gallons per hour)
75GPD	280 liters per day	11.6 liters per hour (3.1 gallons per hour)
100GPD	380 liters per day	15.8 liters per hour (4.2 gallons per hour)

* Capacity of the reverse osmosis filter is variable and depends on a number of factors. These include supply water quality, wear of pre-filter cartridges and of membrane itself, supply water pressure and temperature.

ZZZZ — Legend of additional equipment (no letters specify base model with no extra equipment):

M	The filter is equipped with mineralizing postfilter
MAC	The filter with PURE AquaCalcium water mineralization technology
MBAL	The filter with PURE Balance water mineralization technology
ALK	The filter with PURE Alkafuse water mineralization technology
P	The filter is equipped with pressure booster pump

AAA — Trademark
BBB — Language version
S — The system is fixed on a metal rack

For example: Ecosoft MO575PSECO means reverse osmosis unit with 5 stages equipped with membrane of 75 gallon per day capacity (11.6 l / h (3 gal / h)), mineralizing postfilter, and booster pump. Trademark ECOSOFT.

** Models equipped with a pressure booster pump (marked with the letter "P" in the model designation), are intended for connection to the single-phase AC power with a voltage of 230 V, 50 Hz.

 **The system is equipped with a power cord with a plug and should be connected in the proper type of socket with grounding complying with the local standards. Electrical safety notice: this appliance should be connected into a circuit with an RCB installed Before performing any operations system must be disconnected from the electric power source.**

 **CAUTION!**
Filter installation should be carried out by a specialist with appropriate qualifications and experience.
The product should only be used with cold water supply!

2. SPECIFICATIONS AND COMPONENTS

2.2. SPECIFICATIONS AND REQUIREMENTS

Parameter	Value
Main pressure (no booster pump), bar (psi)	3-6* (43-87)
Main pressure (booster pump installed), bar (psi)	2-4.5 (29-65)
Tank bladder pressure, bar (psi)	0.4-0.6** (5.8-8.7)
Feed water temperature, °C (°F)	+4...+30*** (39...86)
Weight of the system (base model), kg (pounds)	6 (13.2)
Ambient temperature, °C (°F)	+5...+40*** (+41...+104)
Water supply connection	3/8" or 1/2" thread
Storage Tank Capacity, L	5-6
Filter dimensions, H×W×D (basic assembly), mm (inch)	350 × 260 × 260 (13.8 × 10.2 × 10.2)
Tank dimensions, H×W×D, mm (inch)	350 × 260 × 260 (13.8 × 10.2 × 10.2)

* If supply water pressure is below required value, purchase pumped model or fit your existing filter with booster pump. If the pressure in the water system is above the limit, it is necessary to install a pressure regulator on the main pipe.
** If pressure in tank bladder is outside this range, it is necessary to pump up or release the pressure until it conforms to the requirement. Before installing the filter, it is essential to conduct an analysis of the tap water at a certified laboratory. This will help determine its quality and ensure it meets the parameters recommended for the correct operation of the system.
*** If supply water temperature is up in the range of +20...+30 °C (+68...+86 °F), rejection of impurities will be decreased and system capacity increased, bringing about an increase in TDS. Using the product with supply water temperature in excess of +30 °C (+86 °F) is not recommended.



Reverse osmosis systems must be protected from high pressure and sudden pressure surges caused by local water supply systems. A pressure regulator must be installed at the system's inlet.

The optimal operating pressure for the system is 3.5 bar (52.5 psi) — the pressure regulator is pre-set to this parameter by the manufacturer. Failure to install a pressure regulator may result in damage to pressure-sensitive components and void the warranty.

2.3. WATER QUALITY

2.3.1. SUPPLY WATER QUALITY REQUIREMENTS*

Index	Value**
pH	6.5-8.5
TDS	<1500 ppm
Hardness	<500 ppm CaCO ₃ (<28 °dH)
Free chlorine	<0.5 ppm
Iron	<0.3 ppm
Manganese	<0.1 ppm
Chemical oxygen demand	<5 ppm O ₂
Total bacterial count (TBC)	<50 CFU/mL
E. coli titer	<3

Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

* If water supply does not meet the requirements, service life of membrane and/or pre-filter cartridges may be shortened.
** If your home is supplied with raw wellwater, perform laboratory test of your water before installing a reverse osmo- sis filter. If any of your water indices exceed the limit, consider using a water treatment system to correct supply water quality. Refer to water treatment specialists or companies for advice and proper equipment selection.

2. SPECIFICATIONS AND COMPONENTS

2.3.2. WATER QUALITY AFTER REVERSE OSMOSIS MEMBRANE*

Index	Value
pH	5.5–6.5
TDS	5–15 ppm
Calcium	<2 ppm
Magnesium	<1 ppm
Sodium + Potassium	<5 ppm

* Values are determined under the following conditions: temperature of supply water is 25 °C (77 °F), supply water quality and operation conditions correspond to manufacturer's requirements.

2.3.3. QUALITY OF MINERALIZED WATER*

Index	Ecosoft Mineralization filter	AquaCalcium	Pure Balance	Pure Alkafuse
pH	6.5–7.5	7–7.5	7–8.5	>8,5***
TDS, ppm	20–30**	55–65**	60–80	60–120
Calcium, ppm	<10,0	10–15	10–15	5–15
Magnesium, ppm	—	—	4–6	5–15



Please note!

Changes in the taste and odor of purified water after replacing the carbon post-filter and mineralizer are due to the maximum capacity of the filter material at the beginning of the cartridge life. During the operation of the cartridges, the mineralization and organoleptic characteristics of the water gradually decrease.

Follow the maintenance schedule for your filter to ensure consistent quality of treated water.

* Values are determined under the following conditions: temperature of supply water is 20 °C (68 °F), supply water quality and operation conditions correspond to manufacturer's requirements, water consumption as typical for a family of three. As the temperature of supply water drops in winter, the minerals content may be lower, and with increasing temperature in summer - higher.
** After standby for one hour or more the content of minerals in the first glass of purified water may be higher than the specified values, as more minerals can dissolve during this period. This is normal and does not impair the quality of the purified water.



***** Before consuming water with a pH level >8.5 consult a doctor.**

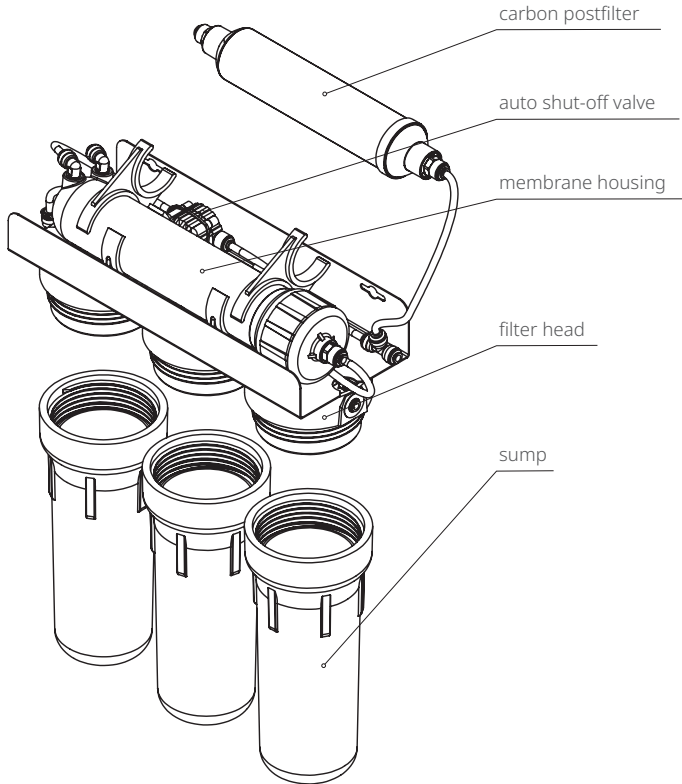
2. SPECIFICATIONS AND COMPONENTS

NE

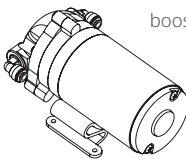
2.4. REVERSE OSMOSIS SYSTEM COMPONENTS

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

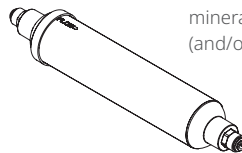
1) Filter rack



Options:



booster pump



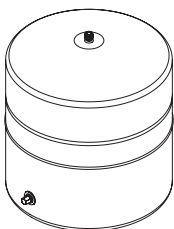
mineralizing postfilter
(and/or other type of postfilter)*

* depending on your configuration

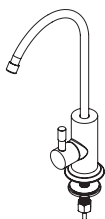
2. SPECIFICATIONS AND COMPONENTS

2.4. REVERSE OSMOSIS SYSTEM COMPONENTS

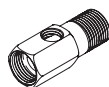
2) Pressure tank



3) Drinkingwater faucet



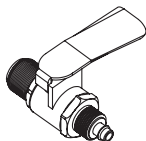
4) Feed water adapter 1/2"



4.1) Feed water adapter 3/8"



5) Feed valve



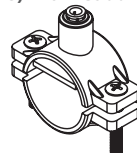
6) Tank valve



7) Set of colored tubes*

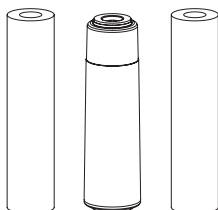


8) Drain saddle



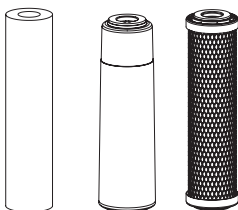
9) Set of pre-filter cartridges (may vary with model)

For the series Standard



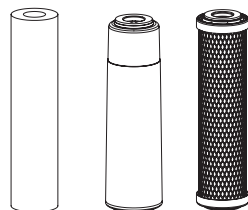
PP5 CPV25105 GAC CHV2510 PP1 CPV25101

For the series Absolute



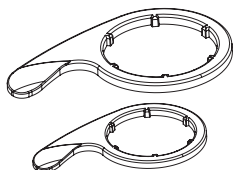
PP5-B CPV25105BECO GAC CHV2510 CTO AquaGreen

For the series PURE

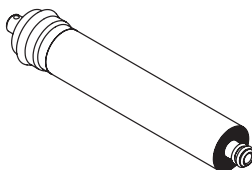


DGD-PP20/5 CPV2510205ECO GAC CHV2510 CTO AquaGreen

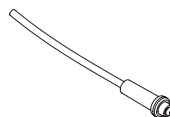
10) Sump and membrane housing wrenches



11) Reverse osmosis membrane



12) Flow restrictor



13) Locking clip: accessory securing push-fit connections from inadvertent disconnection in easily accessible locations. Presence of the clip has no effect on tightness of the connection. Quantity of clips in your reverse osmosis filter may vary depending on design of the product, and has no bearing on its performance.



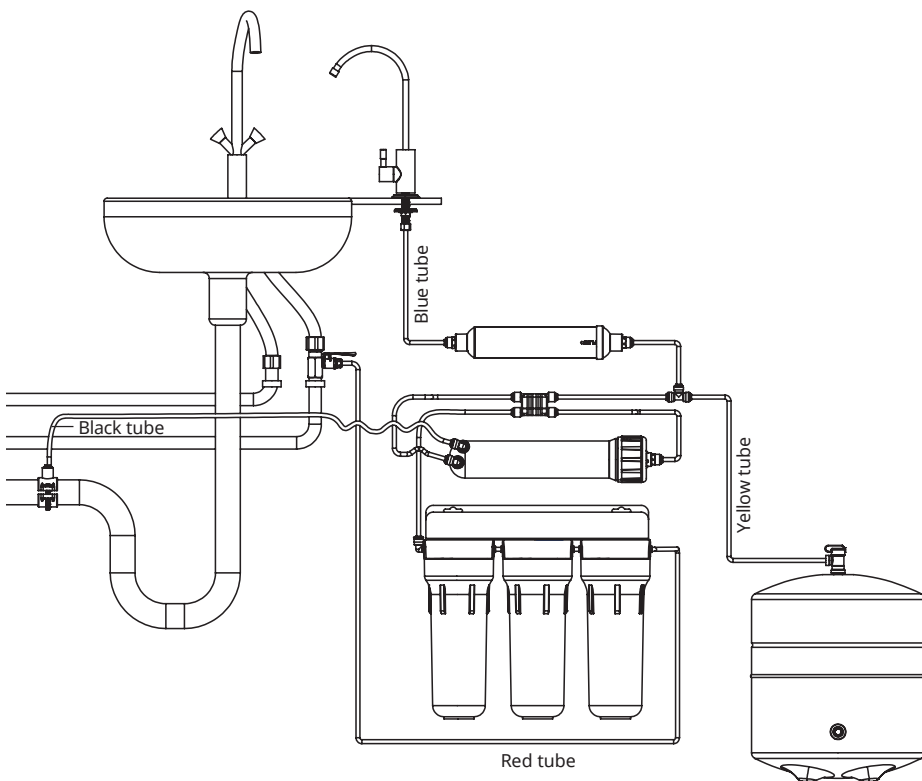
*The tubing set configuration may differ from the one shown.

In reverse osmosis filters manufactured after 19.03.2025, the side fitting is connected to the red tube. During the installation of the reverse osmosis filter, connect it instead of the red plug.

3. CONNECTION DIAGRAMS

3.1. CONNECTION DIAGRAM FOR BASE MODEL

Before starting the installation, please review the following connection diagram corresponding to your filter model.



Models

MO 5 50

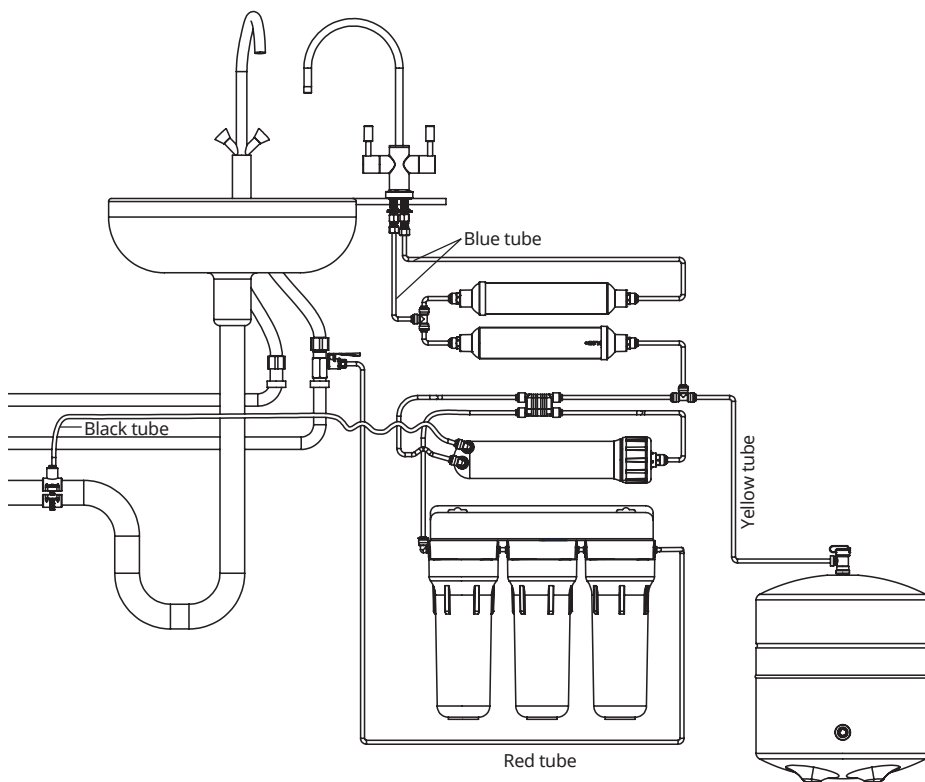
MO 5 75

MO 5 100

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

3. CONNECTION DIAGRAMS

3.2. CONNECTION DIAGRAM FOR THE SYSTEM WITH A REMINERALIZER AND DOUBLE FAUCET



Models

MO 6 50 M

MO 6 75 M

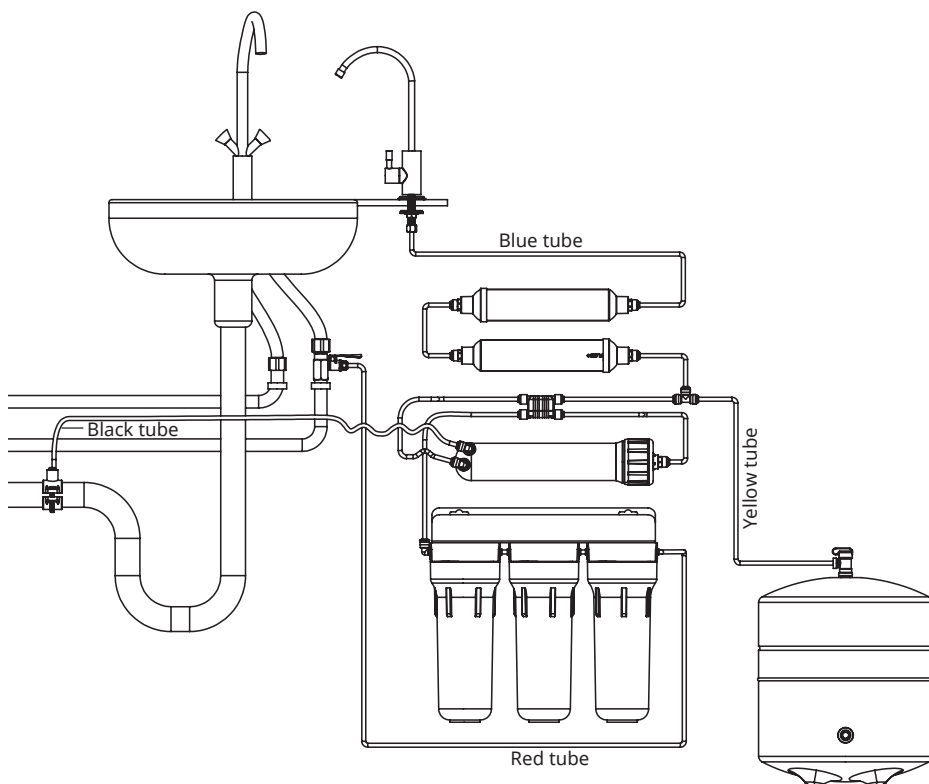
MO 6 100 M

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

3. CONNECTION DIAGRAMS

3.3. CONNECTION DIAGRAM FOR THE SYSTEM WITH A REMINERALIZER AND SINGLE FAUCET

NE



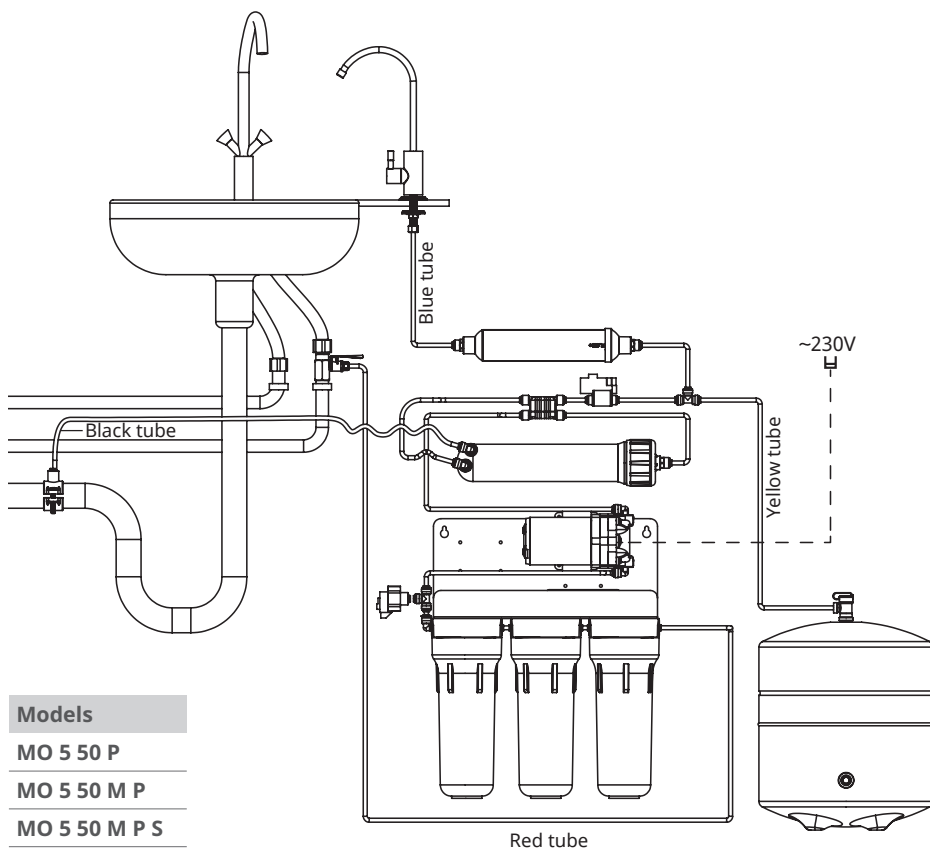
Models

MO 6 50 M**MO 6 75 M****MO 6 100 M**

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

3. CONNECTION DIAGRAMS

3.4. CONNECTION DIAGRAM FOR THE SYSTEM WITH A PUMP (5-STAGE FILTRATION)



Models

MO 5 50 P

MO 5 50 M P

MO 5 50 M P S

MO 5 75 P

MO 5 75 M P

MO 5 75 M P S

MO 5 100 P

MO 5 100 M P

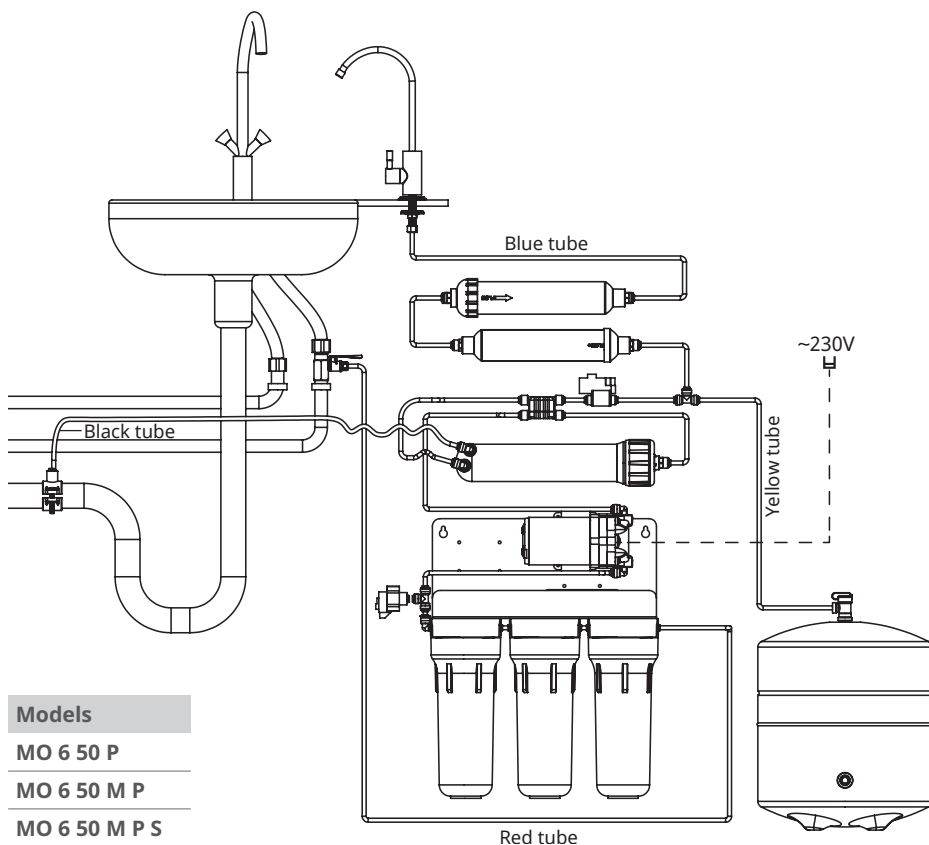
MO 5 100 M P S

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

3. CONNECTION DIAGRAMS

3.4.1 CONNECTION DIAGRAM FOR THE SYSTEM WITH A PUMP (6-STAGE FILTRATION)

NE



Models

MO 6 50 P

MO 6 50 M P

MO 6 50 M P S

MO 6 75 P

MO 6 75 M P

MO 6 75 M P S

MO 6 100 P

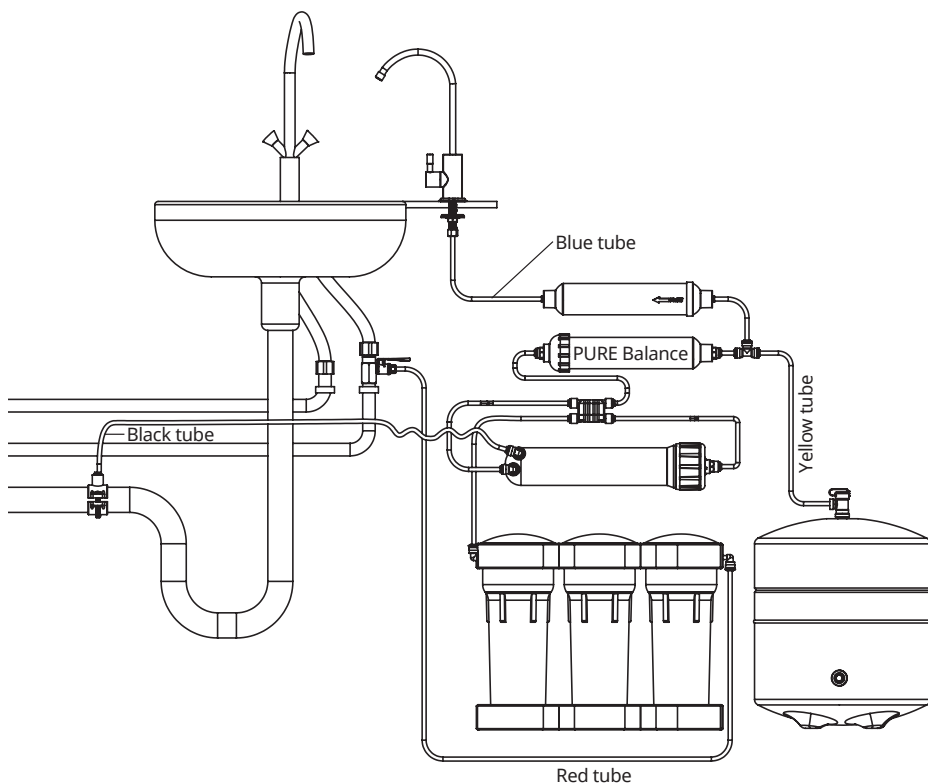
MO 6 100 M P

MO 6 100 M P S

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

3. CONNECTION DIAGRAMS

3.5. CONNECTION DIAGRAM FOR THE PURE BALANCE SYSTEM



Models

MO 6 50 M BAL

MO 6 75 M BAL

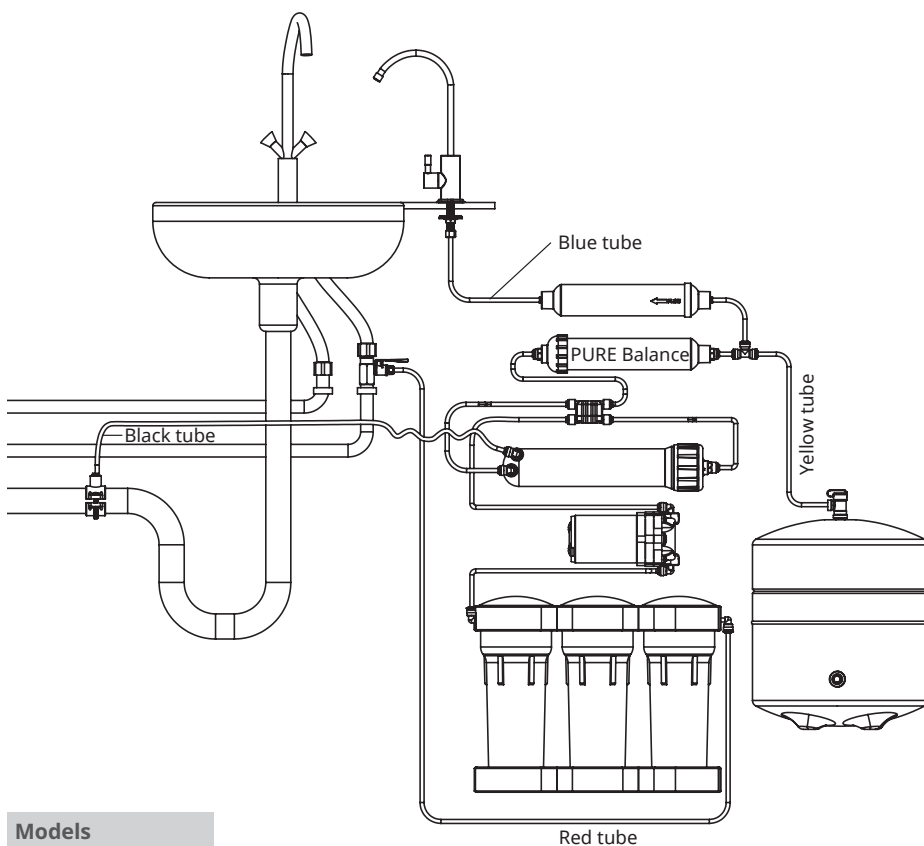
MO 6 100 M BAL

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

3. CONNECTION DIAGRAMS

3.5.1 CONNECTION DIAGRAM FOR THE PURE BALANCE SYSTEM WITH A PUMP

EN



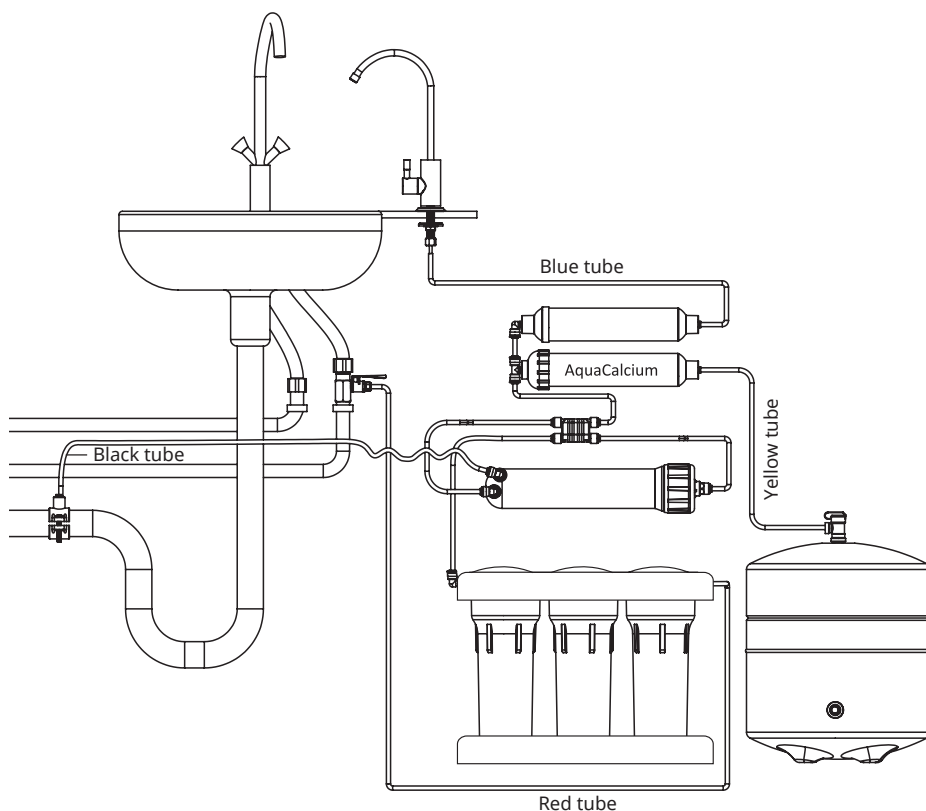
Models

MO 6 50 M P BAL**MO 6 75 M P BAL****MO 6 100 M P BAL**

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

3. CONNECTION DIAGRAMS

3.6. CONNECTION DIAGRAM FOR THE PURE AQUACALCIUM SYSTEM



Models

MO 6 50 MAC

MO 6 75 MAC

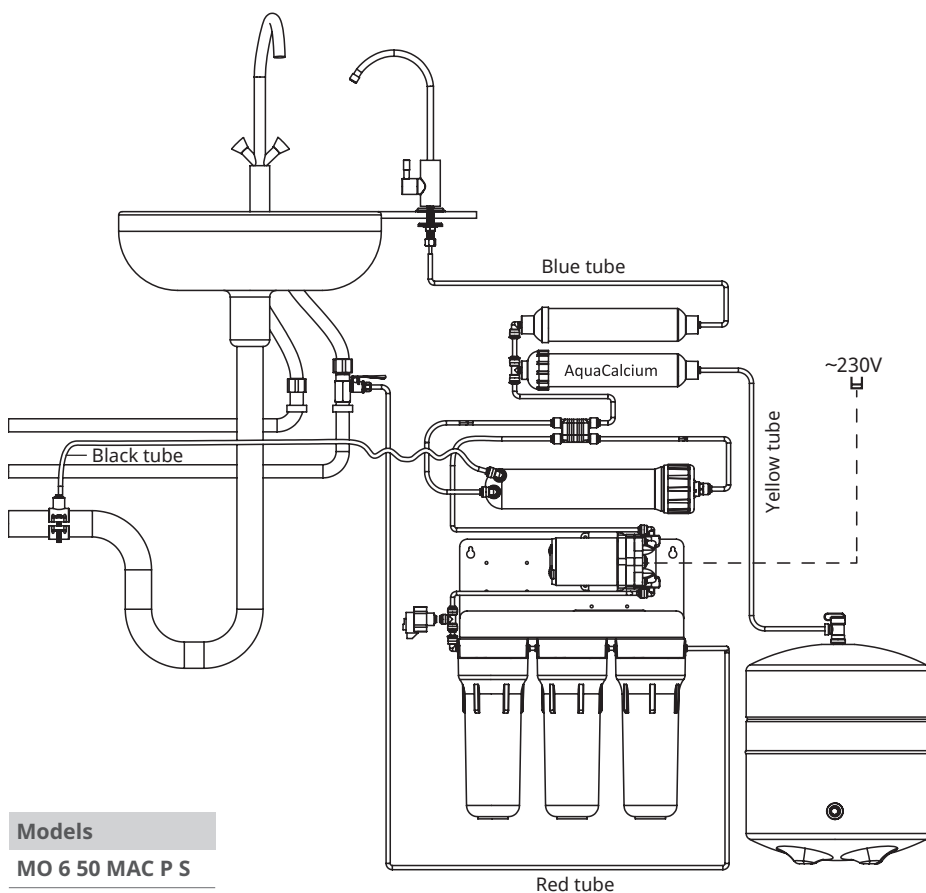
MO 6 100 MAC

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

3. CONNECTION DIAGRAMS

3.6.1 CONNECTION DIAGRAM FOR THE PURE AQUACALCIUM SYSTEM WITH PUMP

NE



Models

MO 6 50 MAC P S

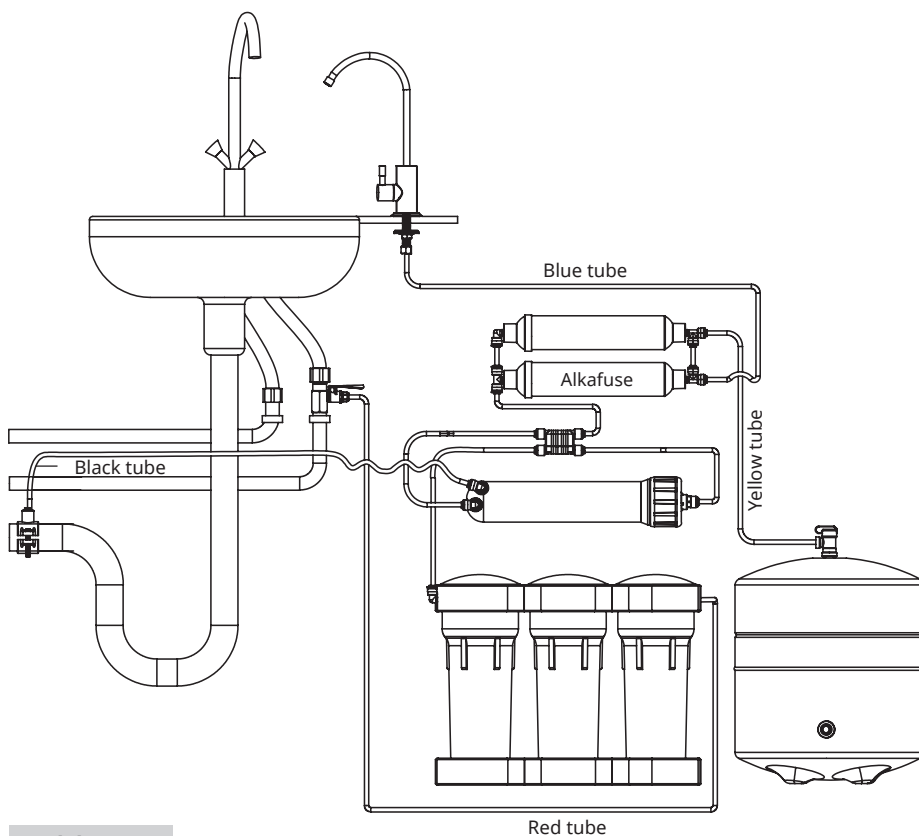
MO 6 75 MAC P S

MO 6 100 MAC P S

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

3. CONNECTION DIAGRAMS

3.7. CONNECTION DIAGRAM FOR THE PURE ALKAFUSE SYSTEM



Models

MO 6 50 ALC

MO 6 75 ALC

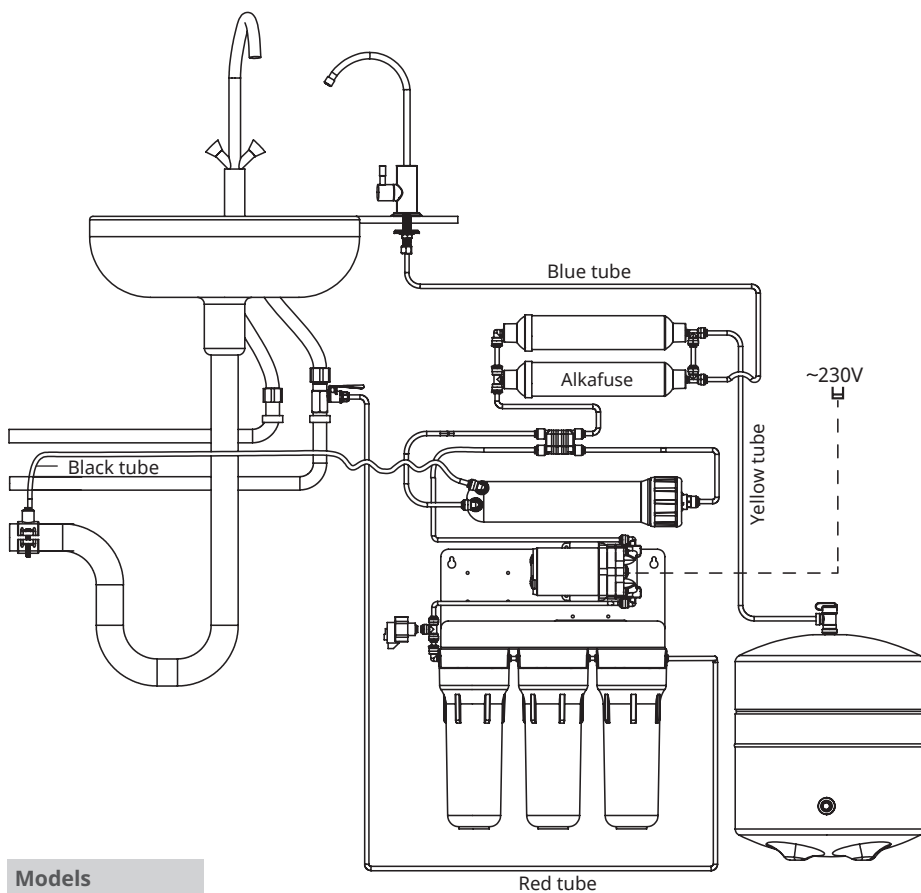
MO 6 100 ALC

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

3. CONNECTION DIAGRAMS

3.7.1 CONNECTION DIAGRAM FOR THE PURE ALKAFUSE SYSTEM WITH PUMP

EN



Models

MO 6 50 ALK P S

MO 6 75 ALK P S

MO 6 100 ALK P S

The manufacturer reserves the right to modify product design or specific components, if such modification does not entail deterioration of consumer properties of the product.

4. STEPS FOR INSTALLING REVERSE OSMOSIS SYSTEM



Before installing a domestic reverse osmosis filter please carefully read this instruction.



This system must be installed in compliance with local codes.



The product should only be used with cold water supply!

4.1. BEFORE COMMENCING INSTALLATION

- 1) Check that all parts are in the package. Do not open the plastic bags with filter parts before you make sure everything is in place to be able to return faulty/incomplete package.
- 2) Check conformity of your local variables to requirements specifications:

Main pressure*	Tank pressure*	Supply water temperature*
Check water pressure at mains before installing the product. Compare to the requirements in paragraph 2.2.	Check pressure in the tank bladder. Compare to the requirements in paragraph 2.2.	Check temperature of supply water. Compare to the requirements in paragraph 2.2.

*Refer to paragraph 2.2 for recommended measures in case any of the above variables does not meet the requirements.

- verify that your product is as specified in paragraph 2.2;
- verify that your supply water quality** meets the requirements in paragraph 2.3.

**If supply water quality does not meet the requirements, it is necessary to consult with a water treatment specialist.



3) Reverse osmosis systems must be protected from high pressure and sudden pressure surges caused by local water supply systems. A pressure regulator must be installed at the system's inlet.
The optimal operating pressure for the system is 3.5 bar (52.5 psi) the pressure regulator is pre-set to this parameter by the manufacturer. Failure to install a pressure regulator may result in damage to pressure-sensitive components and void the warranty.

- 4) Before installing the system, make sure there is enough space for both the filter rack and the pressure tank under the sink. In case there is not enough available space, pressure tank can be placed in a separate location provided that the yellow tube's length is sufficient to connect it to the rest of the system.
- 5) Electrical safety notice: This appliance should be connected into a circuit with an RCB installed. Please note voltage requirements.
- 6) Install the system per the guidelines of this manual.
- 7) Before installation, the specialist must record the date, incoming water pressure, water temperature, and the results of the incoming water analysis in the Installation Log (Paragraph 9.1). This information is essential for monitoring the operating conditions of the system, ensuring proper setup, and maximizing filtration efficiency. After installation, the time to fill the tank and the conversion rate should be recorded. This helps assess the system's performance and ensures that any deviations from the norm are detected promptly, which may affect its productivity.
- 8) The unit is to be supplied with single-phase 230 VAC, 50 Hz electrical power.

4. STEPS FOR INSTALLING REVERSE OSMOSIS SYSTEM

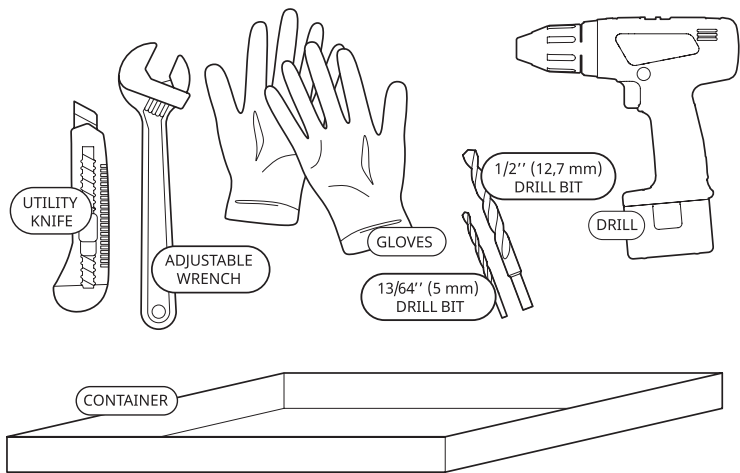
The unit is supplied with power cord and can be connected to a properly installed IEC 60884-1 compliant socket. Electrical specification of the unit can be found on manufacturer's factory sticker. That system and installation must comply with state and local laws and regulations.

4.2. INSTALLATION PROCEDURE



CAUTION! This system has been tested by the manufacturer for leaks, so within the system the presence of residual water is allowed. Wash your hands thoroughly with anti-bacterial soap before handling tubes, cartridges, and membrane. This system should desirably be installed in places protected from direct sunlight and away from heating appliances.

4.2.1 RECOMMENDED TOOLS FOR INSTALLATION



Do not allow children under the age of 3 to come into contact with small parts during the installation or maintenance of the filter. Keep children away from the filter system and its components without adult supervision.

4.2.2 PROCEDURE FOR INSTALLATION

- | | |
|----|--|
| 1. | Remove the reverse osmosis system from its packaging and check the equipment. Do not open the bag with components. Note that you will not be able to claim missing parts if the bag is opened. |
| 2. | Shut off water supply in your kitchen or whole home and open water faucet where you are going to install the system (e.g., your kitchen sink) for 1 minute to relieve pressure in the system, and then close it. |

4. STEPS FOR INSTALLING REVERSE OSMOSIS SYSTEM

3. Screw the feed water adapter **4** into the cold water plumbing. Screw the feed valve **5** into the feed water adapter **4**. To help prevent water leaks use PTFE sealing tape.

Connections size is selected to fit most common size $\frac{1}{2}$ " and $\frac{3}{8}$ " pipe. If your pipe is of another size, prepare an appropriate adapter.

Fig. A1

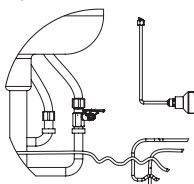


Fig. A2

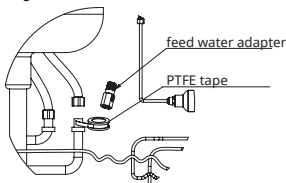
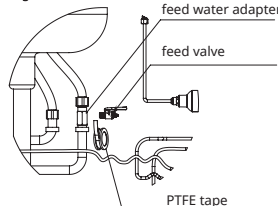
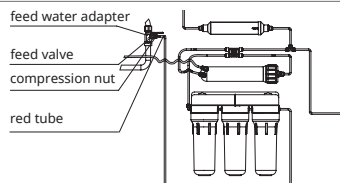


Fig. A3

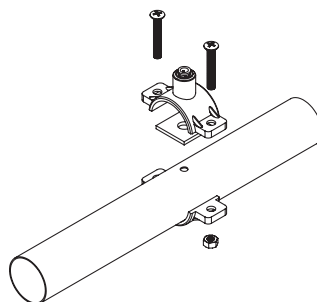


4. Unscrew the compression nut from the feed valve **5** and put it on the red tube. Push the red tube on the end of feed valve's fitting and screw on the compression nut. The other end of the red tube is already connected to the side fitting. Connect the fitting to the first (rightmost) filter housing of the filtration module instead of the red plug.



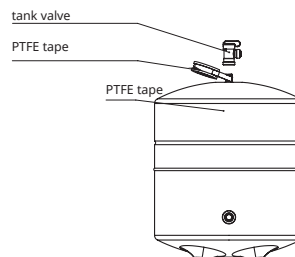
5. Connect the drain saddle **8** with drain pipe from the kitchen sink. The drain saddle is compatible with most standard drain pipes. Drill a hole of 5.0 mm (0.2") diameter in the kitchen sink drain pipe, apply rubber gasket with sticky base (included in the package). Install the drain saddle **8** on the drain pipe over the hole. Tighten screws on drain saddle with a screwdriver. Insert black tube into the connection on the clamp (figure 4). Connect the other end of the black tube with concentrate outlet of membrane housing.

CAUTION! Check if the flow regulator 12 is installed in the black tube in the end connected to membrane housing.
CAUTION! If RO systems do not use air gap faucets, it is required that they be plumbed in with a physical air gap between the waste water outlet and the drain. This is so if the drain backs up, sewage will not push up into the RO system.

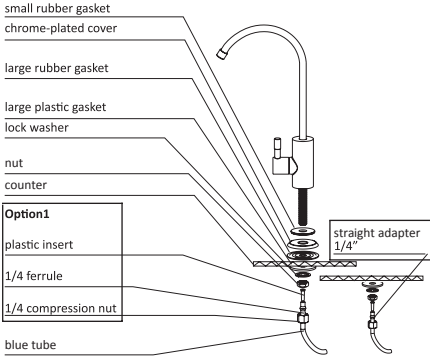
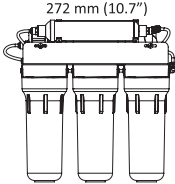
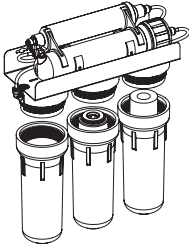
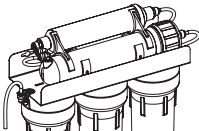


6. Add 5-6 wraps of PTFE tape to tank knob and hand tighten tank valve – do not overtighten, which may cause damage. Close the tank valve.

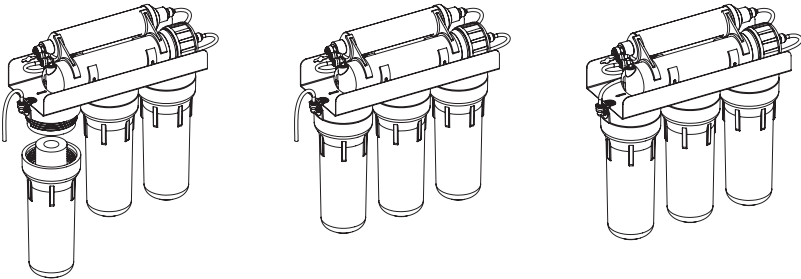
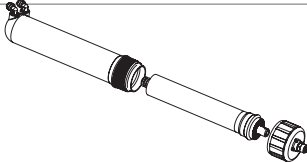
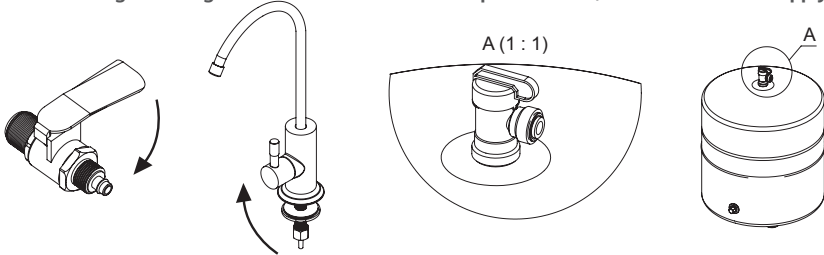
IMPORTANT! Check air pressure in empty tank. Tank should be pressurized to 0.4-0.6 bar (5.8-8.7 psi). If necessary, use a pump with a pressure gauge to increase the pressure or push the core of the valve stem to relieve pressure.



4. STEPS FOR INSTALLING REVERSE OSMOSIS SYSTEM

7.	Installation of the faucet.
7.1	 If your sink does not have a hole for the purified water faucet, it must be drilled. To install drinking water faucet 3 drill 12.5 mm (1/2") diameter hole for single way tap or 17 mm (2/3") diameter hole for two way tap in a convenient location at the sink or countertop. Caution! Metal filings can damage your unit. Carefully remove them as soon as you have drilled the hole. If the mounting surface is ceramic or stone, you may need a special carbide drill.
7.2	Mount the faucet on the sink or countertop as shown in the figure. Nut, lock washer and plastic washer on the faucet shank must fix the faucet firmly on the surface.
7.3	Take the blue tube, and in the following order, slide on compression nut, ferrule, then insert plastic insert into tube.
7.4	Push the blue tube as deeply as possible into the bottom of the faucet's shank, ensuring the compression nut is in the joint. Screw on the compression nut in order to join the tube to the faucet.
7.5	Installation of the double lever faucet (for models with the corresponding configuration) is done similarly.
	 Choose your option of the facet connection complete set
8.	Select spot where you are going to install the filter and make two holes. The distance between the holes in the wall must precisely correspond to that between the holes in the bracket. Allow for at least 100 mm (3.9") gap between the bottom of the filter and floor. Install screw anchors if necessary and screw in two screws (not included). The distance between the holes is 272 mm (10.7").
	
9.	Insert cartridges into the first and the second housings in the direction of water flow (leftwards).
	
10.	Tighten all the three housings by hand.
11.	Unplug the tube that connects the third housing (in the direction of water flow) with the auto shut-off valve from the valve.
	

4. STEPS FOR INSTALLING REVERSE OSMOSIS SYSTEM

12.	Open the water tap 5 and let through the first two pre-filters with cartridges 5-7 liters (1.5-2 gallons) of water to wash off the carbon fines (black in colour) that may appear in cartridges during shipping. Then close feed water valve before installing the third cartridge. CAUTION! This water will pour through the tube disconnected from auto shut-off valve, prepare a vessel to collect it.
13.	Insert the cartridge into the third sump along water flow direction and attach the sump back again. Connect the free end of the tube back to the auto shut-off valve. 
14.	Install membrane 11 into the membrane housing. CAUTION! Cut the plastic bag to install the reverse osmosis membrane. Install the membrane without first unpacking it by pushing it into the housing directly from the bag. Avoid touching the membrane and only hold it covered with the bag. 
15.	Leave the feed valve 5 and purified water faucet 3 open for 30 minutes. Then open the tank valve 6. Close faucet 3 and carefully check all connections for leaks. CAUTION! The first week after installation, check the system daily for leaks, then do it periodically. If you are leaving for a long time such as for a business trip or vacation, shut off the water supply. 
16.	Let the water tank get filled (you will hear the water stop flowing). Depending on the water pressure in your water mains may take 1.5 to 3 hours. After that drain all water from the tank by opening the faucet 3 until the flow goes to a drip or slow dribble. After the tank has been emptied, close the faucet 3 so that the tank starts re-filling. Depending on the pressure in your water mains, it may take 1.5 to 3 hours. Drain 2-3 tanks of water. After that you can use purified water. In the models of filters with a mineralizing post-filter the purified water can be slightly turbid after installation. Drain several additional tanks of purified water.
17.	Initially your water may appear cloudy which is due to air in the system. If you leave the glass of water for a few minutes, the water will become clear as the air escapes. This is normal and will eventually clear as the air is eventually flushed out of the filters.

5. STEPS AFTER INSTALLATION

NE

VERIFICATION OF THE UNIT'S OPERATING PARAMETERS

1. Measure time needed to fill the tank. Tank is filled when the dumping of the concentrate into the drain has stopped. The value obtained is dependent on the supply water pressure (pressure in water mains).

2. Measure recovery (proportion of supply water that becomes purified). You will need 1 L (1 quart) measuring cup and a stopwatch.

Shut off tank valve 6, open faucet 3 and measure time that the unit takes to produce 1 L (1 quart) of permeate (purified water), then close faucet 3. Write down the result (t_{Permeate} in the equation below).

Disconnect the black tube connected to sink drain from drain saddle. Open faucet 3 and measure time that the unit takes to produce 1 L (1 quart) of concentrate (waste water), then close faucet 3 and open tank valve 6. Write down the result ($t_{\text{Concentrate}}$ in the equation below). Calculate recovery using formula:

$$R, \% = \frac{t_{\text{Concentrate}}}{t_{\text{Permeate}} + t_{\text{Concentrate}}} \times 100 \%$$

Where t is the number of seconds to obtain 1 L (1 quart) of water, R is recovery.

3. Measure TDS of supply water and TDS of purified water using a calibrated TDS meter.

4. Check if the auto shut-off valve functions properly. Close tank valve 6 and faucet 3. The unit must stop operating (water should stop being discharged to drain) within 10 minutes.

5. Check the unit for leaks.

6. Advise unit owner on filter maintenance and encourage to read this manual.

7. Make record of commissioning in the maintenance log in paragraph 9 of this book.

8. The reverse osmosis system contains a replacement treatment component, critical for the effective reduction of total dissolved solids and that product water shall be tested periodically to verify that the system is performing properly.

6. USAGE

1) Purpose of the System

The domestic reverse osmosis system is designed for the post-treatment of cold water only.

2) Replacing Pre-Filter Cartridges

If the time to fill the tank has increased, this may indicate that the pre-filter cartridge set has reached the end of its lifespan and needs immediate replacement. Delaying the replacement of the cartridges may cause damage or destruction of the membrane. To avoid such critical situations, we strongly recommend replacing the pre-filter cartridge set at least once every 6 months. It is important that the cartridges are compatible with your filter model.

3) Replacing the Reverse Osmosis Membrane

If the filtration rate significantly drops, this may be a sign that the reverse osmosis membrane needs replacement. To ensure stable quality of purified water, it is recommended to replace the reverse osmosis membrane at least every 1 to 1.5 years. If the TDS (Total Dissolved Solids) level in the purified water exceeds the allowable limit, this is also a signal for membrane replacement.

4) Disinfection and Replacement of Filter Elements

In the case of long breaks in system operation (longer than 2 weeks), it is necessary to disinfect the system as described in item 7, as well as to replace all filter elements. This will prevent microorganism buildup and ensure high water quality after use. The system disinfection also includes treating pipes and the water tank to prevent bacterial or mold growth.

5) Shutting Off the Water Supply During Extended Absence

If you do not plan to use the system for an extended period (more than 2 days, for example, during a vacation or business trip), it is recommended to shut off the water supply to the system. This will help avoid water leakage or potential damage to the system, especially in the case of unforeseen situations, such as pressure fluctuations or connection issues. It is also important to check the tightness of all connections before leaving the system unattended.

6) Water Pressure Check

Water should be supplied to the system at a pressure that matches the manufacturer's recommended parameters (usually 2-4.5 bar). If the water pressure is too low, the system may operate inefficiently, and if it is too high, it may damage the membrane. Using a water pressure reducer to adjust the pressure is mandatory.

7) Installing a Pressure Regulator Before the Reverse Osmosis System

The reverse osmosis system must be protected from high pressure and sharp pressure fluctuations, which may occur due to local water supply system characteristics. A pressure regulator must be installed at the system's inlet. The optimal working pressure for the system is 3.5 bar (52.5 psi). The absence of a pressure regulator may lead to damage to pressure-sensitive components and void the warranty.

6. USAGE

8) Do Not Use the System to Purify Water Containing Oils, Solvents, or Aggressive Chemicals

Reverse osmosis is not suitable for purifying water containing organic solvents, oils, or other aggressive chemicals. Such contaminants can damage the membrane and reduce filtration efficiency. Specialized filtration systems are required for purifying water with such pollutants.

9) Cleaning External Components

To maintain cleanliness and safety of the system, clean the external components (e.g., the casing, connections) with a soft cloth dampened with a cleaning solution. Avoid using harsh chemicals that may damage the system's surface and components.

10) Monitoring System Operation

Periodically check the system's operation, monitor changes in performance, and the water level in the tank. If the system starts working at reduced levels or there are unusual noises or smells, it may signal the need for immediate servicing or component replacement.

11) Record the Date and Work Done in the Maintenance Log During Each Service

For convenience and proper system operation, it is recommended to maintain a maintenance log. It should record the dates of cartridge, membrane, and other component replacements, as well as the dates of disinfection and other important maintenance tasks.

12) Check the System for Leaks

Check the system for leaks. If any leaks are detected, contact the service team.

Warranty Disclaimer:

The warranty does not cover damages caused by violation of operating conditions, such as using the system for purposes other than intended, improper maintenance or modifications, absence of a pressure regulator, or the use of water containing aggressive chemicals. Failure to follow recommendations regarding cartridge replacement, membrane replacement, water pressure checks, or disinfection may result in the loss of warranty.

6. USAGE

6.1. PARTS OF THE FILTER AND THEIR RECOMMENDED CHANGE OUT RATES

Stage of filtration	Name of cartridge	Term for replacement*
First, second, third	Ecosoft Polypropylene melt blown sediment filter 5 micron	Once in 3 month for all models of reverse osmosis systems, axcept models with AquaGreen technology. Once in 6 month for models with AquaGreen technology
	Ecosoft Granual activated carbon filter	
	Ecosoft AquaGreen carbon-block filter	
	Ecosoft Polypropylene melt blown sediment filter 1 micron	
	Ecosoft CTO Activated carbon block replacement filter	
Fourth	Ecosoft Sediment polypropylene replacement filter5-micron with bacteriostatic effect	Once a year
	Ecosoft Reverse osmosis membrane* 50 GPD	
	Ecosoft Reverse osmosis membrane* 75 GPD	
Fifth, sixth	Ecosoft Reverse osmosis membrane* 100 GPD	Once in 6 month
	Ecosoft Coconut carbon postfilter	
	Ecosoft Balance	
	Ecosoft Mineralizing postfilter	
	Ecosoft Alkafuse	
	Ecosoft AquaCalcium	

* This Reverse Osmosis system contains a replaceable treatment component critical for effective reduction of total dissolved solids. The product water shall be tested periodically to verify that the system is performing satisfactorily.



To purchase replacement components, visit www.ecosoft.com.

REPLACEMENT FILTERS ARE COMPATIBLE WITH DOMESTIC REVERSE OSMOSIS

Standard series

Cartridge type	Recommended replacement period*, months	Filter model		
		MO550ECOSTD	MO550PECOSTD	MO650MECOSTD
Pre-filter cartridges	every 3	CPV3ECOSTD or CHV3ECO		
Membrane element	every 12	CSV181250ECO		
Carbon postfilter	every 6	CHV2010ECOPKG		
Mineraliser postfilter	every 6	—	—	PD2010ECOPKG

6. USAGE

Cartridge type	Recommended replacement period*, months	Filter model		
		MO550MECOSTD	MO550MPECOSTD	MO550MPSEOSTD
Pre-filter cartridges	every 3		CPV3ECOSTD	
Membrane element	every 12		CSV181250ECO	
Carbon postfilter	every 6	—	—	—
Mineraliser postfilter	every 6		PD2010ECOPKG	

Absolute series

Cartridge type	Recommended re- placement period*, months	Filter model	
		MO675MECO	MO675MPSECO
Pre-filter cartridge set and mineraliser and/or postfilter	every 6		CHV5ECOABS
Pre-filter cartridge set and mineraliser and/or post-filter with membrane element	every 12		CHV6ECOABS

PURE series

Cartridge type	Recommended replacement period*, months	Filter model		
		MO675MPUREBALECO MO675MBALPSECO	MO675PUREMACECO MO675PSMACECO	MO675ALCPUREECO MO675MALCPSECO
Pre-filter cartridge set and mineraliser and/or postfilter	6	CHV5PUREBAL	CHV5PUREMAC	CHV5PUREALC
Pre-filter cartridge set and mineraliser and/or post-filter with membrane element	12	CHV6PUREBAL	CHV6PUREMAC	CHV6PUREALC

6. USAGE



In case of a decline in the quality of incoming water, the replacement filter lifespan may be reduced.



Maintenance of the system should be carried out only by a qualified specialist.



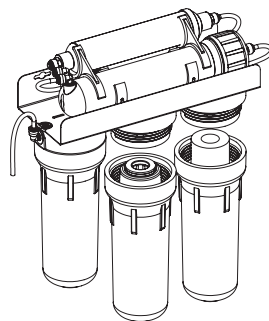
The replacement of pre-treatment cartridges is required every 3 months for all filter models, except for models with the AquaGreen function. For models with AquaGreen, replacement is required every 6 months.



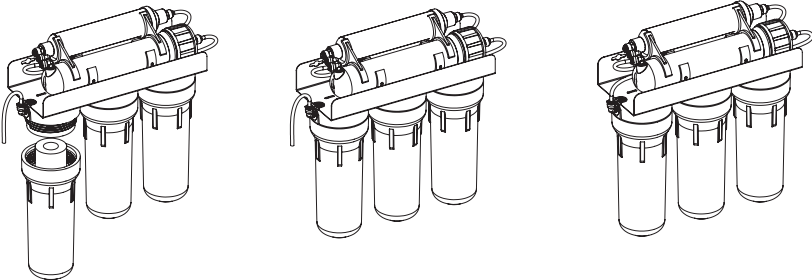
To purchase replacement filters, visit <https://www.ecosoft.com/>

6.2. THE PROCEDURE FOR REPLACING PRE-FILTER CARTRIDGES

1.	Shut off feed valve 5 and tank valve 6 .
2.	Wash your hands with antibacterial soap.
3.	Unscrew with the sump wrench 10 first and second sumps in water flow direction (right to left). Be careful as the sumps are filled with water.
4.	Remove the used filter cartridges.
5.	Wash sumps with unflavored soap and a clean sponge, then rinse thoroughly with water.
6.	Insert the new cartridges in the first and second sumps by water flow direction.
7.	Disconnect the tube stemming from the third sump from the auto shut-off valve.
8.	Open feed valve 5 and flush the first two installed cartridges with 5–7 liters (1.5–2 gallons) of water to rinse the carbon dust that may have been produced in cartridges during shipping. CAUTION! This water will pour through the tube disconnected from auto shut-off valve. Prepare a vessel to collect it.



6. USAGE

9.	Remove the third pre-filter's sump from filter head. Be careful as it is filled with water.
10.	Remove the used filter cartridge and wash the sump with unscented soap and a clean sponge, then rinse thoroughly with water.
11.	Insert new cartridge into the third sump. Screw the sump back on and let through at least 4 more liters of water to flush the carbon dust. Close feed valve 5 and reconnect the tube with the auto shut-off valve.
	
13.	Open tank valve 6 .
14.	Open feed valve 5 .

6.3. THE PROCEDURE FOR REPLACING MEMBRANE



Membrane replacement should be performed by a qualified specialist.

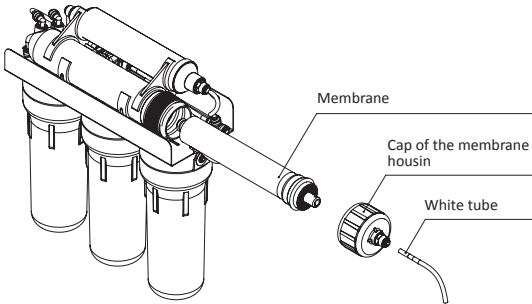


To purchase replacement filters, visit <https://www.ecosoft.com/>



The replacement of the reverse osmosis membrane is recommended once a year.

6. USAGE

1.	Turn off water supply to the system (feed valve 5), shut off the tank valve 6 .
2.	Open the purified water faucet 3 to relieve permeate pressure.
3.	Disconnect the white tube from the inlet in membrane housing cap.
4.	Unscrew the membrane housing cap.
5.	Remove the used reverse osmosis membrane 11 (remember which end of the membrane goes where).
	
6.	Lubricate rubber seals of the fresh replacement membrane and membrane housing cap sealing. CAUTION! To avoid damage to the membrane, only use food grade glycerol as lubricant.
7.	Install the fresh membrane into the housing, observing its direction and position of the tube. CAUTION! Cut the plastic bag to install the reverse osmosis membrane. Install the membrane without first unpacking it by pushing it into the housing directly from the bag. Avoid touching the membrane and only hold it covered with the bag.
8.	Screw on the housing cap.
9.	Connect the white tube to the membrane housing inlet.
10.	Open the water supply tap 5 .
11.	Open the water supply tap 5 and the purified water faucet 3 for 30 minutes. Turn the ball valve 6 on the tank 2 to the «Open» position. Close the purified water faucet 3 and carefully check all connections for leaks.
12.	Close drinking water faucet 3 .
13.	Open the tank valve 6 .
14.	Open the feed valve 5 .
15.	Once the tank is full (you will hear the water stop flowing), drain all water from the tank into the sink by opening faucet 3 . When the water stops running, close the purified water faucet 3 so that the tank starts to re-fill. Depending on the pressure in your water mains, filling may take 1.5 to 3 hours. After the second tank re-fill, you can safely use the purified water.

6. USAGE

6.4. THE PROCEDURE FOR REPLACING CARBON POSTFILTER AND/OR MINERALIZING POSTFILTER



Maintenance of the system should be carried out only by a qualified specialist..

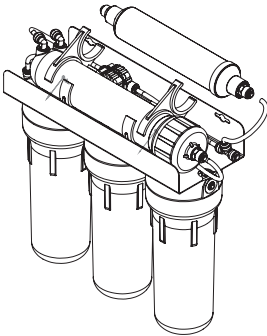


To purchase replacement filters, visit <https://www.ecosoft.com/>



The replacement of the carbon postfilter and remineralizer should be performed every 6 months..

1.	Turn off water supply to the system (feed valve 5), shut off the tank valve 6 .
2.	Open the purified water faucet 3 to relieve permeate pressure.
3.	Disconnect the tubes that connect the carbon postfilter / mineralizing postfilter to the rest of the system (remember which goes where).
4.	Remove the used carbon postfilter / mineralizing postfilter from clip brackets.
5.	Install new carbon postfilter / mineralizing postfilter, guided by arrows that indicate the direction of water flow.
6.	Connect the tubes to the new carbon postfilter / mineralizing postfilter to connect it to the system.
7.	Open feed valve 5 . Open tank valve 6 .
8.	Once the tank is full (you will hear the water stop flowing), drain all water from the tank into the sink by opening faucet 3 . When the water stops running, close the purified water faucet 3 so that the tank starts to re-fill. Depending on the pressure in your water mains, filling may take 1.5 to 3 hours. After the second tank re-fill, you can safely use the purified water. In the models of filters with a mineralizing postfilter the purified water can be slightly turbid after installation. Drain several additional tanks of purified water.



7. SANITIZATION OF REVERSE OSMOSIS FILTER



Maintenance of the system should be carried out only by a qualified specialist.

Sanitization of the reverse osmosis filter is recommended after it has been in use for an extended period (~ 6 months), and when the filter is not going to be used for 2 or more weeks at a time. It is also desirable to sanitize the system when replacing cartridges.

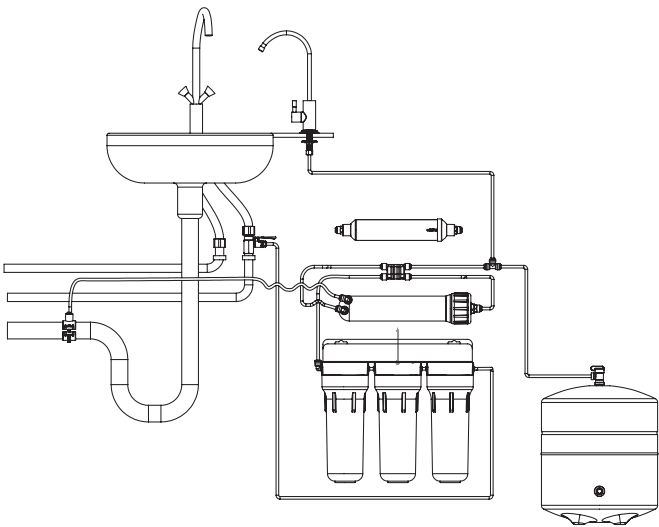
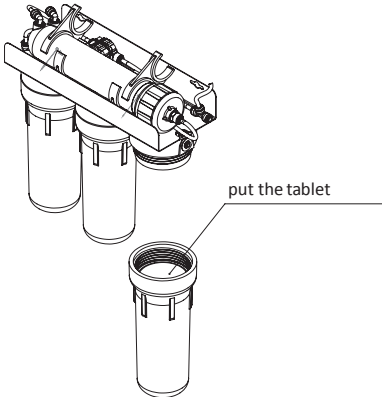
Using chlorine disinfectant tablets is recommended for reverse osmosis filter sanitization.



The disinfectant is harmful! Keep it out of reach of children. After using the disinfectant, wash your hands thoroughly.

1.	Shut off feed valve 5 and tank valve 6 .
2.	Remove and discard the pre-filter cartridges and carbon postfilter.
3.	Unscrew cap of membrane housing and remove membrane using needlenose pliers if necessary. Put the membrane into a tight bag and store in refrigerator at +2...+5°C (36...41 °F).
4.	Screw back on 2nd and 3rd pre-filter sumps, screw on membrane housing cap, and connect the tube from the faucet directly to the union tee without carbon postfilter.

7. SANITIZATION OF REVERSE OSMOSIS FILTER

4.	
5.	Put a chlorine tablet in the 1st sump. Fill the sump with water and screw on. 
6.	After 15 minutes, open the drinking water faucet 3 and feed valve 5 .
7.	When water running from the faucet 3 starts to smell like chlorine, close both the faucet 3 and feed valve 5 .
8.	Leave the system for 2-3 hours.
9.	Open faucet 3 and feed valve 5 and let water run until bleach odor is gone.
10.	Install all consumable parts back into the system. Open tank valve 6 and feed valve 5 .
11.	Drain the tank and re-fill for at least two times (until chlorine odor cannot be smelt).

7. SANITIZATION OF REVERSE OSMOSIS FILTER

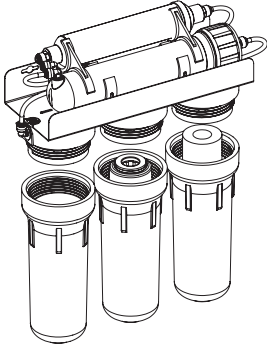
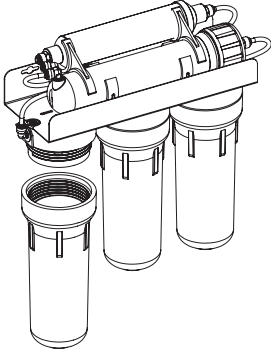
7.1. SANITIZATION OF PRESSURE TANK



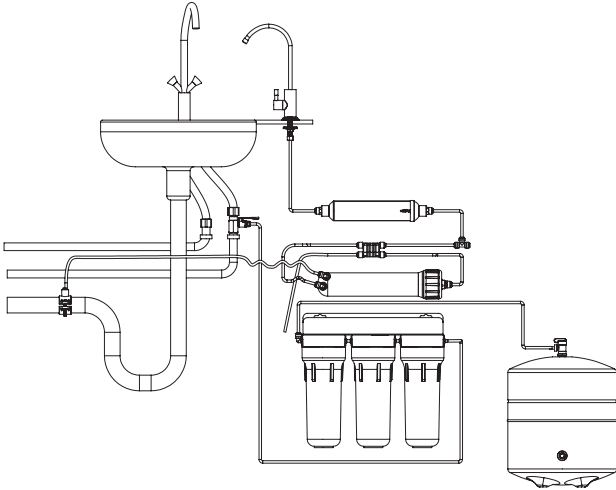
Maintenance of the system should be carried out only by a qualified specialist.



The disinfectant is harmful! Keep it out of reach of children. After using the disinfectant, wash your hands thoroughly.

1.	Turn off feed valve 5 .
2.	Open the faucet 3 and empty the pressure tank in the drain.
3.	Shut tank valve 6 .
4.	Extract pre-filter cartridges. 
5.	Install 2 nd and 3 rd sumps (by water flow direction) back on filter. 

7. SANITIZATION OF REVERSE OSMOSIS FILTER

6.	Disconnect the tube going to the storage tank from the union tee before the carbon postfilter, and into 3 rd pre-filter's outlet.
	
7.	Put a disinfection tablet in the 1st sump. Fill the sump with water and screw on.
8.	After 15 minutes, open tank valve 6 .
9.	Open the feed valve 5 for 5 minutes.
10.	Close the tank valve 6 and leave the tank filled with chlorine solution for 1-2 hours.
11.	Open tank valve 6 and drain all water from the tank to the sink. Disconnect it from the third pre-filter and restore the original tubing of the system.
12.	Put cartridges in sumps and install the sumps on their heads. Then, open tank valve 6 and feed valve 6 .
13.	Drain the tank and re-fill for at least three times (until chlorine odor cannot be smelt).

8. TROUBLESHOOTING

Problem	Cause	Solution
Fitting leak	Tube is not joined tightly	Remove and rejoin the tube
Drain saddle leak	Drain saddle is not installed properly	Reinstall drain saddle as described in paragraph 4.2 in this manual
Pre-filter sump leak	O-ring seal is lacking or misaligned	Check that the O-ring seal is properly aligned in the groove inside sump
	Sump is not joined tightly	Tighten the sump till snug
Water runs too slowly from the faucet or slows down substantially a few seconds after the faucet is opened	Water supply pressure too low	This RO system requires at least 3 bar to function properly. If necessary, install a pressure booster pump or consult a plumber
	Pre-filter cartridges are clogged	Replace pre-filter cartridges
	Membrane is clogged	Measure permeate flowrate by closing tank valve 6 and opening faucet 3. Use a measuring cup to check if the time it takes to produce 1 L drinking water is as follows: – 8 minutes with 50 gpd membrane; – 5-6 minutes with 75 gpd membrane; – 4 minutes with 100 gpd membrane. If it took twice as long or more to produce 1 liter of water, the membrane may need to be replaced (refer to the store where you bought this product)
	A tube is kinked	Straighten the tube
	Pressure tank is deflated	Pressure in the empty tank should be 0.4-0.6 bar (6-9 psi). Charge the tank to the above pressure
The system will not switch off	Air in the auto shut off valve	The air will go away by itself with continued operation of the system
	Water supply pressure too high	Check your water supply pressure. If necessary, install a pressure regulator or refer to a plumber



8. TROUBLESHOOTING

Auto shut-off valve knocks	Pressure surges in water mains	Install a check valve on the main pipe in your kitchen or at the point of entry of your home's water supply. Refer to a plumber.
The system is always on (water is drained continuously)	Water supply pressure too low	This RO system requires at least 3 bar (44 psi) to function properly. If necessary, install a pressure booster pump or consult a plumber
	Pre-filter cartridges are clogged	Replace pre-filter cartridges
	Membrane is clogged	Measure flow of product water by closing the tank valve and opening the faucet. Measured flow rate should correspond to nominal membrane flow rate.
	Missing or misplaced flow restrictor	Flow restrictor must be installed in the tube running from membrane housing to drain. Flow restrictor must face membrane housing. If it faces drain saddle fitting, clean it and swap ends of the tube so that it is placed at the outlet of membrane housing. If flow restrictor was not installed, install one.
	Failure of auto shut-off valve	The RO system operating ceaselessly while the tank is full may be due to automatic shutoff valve failure. Contact the store where you bought this product if no other possible cause can be established
	Failure of check valve in the transition fitting installed at membrane housing permeate outlet	Pressure in the empty tank should be 6-9 psi (0.4-0.6 bar). Charge the tank to the above pressure if necessary
	Pressure tank is deflated	Open drinking water faucet and let some water out. It is normal for the system to stand idle when the pressure tank is full of water.
The system will not turn on (no water runs to sink drain)	Pressure tank is full	Open drinking water faucet and let some water out. It is normal for the system to stand idle when the pressure tank is full of water.
	Flow restrictor is clogged	Clean or replace flow restrictor
	Drain saddle fitting is not centered on drain pipe hole	Correctly position the drain saddle

8. TROUBLESHOOTING

Drinking water has a milky or cloudy appearance that goes away after a few minutes	Air in the system	Some air in the system is normal for a few days after the system was installed. In some cases, air bubbles may appear due to supply water being significantly lower temperature than your home's ambient temperature
Water has a taste and/or odor	Carbon postfilter has expired	Replace the postfilter
	Preservative solution in the membrane has not been flushed out	Drain all the water from the tank and let the system re-fill it
	Contamination in reverse osmosis system	Sanitize the system per instructions in section 7
	Contamination in pressure tank	Replace the tank or sanitize per instructions in paragraph 7.1
Pressure tank holds too little water	Tank bladder is overpressurized	Pressure in empty tank should be 0,4-0,6 bar (6-9 psi). Make sure pressure in your tank is in line with the above figures
No water is dispensed from faucet albeit tank is full	Tank bladder is underpressurized	Pressure in empty tank should be 0,4-0,6 bar (6-9 psi). Make sure pressure in your tank is in line with the above figures
	Tank valve is closed	Open tank valve

9. SERVICE RECORD

The manufacturer strongly recommends keeping a maintenance log to record all performed tasks, such as system commissioning, replacement of filters and the membrane, disinfection, and other procedures. This information will greatly assist the service technician during diagnostics of your reverse osmosis system and may also be required by the manufacturer in case of warranty claims or system performance deviations.

9.1 COMMISSIONING

Commissioning date, DD: MM: YY	Main pressure	Feed water temperature, °C	Presence of pressure reducer	Sanitization performed, YES / NO	Tank fill duration, HH: MM	Recovery, %	Recommendations	Availability of feed water analysis (YES/NO) (date of analysis)	Further information about installed equipment: name, date of installation (Example: pressure regulator pump, POE water filter, etc.)	Seller's identity	Installer's identity

Installation works were completed. The product was tested and is fully functional. No claims as to product quality and/or installer's performance were encountered.

Owner

Signature / Name

Installer

Signature / Name

9. SERVICE RECORD

9.2 MAINTENANCE LOG

Type of job	Consumables used for the job: product, date of manufacture, serial number (example: cartridges, membrane)	Feed water temperature, °C	Feed water pressure	Sanitization performed, YES / NO	Tank fill duration, HH: MM	Recovery, %	Recommendations	Date of maintenance, DD: MM: YY	Servicing company name	Installer's name	Servicing company contact information	Signature

10. PERFORMANCE DATA

This system has been tested according to NSF/ANSI 58 for reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI 58.

Substance	Influent Challenge Concentration (mg/L)	Maximum permissible product water concentration mg/L
Arsenic (pentavalent)*	0.30 ± 10%	0.010
Barium*	10.0 ± 10%	2.0
Cadmium*	0.03 ± 10%	0.005
Copper*	3.0 ± 10%	1.3
Chromium (hexavalent and trivalent)*	0.3 ± 10% (hexavalent) 0.3 ± 10% (trivalent)	0.05 (hexavalent) and 0.05 (trivalent)
Fluoride*	8.0 ± 10%	1.5
Lead*	0.15 ± 10%	0.010
Radium 226/228*	25 pCi/L ± 10%	5 pCi/L
Selenium*	0.10 ± 10%	0.05
Turbidity*	11 ± 1 NTU	0.5 NTU

*Only systems with membrane TW30-1812-50, TW30-1812-75, CSV181250ECO are certified to these reduction claims.

Substance	Influent Challenge Concentration (mg/L)	Minimum Reduction %
TDS (total dissolved solids)	750 ± 40 mg/L	75%

10.1 ARSENIC FACTS

Occurrence and Forms of Arsenic in Water

Arsenic (As) is a naturally occurring contaminant found in many groundwater sources. It typically exists in two forms, also known as valences or oxidation states: pentavalent arsenic (As(V), As(+5), or arsenate) and trivalent arsenic (As(III), As(+3), or arsenite). In natural groundwater, arsenic may occur as trivalent arsenic, pentavalent arsenic, or a combination of both. Although both forms are harmful to human health, trivalent arsenic is generally considered more dangerous than pentavalent arsenic.

Determining Arsenic in Water and System Effectiveness

Consumers using public water supplies can contact their local utility to verify if free chlorine is being used in the water treatment process, which is important for converting trivalent arsenic to pentavalent arsenic. For private water supplies or waters without detectable free chlorine residuals, it is recommended to have the water tested to determine the form of arsenic present. In some cases, additional treatment may be necessary to oxidize trivalent arsenic to pentavalent arsenic for effective removal by the system.

10. PERFORMANCE DATA

Pentavalent Arsenic Removal Claims

Systems are specifically designed to remove pentavalent arsenic from water. It does not convert trivalent arsenic to pentavalent arsenic. Under lab testing conditions, the system was shown to reduce 0.30 mg/L of pentavalent arsenic to 0.010 mg/L (10 ppb) or less, meeting the USEPA standard for safe drinking water. The actual performance of the system may vary at your installation, and it is recommended to test the treated water regularly to ensure the system is functioning properly.

Conditions That May Affect Performance

The system's ability to remove pentavalent arsenic may vary depending on the specific water quality conditions at the installation site. For instance, the presence of iron or other impurities in the water may affect its performance.

Arsenic Removal Component and Maintenance

The Reverse Osmosis (RO) component of the TW30-1812-50, TW30-1812-75, CSV181250ECO, CSV181275ECO system is responsible for removing pentavalent arsenic. To maintain the system's effectiveness, the RO component must be replaced regularly, as specified in the user manual. The frequency of replacement and information on where to purchase replacement components can be found in the installation/operation manual.

11. ENVIRONMENTAL AND HEALTH SAFETY

The product does not have any chemical, radiological, electrochemical impact on the environment. The product is not regarded as hazardous by their impact on the human body, meets requirements of relevant sanitary legislation for its intended scope of use.

12. PURCHASING

Desirably, the product should be purchased from authorized sales establishments. When buying, check integrity of packaging, absence of mechanical damage and other defects, contents of the system (without opening the plastic bags), availability of user documentation, particularly this manual.

13. TRANSPORTATION AND STORAGE

Shipping of the product may take place by any means of transport (except unheated during cold seasons in colder climates) in accordance with the rules of transportation of goods, applicable to each type of transport. Observe handling labels when handling and shipping the product. Product should be stored indoors with protection from mechanical damage, impact of moisture and aggressive chemicals. Store this product in the manufacturer's original packaging at ambient temperatures ranging from 5 °C to 40 °C (from 41 °F to 104 °F) and relative humidity up to 80%, at least 1 m (3.3 ft) away from heating equipment.



14. WARNING

Dear User,
Before using your reverse osmosis system, please carefully review the following warnings and recommendations. Adhering to these instructions will not only ensure the correct operation of your system but also help you avoid serious issues that could result in equipment damage and loss of warranty coverage.

1. User Manual and Local Standards

Before installing and using the reverse osmosis system, carefully read the user manual, local plumbing standards, and regulations, and strictly follow all instructions. Proper adherence ensures safe and efficient system operation and prevents possible injuries or damages. It is recommended to consult qualified professionals for system installation and related tasks.

2. Pressure Protection

To ensure proper system operation, it is essential to protect it from high pressure and sudden pressure surges in the water supply network. A pressure regulator must be installed at the inlet. The absence of a pressure regulator may damage system components and void the warranty. The optimal operating pressure for the system is 3.5 bar (52.5 psi).

3. Maintenance Log

The manufacturer strongly recommends maintaining a technical maintenance log (Section 9.1) to record all performed activities, such as commissioning, cartridge replacement, membrane replacement, disinfection, and other procedures. This information is vital for technical specialists diagnosing your reverse osmosis system and may be required for warranty claims or troubleshooting.

4. Installation by Qualified Professionals

The system must be installed and commissioned exclusively by qualified specialists. It is designed solely for cold water purification.

5. Water Analysis

Before using the system, conduct an analysis of the incoming water at a certified laboratory to assess its quality and ensure compliance with the parameters (Section 2) necessary for the system's proper operation.

Requirements for water supplied to the reverse osmosis system:

Indicator	Value
pH	6.5–8.5
Mineralization	<1500 ppm
Hardness	<500 ppm CaCO ₃ (<28 °dH)
Free chlorine	<0.5 ppm
Iron	<0.3 ppm
Manganese	<0.1 ppm
Chemical oxygen demand	<5 ppm O ₂
Total bacterial count (TBC)	<50 CFU/mL
E. coli titer	<3

14. WARNING

6. Water Disinfection

Do not use the system to purify microbiologically unsafe water or water of unknown quality without proper prior disinfection.

7. Water Pressure Check

Water must be supplied to the system at a pressure recommended by the manufacturer (2–6 bar). The use of a pressure reducer is mandatory.

8. Leak Inspection

After installation, check the system for leaks, especially during the first two weeks of use. Perform periodic checks afterward.

9. Regular Cartridge Replacement and Maintenance

Pre-filter cartridges should be replaced at least every six months. Timely replacement helps prevent membrane damage and ensures effective system operation (Section 6).

10. Reverse Osmosis Membrane Replacement

To maintain consistent water quality, the reverse osmosis membrane must be replaced every 1–1.5 years. If the TDS level in the purified water exceeds 15 mg/L, this signals the need for membrane replacement and consultation with qualified service support (Section 6).

11. Disinfection After Extended Downtime

If the system has not been used for more than two weeks, disinfection and complete replacement of filter elements are required (Section 7).

12. Shutting Off Water Supply

In case of extended absence (more than two days), it is recommended to shut off the water supply to the system to prevent leaks or damage.

13. Limitation of Liability

The manufacturer is not responsible for any incidental or indirect damages caused by non-compliance with explicit or implied warranty conditions or any device defect. This includes damage to the device, loss of time, inconvenience, damage to personal property, loss of income, commercial losses, shipping costs, travel expenses, phone charges, or other similar damages.

14. Warranty Attention

Improper installation, the absence of a pressure regulator, untimely component replacement, or failure to follow instructions will result in warranty voidance.

Adhering to these recommendations will ensure the stable operation of your reverse osmosis system and protect you from unwanted issues.

15. WARRANTY

We are grateful that you purchased the reverse osmosis system manufactured by Ecosoft. We hope that our system will serve you for a long time and provide your family with the enjoyment of clean drinking water.

Warranty Period

The warranty period for the product is 12 months from the date of sale through the retail network (unless otherwise specified in the product warranty card).

Warranty Conditions

The manufacturer guarantees that this water purification system is free from manufacturing defects, and these defects will not appear during the warranty period, provided the system is installed and operated according to the technical requirements and operating conditions.

Important!

Before using the system, please carefully review:

- The installation and operation manual of the reverse osmosis system,
- The warranty terms,
- Check the accuracy of the warranty card and the availability of a document confirming the purchase (receipt, invoice, delivery note, commissioning report).

Warranty Card

The warranty card is valid only if:

- The model is correctly specified, the date of sale is indicated,
- Clear stamps of the selling company are present.

Manufacturer's Responsibility

The manufacturer is not responsible for any damages caused by a defect in the device resulting from the customer's compliance with the requirements of this manual or after the expiration of the warranty period.

Protection from High Pressure

To ensure proper operation of the system, protection from high pressure and sudden pressure changes in the water supply network is necessary.

It is required:

- A pressure regulator must be installed at the inlet,
- The optimal operating pressure for the system is 3.5 bar (52.5 psi).

Important!

The absence of a pressure regulator may lead to damage to the system components and void the warranty.

15. WARRANTY

Conditions for Loss of Warranty

Incorrect installation, absence of a pressure regulator, untimely replacement of components, non-compliance with water input requirements, or violation of instructions will result in the loss of warranty.

Warranty obligations do not cover:

- Damage caused by normal wear and tear,
- Breakdowns due to improper use,
- Damage caused by modifications, changes, or repairs made by the buyer or a third party,
- Consumables (cartridges, reverse osmosis membranes, post-carbon filter, remineralizer, and other replaceable elements), whose service life depends on water quality and operating conditions,
- Damage caused by external factors: pressure surges, temperature fluctuations, contamination, mechanical or chemical impacts,
- Electrical equipment without grounding or a voltage stabilizer in the network,
- Failure to comply with storage, transportation, or operation conditions,
- Failures and malfunctions due to untimely replacement of replaceable components or use of elements from other manufacturers.

Important!

Any claims regarding water quality, taste, and odor of water purified using this filter will only be accepted if supported by an analytical protocol conducted by an accredited laboratory.

Termination of Warranty Obligation

The warranty obligation is terminated:

- If the product is used for purposes other than its intended use,
- If the operating conditions specified in the passport and operation documents are not followed,
- If the product exceeds the specified technical norms for use (see item **2**),
- If safety rules, storage, or transportation conditions are violated,
- If the product has been repaired or tampered with by an unauthorized service center,
- If the pressure regulator is not installed before the system.

We recommend using the services of authorized service centers for installation and commissioning of the system. If you choose self-installation or installation by third-party service engineers, the warranty may be voided if:

- The system is incorrectly installed, resulting in improper operation or leakage of components,
- The system operates incorrectly due to violation of the sequence of actions during commissioning,
- The pressure regulator is missing before the system.

Following these recommendations will ensure the stable operation of your reverse osmosis system and protect you from unwanted problems.

15. WARRANTY

After performing warranty works, the supplier prepares and sends the customer a report listing the completed works and materials that do not require payment. The customer must sign the report and return one copy within 5 calendar days from the moment of receipt.

If the report is not returned or no objections are raised within this period, the work and materials are considered accepted by the customer without comment.



WARNING!!!

In the case of self-installation of the system, the manufacturer is not responsible and does not accept any claims that may arise due to incorrect installation and improper operation of the system as a whole.

16. CERTIFICATES

Conformity certificate for the Ecosoft water treatment systems MO xxx

Confirms the conformity of the products with essential safety requirements of the EC New Approach Directives.

СЕРТИФІКАТИ ЕКОСОФТ



PRODUKT Z ATTESTEM

Номер
В.ВК.60110.0920.2024
дійсний до: 12.08.2027

SPIS TREŚCI

1. Przeznaczenie systemu	105
2. Charakterystyka i elementy wyposażenia	107
2.1 Oznaczenia i kody modeli	107
2.2 Dane techniczne	108
2.3 Jakość wody	108
2.3.1 Wymagania dotyczące wody dostarczanej do systemu odwróconej osmozy	108
2.3.2 Skład wody za membraną odwróconej osmozy	109
2.3.3 Skład mineralny wody po filtrze z mineralizatorem	109
2.4 Elementy systemu odwróconej osmozy	110
3. Schematy połączeń	112
3.1 Schemat połączeń systemu w standardzie	112
3.2 Schemat połączeń systemu z mineralizatorem i podwójną wylewką	113
3.3 Schemat połączeń systemu z mineralizatorem i pojedynczą wylewką	114
3.4 Schemat połączeń systemu z pompą (5 etapów oczyszczania)	115
3.4.1 Schemat połączeń systemu z pompą (6 etapów oczyszczania)	116
3.5. Schemat połączeń systemu PURE Balance	117
3.5.1 Schemat połączeń systemu PURE Balance z pompą	118
3.6. Schemat połączeń systemu PURE AquaCalcium	119
3.6.1 Schemat połączeń systemu PURE AquaCalcium z pompą	120
3.7. Schemat połączeń systemu PURE Alkafuse	121
3.7.1 Schemat połączeń systemu PURE Alkafuse z pompą	122
4. Procedura montażu systemu odwróconej osmozy	123
4.1 Sprawdzanie parametrów wejściowych	123
4.2 Montaż	124
4.2.1 Zalecane narzędzia montażowe	124
4.2.2 Procedura montażu	124
5. Procedura postępowania po montażu	128
6. Zasady eksploatacji	129
6.1 Przeznaczenie elementów i ich wymiana	131
6.2 Procedura wymiany wkładów filtra wstępnego	133
6.3 Procedura wymiany membrany	134
6.4 Procedura wymiany wkładu węglowego i/lub mineralizatora	136
7. Dezynfekcja systemów odwróconej osmozy	138
7.1 Dezynfekcja zbiornika magazynowego	138
8. Rozwiązywanie problemów	141
9. Dziennik konserwacji	144
9.1 Uruchomienie	144
9.2 Konserwacja	145
10. Dane dotyczące wydajności	146
10.1 Fakty na temat arsenu	146
11. Bezpieczeństwo dla zdrowia i środowiska	147
12. Zasady zakupu	147
13. Transport i przechowywanie	147
14. Ostrzeżenia	148
15. Zobowiązania gwarancyjne	150
16. Certyfikowane centra serwisowe w Twoim regionie	153

1. PRZEZNACZENIE SYSTEMU

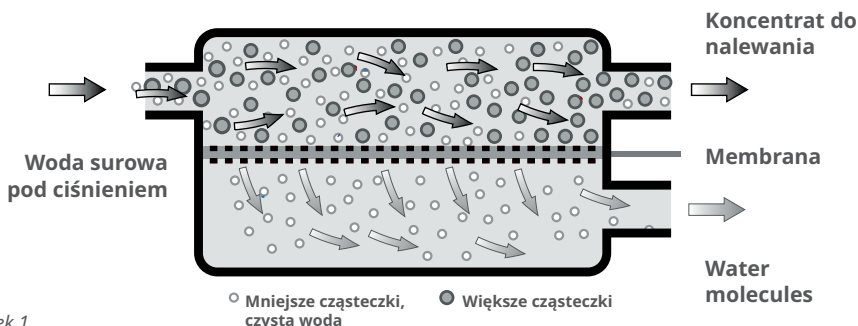
Przed przystąpieniem do montażu i użytkowania filtra odwróconej osmozy uważnie przeczytaj niniejszą instrukcję. Postępowanie zgodnie z instrukcjami zapewni bezpieczne i wydajne działanie systemu oraz pomoże uniknąć ewentualnych obrażeń ciała lub uszkodzenia sprzętu i mienia.

Odwrócona osmoza jest najbardziej zaawansowaną dostępną obecnie technologią uzdatniania wody. Dzięki specjalnej półprzepuszczalnej membranie, podobnej w swoich właściwościach do naturalnej membrany żywej komórki, możliwe jest obecnie skuteczne oczyszczanie wody pitnej z praktycznie wszystkich szkodliwych zanieczyszczeń, w tym wirusów i azotanów (Rysunek 1). Pory takiej membrany są 200 razy mniejsze niż wirusy i 4000 razy mniejsze niż bakterie. Filtry odwróconej osmozy działają na zasadzie metabolizmu w żywym organizmie na poziomie komórkowym. Tylko cząsteczki o określonej wielkości mogą przenikać przez membranę komórkową. Powszechne pytania niektórych konsumentów filtrów odwróconej osmozy, że taka woda jest pozbawiona wszystkich pierwiastków śladowych przydatnych dla organizmu, nie są w pełni uzasadnione, ponieważ 96% minerałów potrzebnych człowiekowi pochodzi z pożywienia, a nie z wody.

System odwróconej osmozy to pięciostopniowa jednostka filtrująca, która działa w następujący sposób (patrz punkt 2.4). Filtr jest podłączony do źródła zimnej wody za pomocą złącza przejściowego 4 i zaworu doprowadzania wody 5. Czerwona rurka łączy zawór doprowadzania wody z pierwszą (skrajną prawą) obudową modułu filtrującego.

Woda zasilająca przechodzi najpierw przez wkłady wstępnego oczyszczania 9. Wkłady wstępnego oczyszczania są przeznaczone do usuwania z wody zanieczyszczeń mechanicznych, takich jak rdza, piasek, muł i inne, a także pozostałości chloru, związków organicznych i chloroorganicznych.

Po wstępnym oczyszczeniu woda trafia do czwartego (i najważniejszego) etapu — membrany odwróconej osmozy 11, która znajduje się w specjalnej obudowie. Obudowa membrany posiada wlot, który jest połączony z trzecią (skrajną lewą) obudową modułu filtracyjnego poprzez zawór odcinający (autoregulator), oraz dwa wyloty: jeden dla wody oczyszczonej (permeat) i drugi dla wody zanieczyszczonej (koncentrat). Membrana oczyszcza wodę na poziomie molekularnym, przepuszczając przez swoje pory jedynie cząsteczki wody i rozpuszczonego w niej tlenu.



Rysunek 1

1. PRZEZNACZENIE SYSTEMU



Po membranie strumień wody jest dzielony na dwie części — koncentrat, który jest odprowadzany do kanalizacji, oraz permeat, który trafia do zbiornika magazynowego **2** w celu przechowywania. Zbiornik jest podłączony do wylotu membrany poprzez autoregulator i zawór zwrotny wbudowany w złączkę redukcyjną, która jest wkręcona w wylot obudowy membrany. Za autoregulatorem zainstalowany jest trójnik, przez który zbiornik jest połączony z modulem filtrującym za pomocą żółtej rurki. Zawór kulowy zbiornika **6** jest zainstalowany na górnym przyłączy zbiornika.

Zbiornik jako część systemu pełni funkcję magazynowania uzdatnionej wody, ponieważ membrana domowej odwróconej osmozy w trybie bezpośredniego przepływu nie może zapewnić wystarczającej wydajności dla konsumenta. Na przykład, jeśli filtr jest wyposażony w membranę o wydajności 50 GPD (7,9 l/godz.), napełnienie szklanki o pojemności 200 ml zajmie ponad 1,5 minuty. Dlatego system magazynuje uzdatnioną wodę w zbiorniku i dostarcza ją konsumentowi w razie potrzeby, a następnie uzupełnia zapas wody. Pojemność zbiornika zależy od konfiguracji systemu. Czas napełniania zbiornika może wynosić od 1,5 do 3 godzin. Gdy zbiornik jest pełny, autoregulator odcina dopływ wody przez wkłady oczyszczania wstępnego do membrany i system się wyłącza. Po otwarciu wylewki do wody oczyszczonej **3** ciśnienie w zbiorniku spada, a autoregulator automatycznie otwiera dopływ wody przez wkłady oczyszczania wstępnego w celu uzupełnienia wody w zbiorniku. Zanieczyszczona woda (koncentrat) jest odprowadzana do kanalizacji przez wylot obudowy membrany połączony czerwoną rurką z obejmą zaciskową **8**, która jest zainstalowana na rurze kanalizacyjnej. Aby wytworzyć przeciwcisnienie wymagane do utrzymania ciśnienia roboczego wewnątrz membrany, w przewodzie odpływowym zainstalowany jest regulator przepływu **14**, który jest plastikową wkładką z kalibrowanym otworem dławiącym. Regulator przepływu jest zainstalowany w czarnej rurce po stronie przyłączeniowej obudowy membrany.

Ze zbiornika magazynującego uzdatniona woda przechodzi przez trójnik do piątego etapu uzdatniania — węglowego filtra końcowego i/lub mineralizatora przeznaczonego do końcowego uzdatniania wody. Węglowy filtr końcowy zawiera wysokiej jakości węgiel aktywny z łupin orzecha kokosowego. Filtr ten koryguje smak i zapach uzdatnionej wody, nadając jej wyrafinowany słodki smak. Węglowy filtr końcowy jest połączony niebieską rurką z wylewką do wody oczyszczonej **3**, którą instaluje się bezpośrednio na zlewie lub blacie kuchennym.

Mineralizator zawiera naturalną mieszankę minerałów Calcite i/lub Corosex oraz może zawierać węgiel aktywny, w zależności od modelu filtra. Ten element filtra wzbogaca wodę w wapń i/lub magnez, poprawia jej smak i sprzyja zdrowiu.

2. CHARAKTERYSTYKA I ELEMENTY WYPOSAŻENIA

2.1 OZNACZENIA I KODY MODELI

Modele

MO 5 50 (75, 100***)
MO 5 50 (75, 100***) P
MO 6 50 (75, 100***) M
MO 6 50 (75, 100***) MAC
MO 6 50 (75, 100***) MP

Model Twojego systemu

MO X YYY ZZZZ AAA BBB

PL

MO — Typ filtra. MO — odwrócona osmoza

X — Liczba etapów oczyszczania

YYY — Wydajność membrany odwróconej osmozy w GPD (galonach na dobę)*:

50GPD	190 litrów na dobę	7,9 litra na godzinę
75GPD	280 litrów na dobę	11,6 litra na godzinę
100GPD	380 litrów na dobę	15,8 litra na godzinę

* Wydajność systemu odwróconej osmozy jako całości jest zmienna i zależy od wielu czynników, a mianowicie: jakości wody zasilającej; stanu (zużycie, zapchanie) wkładów oczyszczania wstępnego i elementu membranowego; ciśnienia wody na wlocie, temperatury wody dostarczanej do filtra.

ZZZZ — Oznaczenia wyposażenia opcjonalnego:

M	System jest dodatkowo wyposażony w mineralizator
MAC	System z technologią mineralizacji PURE AquaCalcium
MBAL	System z technologią mineralizacji PURE Balance
ALK	System z technologią mineralizacji PURE Alkafuse
P	System jest dodatkowo wyposażony w pompę zwiększającą ciśnienie

AAA — Znak towarowy

BBB — Wersja językowa

S — System jest zamontowany na metalowej podstawie

Na przykład: kodowanie MO575PSECO oznacza, że system odwróconej osmozy z 5 etapami oczyszczania jest wyposażony w membranę o wydajności 75 galonów na dobę (11,6 litra na godzinę), z dodatkowymi opcjami w zestawie: mineralizator oraz pompa zwiększająca ciśnienie. Znak towarowy Ecosoft.

** Modele wyposażone w pompę zwiększającą ciśnienie (litera „P” w modelu) są przeznaczone do podłączenia do jednofazowego zasilania AC 230 V / 50 Hz.



System jest dostarczany z kablem zasilającym ze wtyczką i może być podłączony do prawidłowo zainstalowanego, uziemionego, znormalizowanego gniazdka. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO JAKIKOLWIEK PRAC NALEŻY ODŁĄCZYĆ SYSTEM OD ŹRÓDŁA ZASILANIA.



UWAGA!

Ten system musi być montowany i obsługiwany przez specjalistę posiadającego odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie. System jest przeznaczony do uzdatniania zimnej wody!

2. CHARAKTERYSTYKA I ELEMENTY WYPOSAŻENIA

2.2. DANE TECHNICZNE

Nazwa parametru	Wartość
Ciśnienie wlotowe dla systemu bez pompy, bar	3–6*
Ciśnienie wlotowe dla systemu z pompą, bar	2–4,5*
Ciśnienie w zbiorniku membranowym, bar	0,4–0,6**
Temperatura wody zasilającej, °C	+4... +30***
Waga systemu, kg (w standardzie)	6
Dopuszczalna temperatura otoczenia, °C	+5...+40***
Zewnętrzne podłączenie do źródła wody, cale	Gwintowane, 1/2", 3/8"
Wymiary całkowite systemu, wys. x szer. x gł. (konfiguracja podstawowa), mm	350 x 450 x 150
Wymiary całkowite zbiornika, wys. x szer. x gł., mm	350 x 260 x 260

* Jeśli ciśnienie wody zasilającej jest niższe niż podana wartość, należy wybrać system z pompą lub zainstalować dodatkową pompę. Jeśli ciśnienie wody zasilającej jest wyższe niż podana wartość, przed systemem odwróconej osmozy należy zainstalować regulator ciśnienia.

** Jeśli ciśnienie jest wyższe lub niższe od podanej wartości, konieczne jest dopompowanie lub „zwolnienie” ciśnienia.

*** Jeśli temperatura wody zasilającej jest określona w zakresie +20...+30°C, selektywność membrany jest nieznacznie zmniejszona, a wydajność zwiększona, co powoduje niewielki wzrost TDS. Nie zaleca się używania systemu w przypadkach, gdy temperatura wody zasilającej przekracza +30°C.



System odwróconej osmozy musi być chroniony przed wysokim ciśnieniem i nagłymi spadkami ciśnienia, które mogą wystąpić ze względu na specyfikę lokalnego systemu zaopatrzenia w wodę. Na wlocie do systemu należy zainstalować regulator ciśnienia.

Optymalne ciśnienie robocze dla systemu wynosi 3,5 bara (52,5 psi) — regulator ciśnienia jest ustawiony na tę wartość przez producenta. Niezainstalowanie regulatora ciśnienia może spowodować uszkodzenie elementów ciśnieniowych i unieważnienie gwarancji.

2.3. JAKOŚĆ WODY

2.3.1. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WODY DOSTARCZANEJ DO SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY*

Nazwa wskaźnika	Wartość**
pH	6,5–8,5
Mineralizacja, mg/l	<1500
Twardość, mg-eq/l	<10,0
Wolny chlor, mg/l	<0,5
Żelazo, mg/l	<0,3
Mangan, mg/l	<0,1
Utlenialność wody, mg O ₂ /l	<5
Całkowita liczba drobnoustrojów (TMC), CFU/ml	<50
Indeks Coli, CFU/100 ml	<3

* Jeśli woda dostarczana do systemu nie spełnia określonych wymagań, żywotność membrany i wkładów może ulec skróceniu.

** Przed zainstalowaniem filtra należy zlecić analizę wody wodociągowej w certyfikowanym laboratorium. Pozwoli to określić jej jakość i zgodność z parametrami zalecanymi do prawidłowego działania systemu.

2. CHARAKTERYSTYKA I ELEMENTY WYPOSAŻENIA

2.3.2. SKŁAD WODY ZA MEMBRANĄ ODWRÓCONEJ OSMOZY*

Nazwa wskaźnika	Wartość
pH	5,5–6,5
Mineralizacja, mg/l	5–15
Wapń, mg/l	<2
Magnez, mg/l	<1
Sód + potas, mg/l	<5

* Wskaźniki są określane w następujących warunkach: temperatura wody zasilającej 25°C, skład wody zasilającej i parametry pracy filtra są zgodne z zaleceniami producenta.

2.3.3. SKŁAD MINERALNY WODY PO FILTRZE Z MINERALIZATOREM*

Nazwa wskaźnika	Mineralizator Ecosoft	AquaCalcium	Pure Balance	Pure Alkafuse
pH	6,5–7,5	7–7,5	7–8,5	>8,5***
Mineralizacja, mg/l	20–30**	55–65**	60–80	60–120
Wapń, mg/l	<10,0	10–15	10–15	5–15
Magnez, mg/l	—	—	4–6	5–15



Uwaga!
Zmiany smaku i zapachu uzdatnionej wody po wymianie węglowego filtra końcowego i mineralizatora wynikają z maksymalnej wydajności materiału filtracyjnego na początku okresu eksploatacji wkładów. W trakcie eksploatacji wkładów mineralizacja i właściwości organoleptyczne wody stopniowo maleją.

Należy przestrzegać harmonogramu serwisowania filtra, aby zapewnić stałą jakość uzdatnianej wody.

* Wskaźniki są określane w następujących warunkach: temperatura wody zasilającej 20°C, skład wody zasilającej i parametry pracy filtra są zgodne z zaleceniami producenta, wskaźnik zużycia wody przez trzyosobową rodzinę. Zawartość minerałów w uzdatnionej wodzie może być niższa, gdy temperatura wody zasilającej spada zimą, a wyższa, gdy temperatura wzrasta latem.

** Po ponad godzinnej bezczynności filtra zawartość minerałów w pierwszej szklance uzdatnionej wody w postaci zmełnienia może być wyższa niż podane wartości, ponieważ w tym czasie może rozpuścić się więcej minerałów. Jest to zjawisko normalne i nie ma wpływu na jakość uzdatnionej wody.



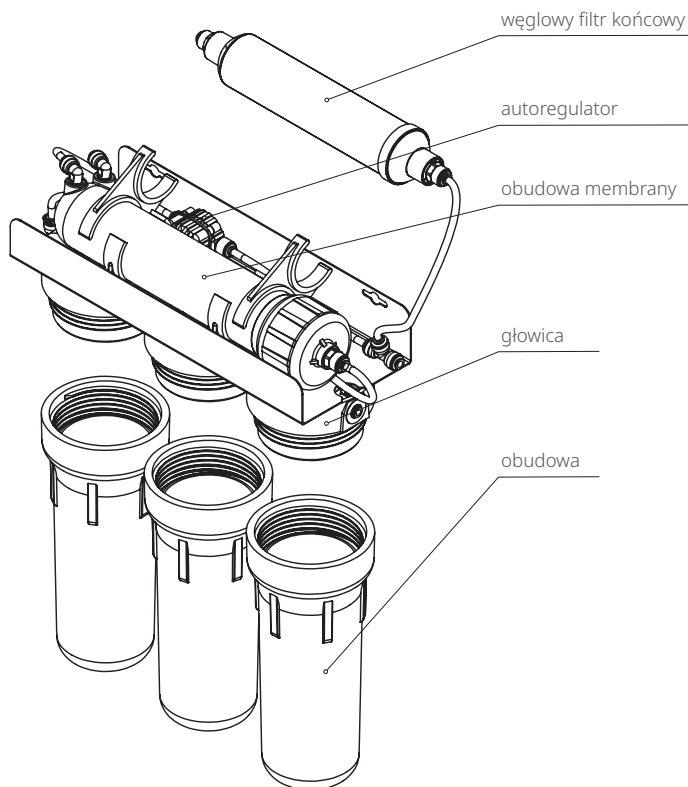
***** Przed spożyciem wody o pH >8,5 należy skonsultować się z lekarzem.**

2. CHARAKTERYSTYKA I ELEMENTY WYPOSAŻENIA

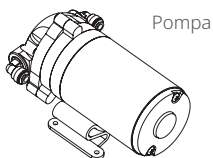
2.4. KOMPLETNY ZESTAW SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

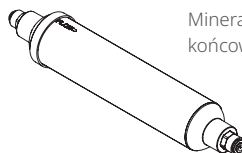
1) Moduł filtracji



Opcje:



Pompa



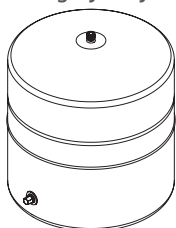
Mineralizator (i/lub inny filtr końcowy)*

* W zależności od zestawu.

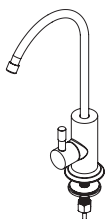
2. CHARAKTERYSTYKA I ELEMENTY WYPOSAŻENIA

2.4. KOMPLETNY ZESTAW SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY

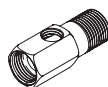
2) Zbiornik magazynowy



3) Wylewka do wody uzdatnionej



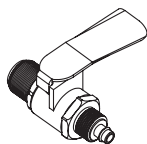
4) Złącze przejściowe 1/2"



4.1) Złącze przejściowe 3/8"



5) Zawór doprowadzania wody



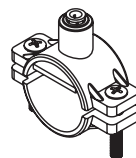
6) Zawór kulowy zbiornika



7) Zestaw kolorowych rurek

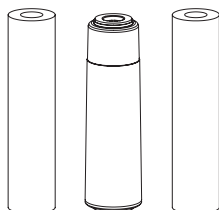


8) Obejma zaciskowa



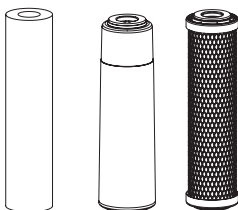
9) Zestaw wkładów do oczyszczania wstępnego (w zależności od modelu systemu)

Dla serii Standard



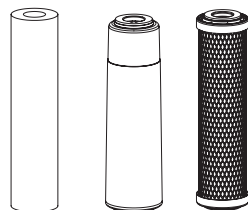
PP5 CPV25105 GAC CHV2510 PP1 CPV25101

Dla serii Absolute



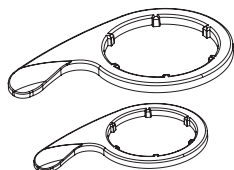
PP5-B CPV25105BECO GAC CHV2510 CTO AquaGreen

Dla serii PURE

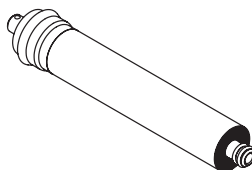


DGD-PP20/5 CPV2510205ECO GAC CHV2510 CTO AquaGreen

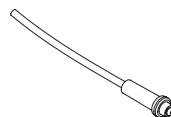
10) Klucze do obudów filtrów wstępnych i membrany



11) Membrana odwróconej osmozy



12) Regulator przepływu (włożony do czarnej rurki)



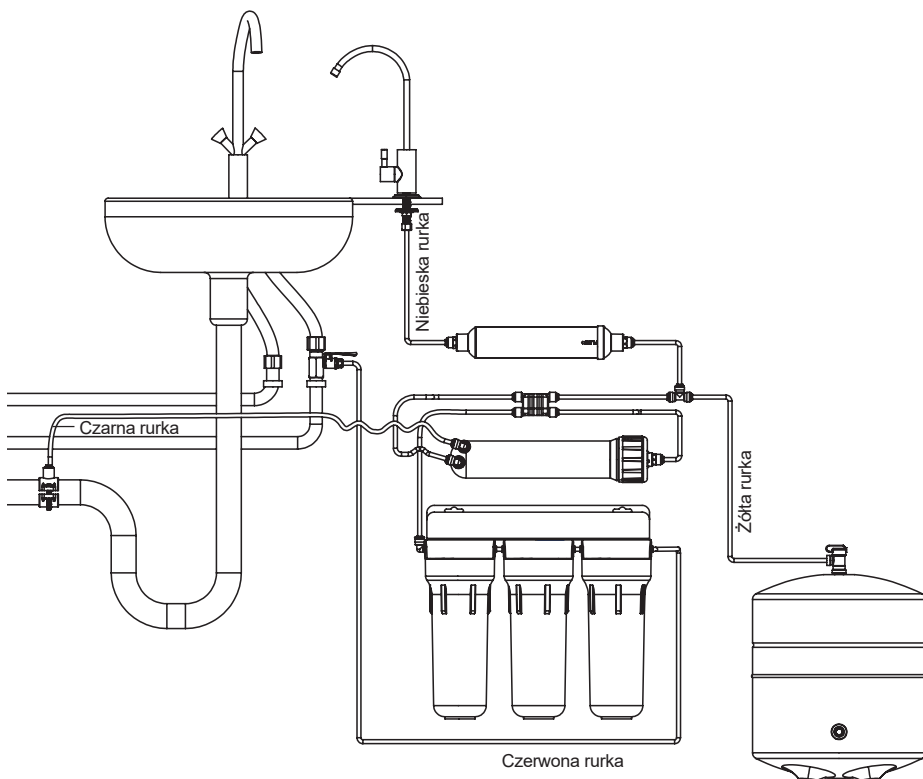
13) Klips blokujący: akcesorium montowane w module filtrującym, które służy do zabezpieczenia przed ewentualnym odłączeniem rurki w łatwo dostępnych miejscach. Obecność klipsa nie wpływa na szczelność połączenia. Liczba klipsów w produkcie może się różnić w zależności od konstrukcji systemu odwróconej osmozy, ale nie ma to wpływu na wydajność.



3. SCHEMATY POŁĄCZEŃ

3.1. SCHEMAT POŁĄCZEŃ SYSTEMU W STANDARDZIE

Przed wykonaniem połączenia należy zapoznać się z poniższym schematem połączeń dla danego modelu filtra.



Modele

MO 5 50

MO 5 75

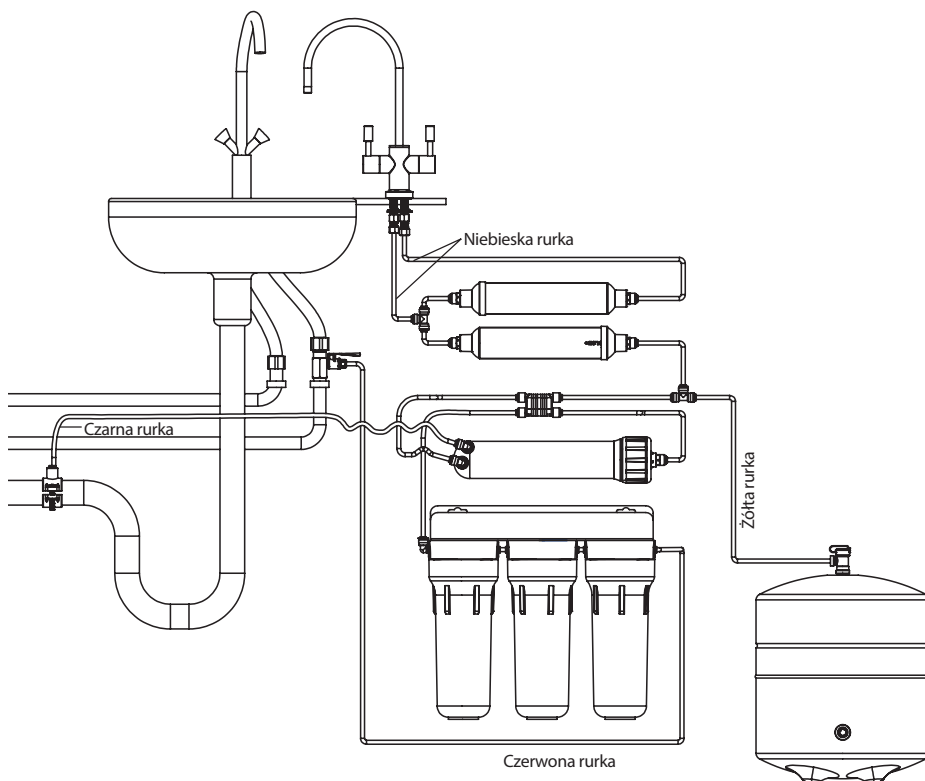
MO 5 100

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

3. SCHEMATY POŁĄCZEŃ

3.2. SCHEMAT POŁĄCZEŃ SYSTEMU Z MINERALIZATOREM I PODWÓJNĄ WYLEWKĄ

PL



Modele

MO 6 50 M

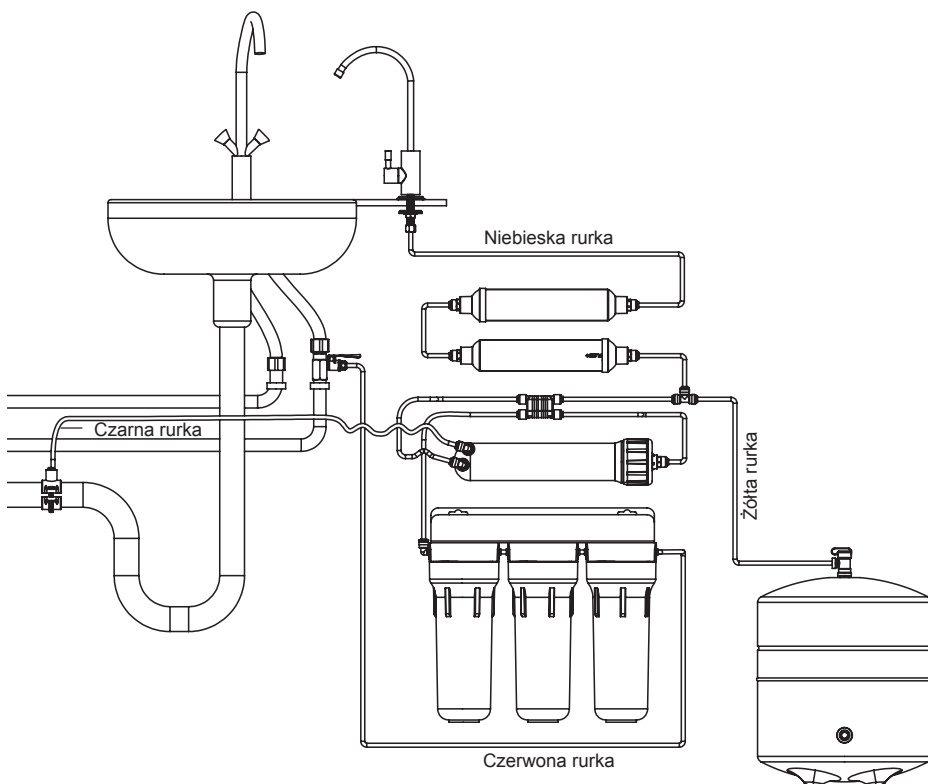
MO 6 75 M

MO 6 100 M

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

3. SCHEMATY POŁĄCZEŃ

3.3. SCHEMAT POŁĄCZEŃ SYSTEMU Z MINERALIZATOREM I POJEDYNCZĄ WYLEWKĄ



Modele

MO 6 50 M

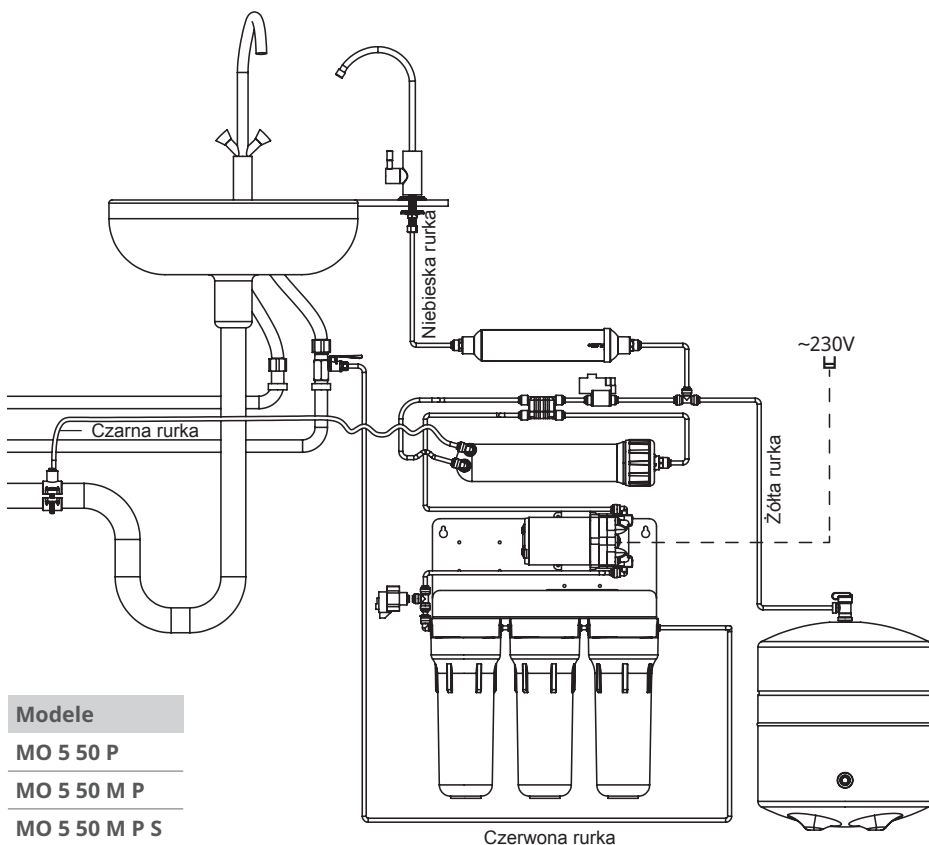
MO 6 75 M

MO 6 100 M

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

3. SCHEMATY POŁĄCZEŃ

3.4. SCHEMAT POŁĄCZEŃ SYSTEMU Z POMPĄ (5 ETAPÓW OCZYSZCZANIA)



Modele

MO 5 50 P

MO 5 50 M P

MO 5 50 M P S

MO 5 75 P

MO 5 75 M P

MO 5 75 M P S

MO 5 100 P

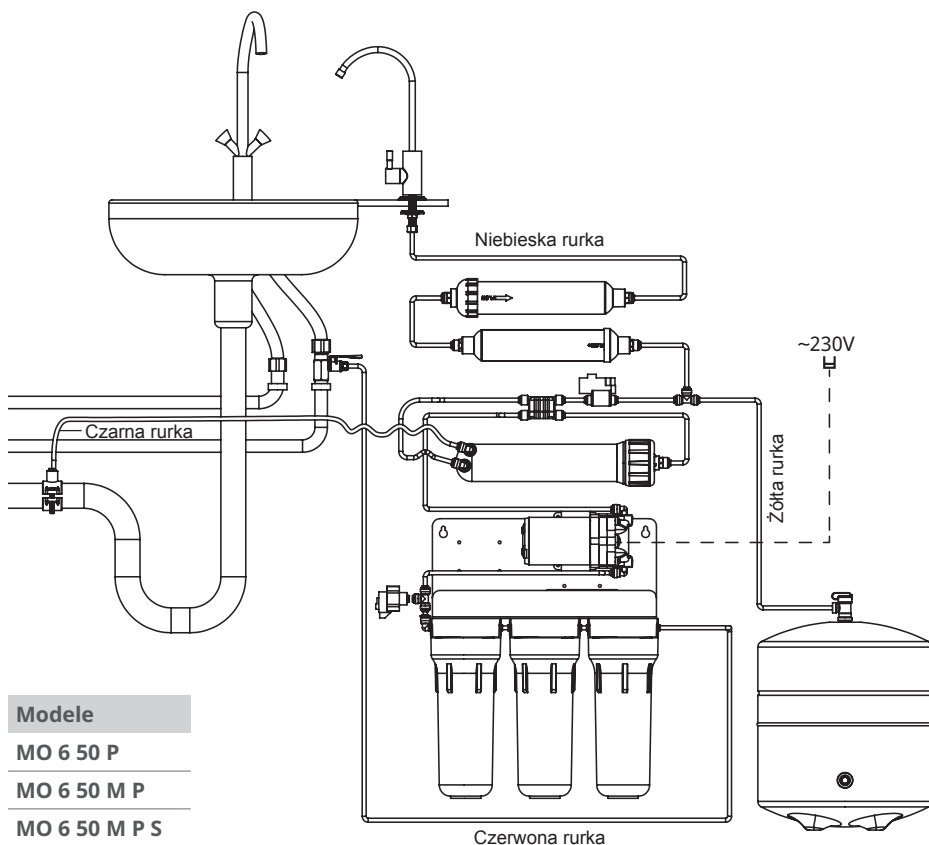
MO 5 100 M P

MO 5 100 M P S

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

3. SCHEMATY POŁĄCZEŃ

3.4.1 SCHEMAT POŁĄCZEŃ SYSTEMU Z POMPĄ (6 ETAPÓW OCZYSZCZANIA)



Modele

MO 6 50 P

MO 6 50 M P

MO 6 50 M P S

MO 6 75 P

MO 6 75 M P

MO 6 75 M P S

MO 6 100 P

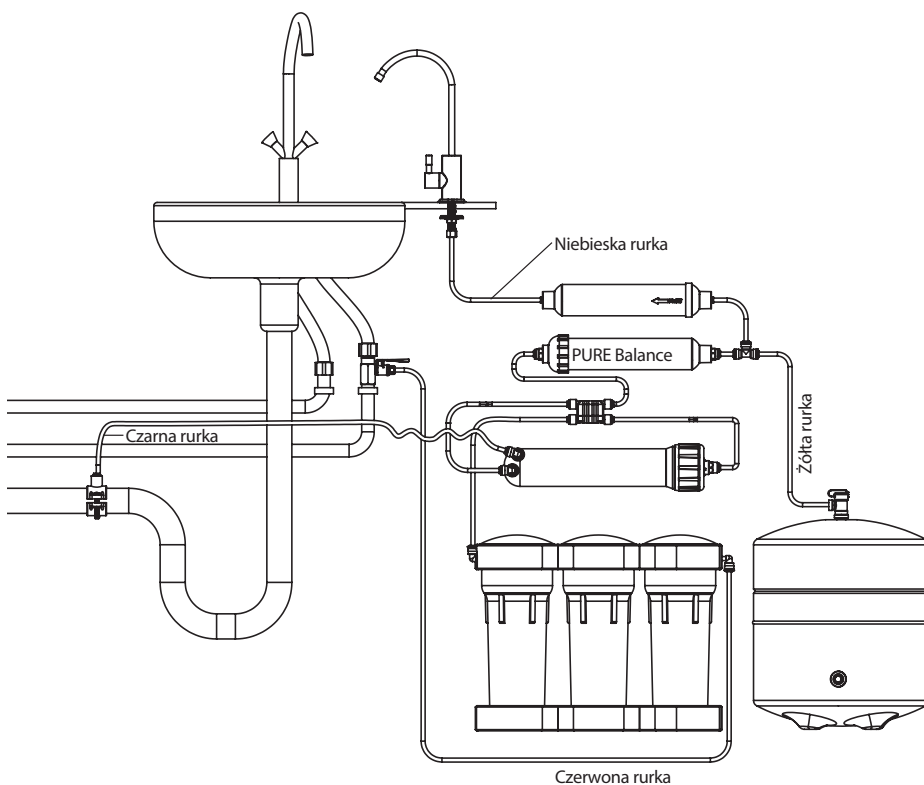
MO 6 100 M P

MO 6 100 M P S

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

3. SCHEMATY POŁĄCZEŃ

3.5. SCHEMAT POŁĄCZEŃ SYSTEMU PURE BALANCE



Modele

MO 6 50 M BAL

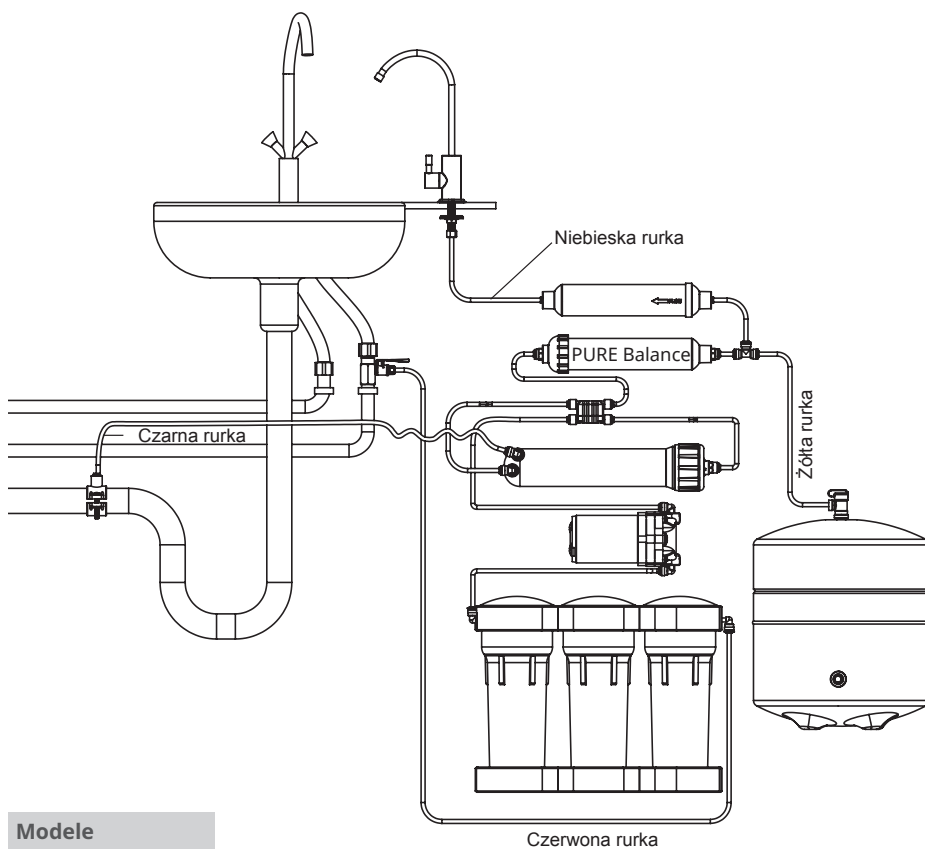
MO 6 75 M BAL

MO 6 100 M BAL

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

3. SCHEMATY POŁĄCZEŃ

3.5.1 SCHEMAT POŁĄCZEŃ SYSTEMU PURE BALANCE Z POMPĄ



Modele

MO 6 50 M P BAL

MO 6 75 M P BAL

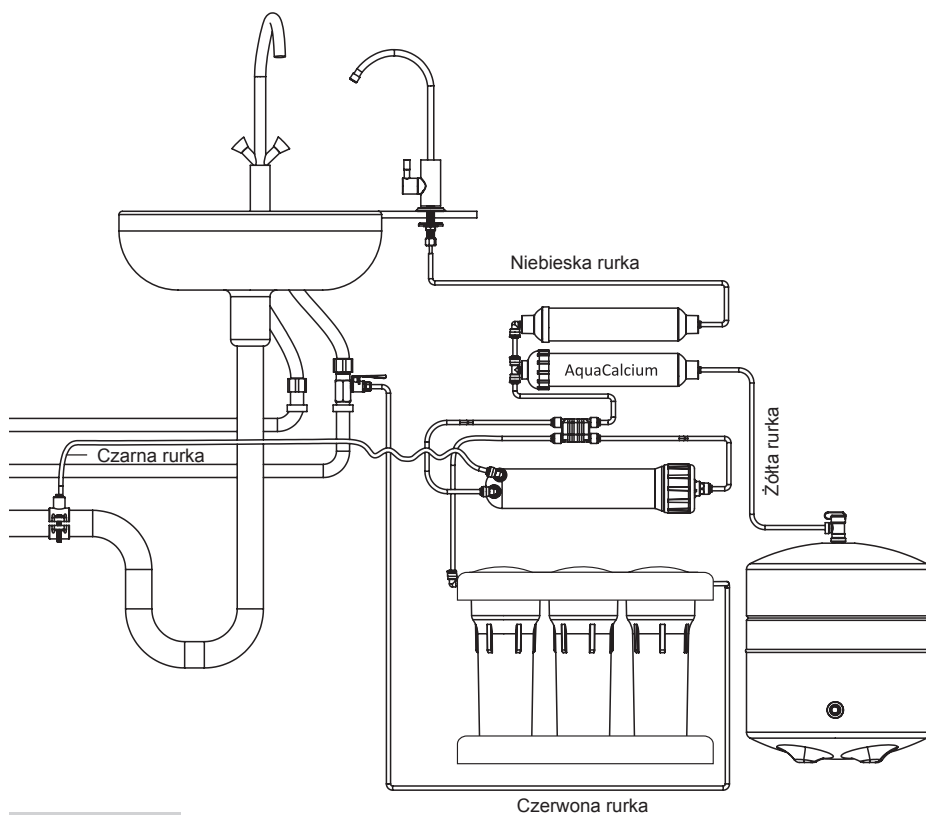
MO 6 100 M P BAL

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

3. SCHEMATY POŁĄCZEŃ

3.6. SCHEMAT POŁĄCZEŃ SYSTEMU PURE AQUACALCIUM

PL



Modele

MO 6 50 MAC

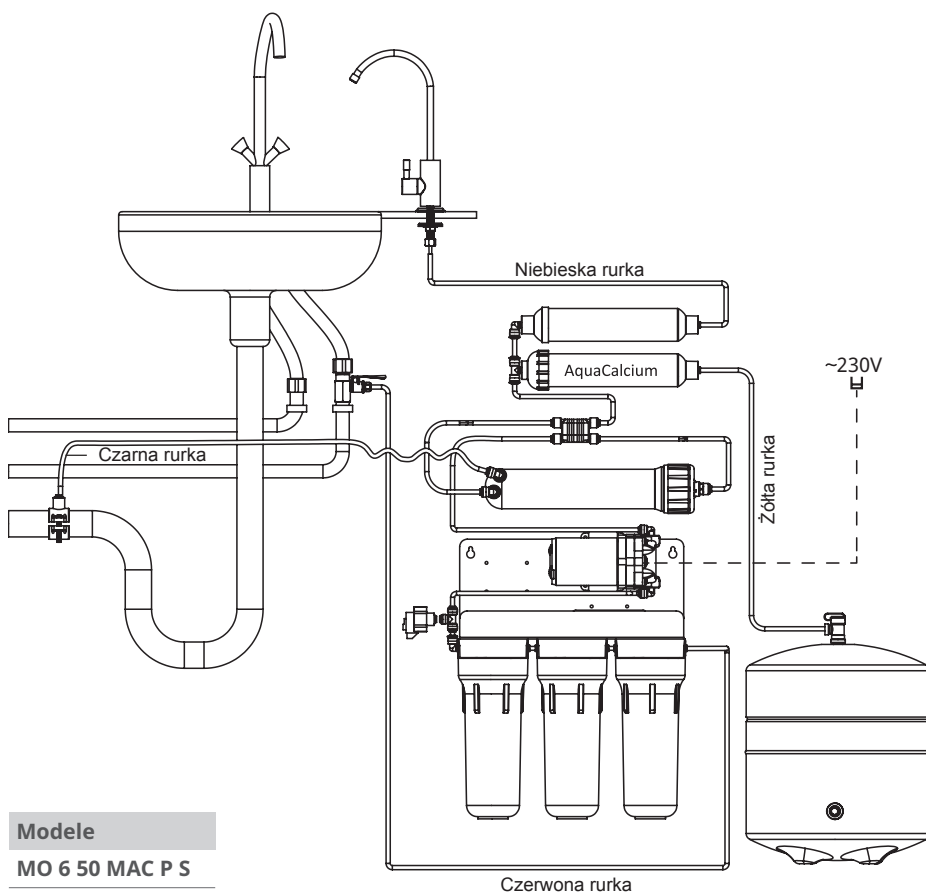
MO 6 75 MAC

MO 6 100 MAC

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

3. SCHEMATY POŁĄCZEŃ

3.6.1 SCHEMAT POŁĄCZEŃ SYSTEMU PURE AQUACALCIUM Z POMPA



Modele

MO 6 50 MAC P S

MO 6 75 MAC P S

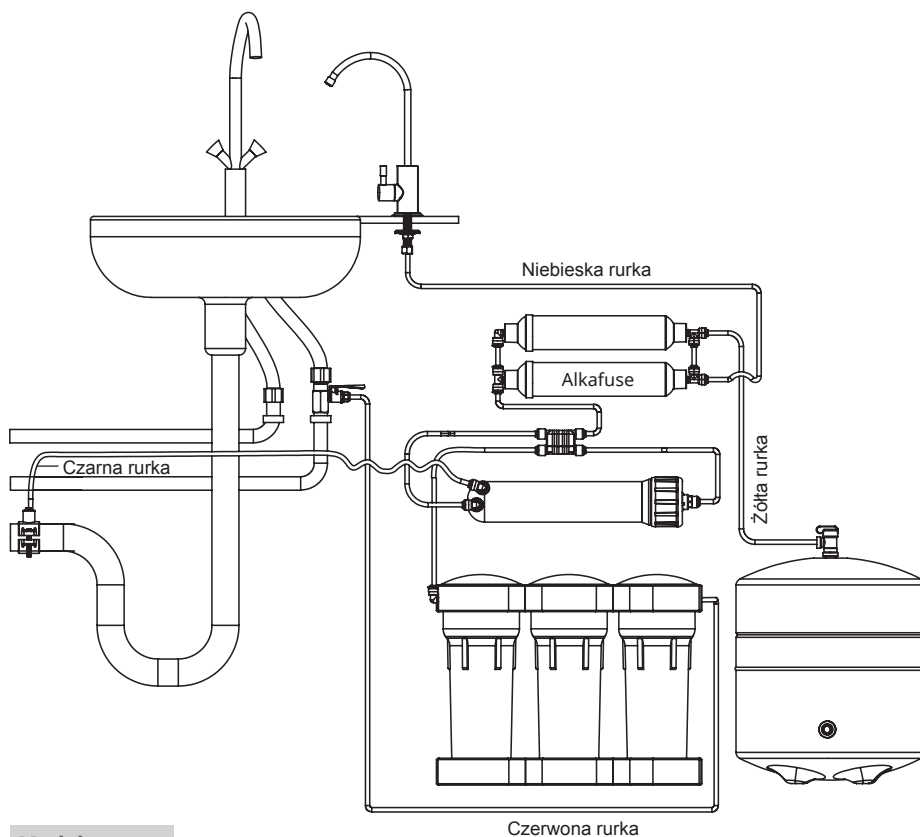
MO 6 100 MAC P S

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

3. SCHEMATY POŁĄCZEŃ

3.7. SCHEMAT POŁĄCZEŃ SYSTEMU PURE ALKAFUSE

PL



Models

MO 6 50 ALC

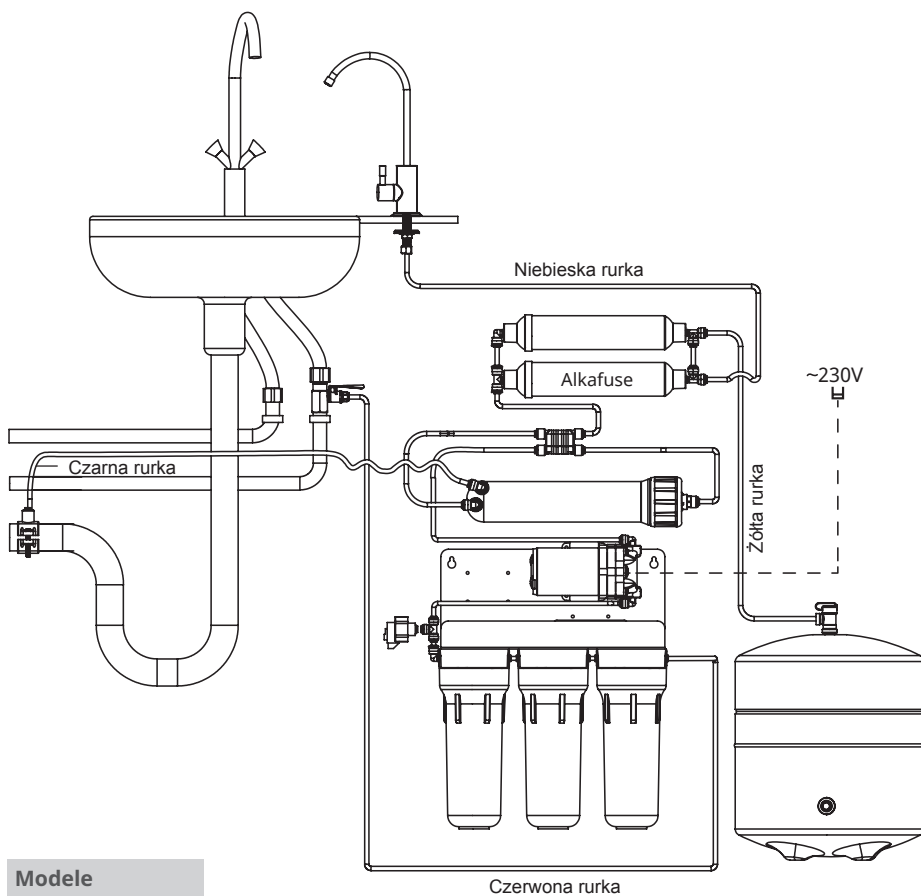
MO 6 75 ALC

MO 6 100 ALC

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

3. SCHEMATY POŁĄCZEŃ

3.7.1 SCHEMAT POŁĄCZEŃ SYSTEMU PURE ALKAFUSE Z POMPA



Modele

MO 6 50 ALK P S

MO 6 75 ALK P S

MO 6 100 ALK P S

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie/wykonaniu produktu, pod warunkiem że zmiany te nie spowodują pogorszenia właściwości użytkowych produktu.

4. PROCEDURA MONTAŻU SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY



Przed zainstalowaniem systemu odwróconej osmozy należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję.



Ten system musi być zainstalowany zgodnie z lokalnymi przepisami.



System jest przeznaczony do uzdatniania zimnej wody!

PL

4.1. SPRAWDZANIE PARAMETRÓW WEJŚCIOWYCH

1) Sprawdź, czy wszystkie elementy są obecne i prawidłowe. Przed sprawdzeniem nie należy otwierać przezroczystego opakowania, w którym zapakowane są części, ponieważ producent nie uznaje roszczeń z tytułu niekompletności, jeśli opakowanie zostanie otwarte.

2) Sprawdź zgodność:

Ciśnienie wlotowe*	Ciśnienie w zbiorniku membranowym*	Temperatura wody zasilającej*
Sprawdź ciśnienie wlotowe przed systemem odwróconej osmozy. Ciśnienie przed systemem musi odpowiadać ciśnieniu określonymu w punkcie 2.2.	Sprawdź ciśnienie w zbiorniku membranowym. Ciśnienie w zbiorniku membranowym musi odpowiadać ciśnieniu określonymu w punkcie 2.2.	Sprawdź temperaturę wody zasilającej. Temperatura wody zasilającej musi odpowiadać temperaturze określonej w punkcie 2.2.

*Jeśli parametry wody zasilającej nie spełniają wymagań, należy podjąć działania określone w punkcie 2.2.

— wymagań technicznych (punkt 2.2);

— jakości wody** dostarczanej do systemu odwróconej osmozy (punkt 2.3).

**Jeśli jakość wody dostarczanej do systemu nie spełnia określonych wymagań, należy skontaktować się z firmą zajmującą się uzdatnianiem wody.



3) System odwróconej osmozy musi być chroniony przed wysokim ciśnieniem i nagłymi spadkami ciśnienia, które mogą wystąpić ze względu na specyfikę lokalnego systemu zaopatrzenia w wodę. Na wlocie do systemu należy zainstalować regulator ciśnienia. Optymalne ciśnienie robocze dla systemu wynosi 3,5 bara (52,5 psi), regulator ciśnienia jest ustawiony na tę wartość przez producenta. Niezainstalowanie regulatora ciśnienia może spowodować uszkodzenie elementów ciśnieniowych i unieważnienie gwarancji.

4) Przed instalacją systemu należy przygotować obszar pod zlewozmywakiem. Upewnij się, że jest wystarczająco dużo miejsca na system i zbiornik. Jeśli pod zlewozmywakiem nie ma wystarczającej ilości miejsca, system można zainstalować oddzielnie od zbiornika w odległości równej długości rurki przyłączeniowej.

5) Przed podłączeniem specjalista musi zapisać datę, ciśnienie wlotowe, temperaturę wody i dostępność analizy wody zasilającej w dzienniku uruchomienia (punkt 9.1). Informacje te są niezbędne do monitorowania warunków pracy systemu w celu zapewnienia prawidłowej regulacji i maksymalnej wydajności filtracji. Po montażu należy zarejestrować czas napełniania zbiornika i konwersję.

4. PROCEDURA MONTAŻU SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY

Pomoże to ocenić wydajność systemu i zapewnić, że wszelkie nieprawidłowości, które mogą mieć wpływ na wydajność, zostaną wykryte w odpowiednim czasie.

6) Podłącz system zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej instrukcji.

4.2. INSTALACJA

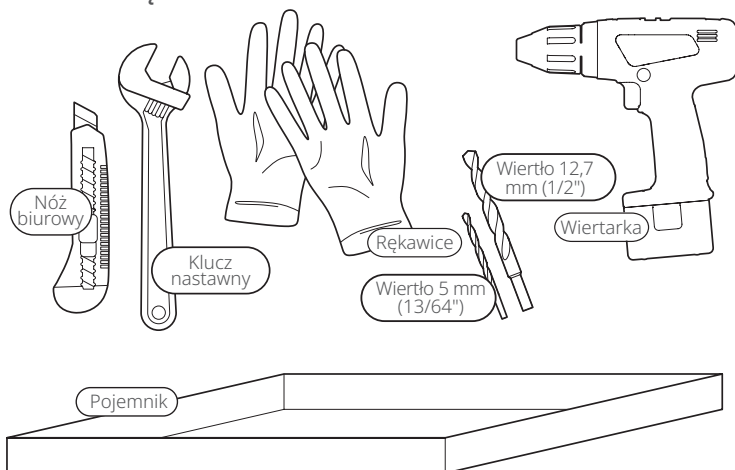


UWAGA!!! Ten system został przetestowany przez producenta pod kątem szczelności, dlatego dopuszczalne jest występowanie pozostałości wody wewnątrz systemu.

Przed montażem rurek wodnych, wkładów, membrany należy dokładnie umyć ręce wodą z mydłem dezynfekującym.

System należy zainstalować w miejscu chronionym przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, z dala od urządzeń grzewczych.

4.2.1 ZALECANE NARZĘDZIA MONTAŻOWE



Nie pozwalaj dzieciom poniżej 3 roku życia na kontakt z małymi częściami podczas instalacji lub serwisowania urządzenia.

Dzieci należy trzymać z dala od systemu filtracji i jego elementów bez nadzoru osoby dorosłej.

4.2.2 PROCEDURA MONTAŻU

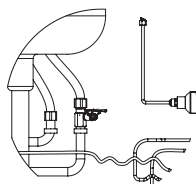
- | | |
|----|--|
| 1. | Wymyj system odwróconej osmozy z opakowania i sprawdź jego zawartość. Nie otwieraj opakowania z elementami. Należy zachować ostrożność, ponieważ producent nie uznaje roszczeń z tytułu niekompletności, jeśli opakowanie zostało rozpieczętowane. |
| 2. | Zakręć zawór zimnej wody przy wejściu do mieszkania/domu i otwórz kran wody surowej w miejscu instalacji filtra (na zlewomymyaku), aby uwolnić ciśnienie w systemie, a następnie zamknij kran. |

4. PROCEDURA MONTAŻU SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY

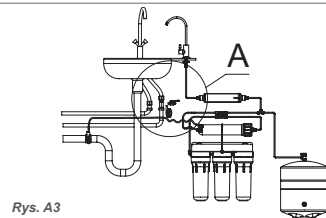
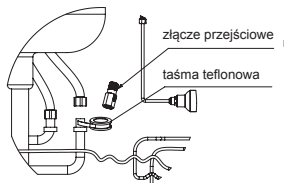
PL

3. Przykręć złącze przejściowe **4** do przewodu zimnej wody. Wkręć zawór doprowadzania wody **5** w złącze przejściowe **4**. Aby uniknąć ewentualnych wycieków wody, do uszczelnienia należy użyć taśmy teflonowej. Rozmiar przyłączy jest dostosowany do najpopularniejszych rozmiarów rur — 1/2" i 3/8". Jeśli instalacja rurowa w lokalu ma inne wymiary, należy przygotować odpowiednie adaptery.

Rys. A1

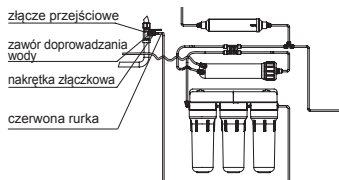


Rys. A2



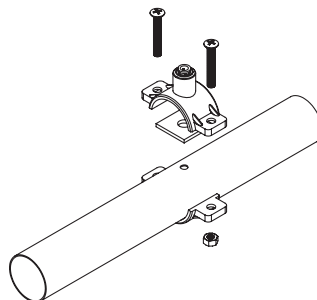
Rys. A3

4. Odkręć nakrętkę złączkową z króćca zaworu doprowadzania wody **5** i umieść ją na czerwonej rurce. Mocno naciągnij czerwoną rurkę na króciec zaworu **5** i dokręć nakrętkę złączkową. Podłącz drugi koniec czerwonej rurki do szybkozłączki pierwszej (skrajnej prawej) obudowy modułu filtrującego.

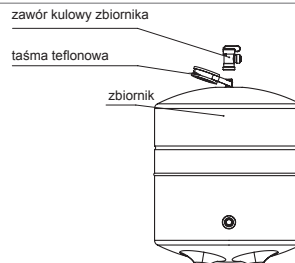


5. Podłącz obejmę zaciskową **8** do syfonu odpływowego zlewozmywaka. Obejma zaciskowa pasuje do większości standardowych rur kanalizacyjnych. Wywierć otwór o średnicy 5,0 mm w rurze odpływowej zlewozmywaka i nałóż na niego samoprzylepny uszczelniając (w zestawie). Zamontuj obejmę zaciskową **8** tak, aby otwór w rurze odpływowej pokrywał się z otworem (złączką) w obejmie. Za pomocą śrubokręta dokręć śruby obejmę zaciskowej. Weź czarną rurkę i włóż ją do złączki obejmę zaciskowej. Podłącz drugi koniec czarnej rurki do szybkozłączki obudowy membrany.

WAŻNE!!! Sprawdź obecność regulatora przepływu 12, który musi być zainstalowany w czarnej rurce po stronie połączenia z obudową membrany.

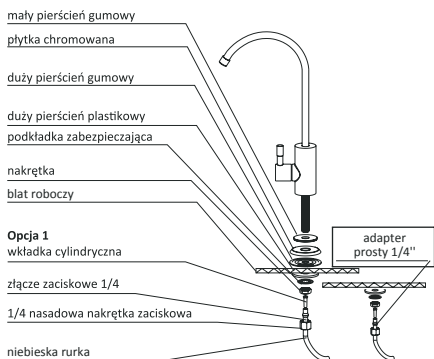


6. Szczelnie owiń taśmą teflonową gwintowaną część zbiornika **2** i przykręć zawór kulowy zbiornika **6**. Ciśnienie w zbiorniku powinno wynosić 0,4–0,6 bara. W razie potrzeby zwiększ ciśnienie za pomocą pompy z manometrem. W razie potrzeby zmniejsz ciśnienie, naciskając nypel zbiornika.

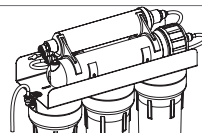
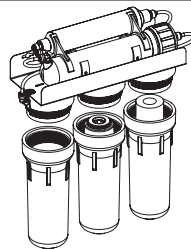
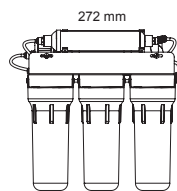


4. PROCEDURA MONTAŻU SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY

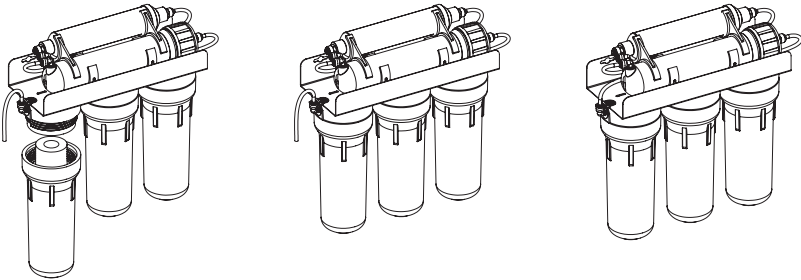
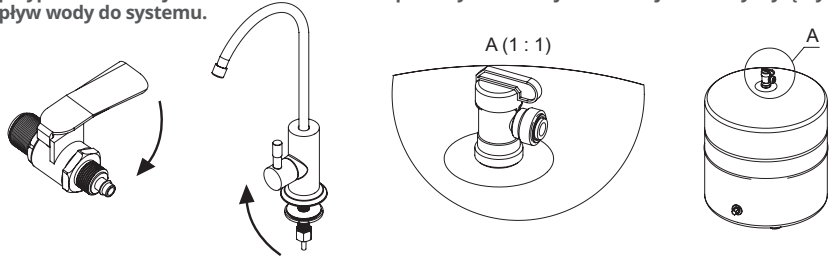
7.	Podłączenie wylewki do wody uzdatnionej
7.1	⚠ Jeśli Twój zlewozmywak nie posiada otworu na wylewkę wody uzdatnionej, należy go wywiercić. Aby zainstalować wylewkę do wody oczyszczonej 3, należy wywiercić otwór o średnicy 12,5 mm w dogodnym miejscu na zlewozmywaku lub blacie kuchennym. UWAGA!!! Metalowe wióry mogą uszkodzić zlewozmywak, dlatego należy je usunąć natychmiast po wywierceniu otworu. Jeśli montowana powierzchnia jest ceramiczna lub kamienna, może być potrzebne specjalne wiertło z węglików spiekanych.
7.2	Zamontuj wylewkę na blacie lub zlewozmywaku. Nakrętka, podkładka zabezpieczająca i duży plastikowy pierścień powinny przytrzymać wylewkę na blacie.
7.3	Weź niebieską rurkę, nałóż na nią kolejno nasadową nakrętkę zaciskową i złącze zaciskowe, a następnie wąż cylindryczną wkładkę do rurki.
7.4	Nakręć nasadową nakrętkę zaciskową na króciec zainstalowanej wylewki, kierując rurkę do środka króćca i dociskając złącze zaciskowe. Po instalacji wylewka musi być mocno przymocowana do blatu kuchennego, a niebieska rurka musi być ciasno dopasowana do przyłącza wylewki.
7.5	Podłączenie podwójnej wylewki (w przypadku modeli z odpowiednim wyposażeniem) odbywa się w taki sam sposób, jak w przypadku pojedynczej wylewki.
8.	Wybierz ścianę, na której chcesz umieścić filtr i wkręć 2 śruby do mocowania filtra (brak w zestawie) tak, aby dno obudów znajdowało się co najmniej 100 mm od podłogi.
9.	Umieść wkłady w pierwszej i drugiej obudowie zgodnie z kierunkiem przepływu wody (od prawej do lewej).
10.	Przykręć wszystkie trzy obudowy bez użycia nadmiernej siły.
11.	Odłącz rurkę łączącą trzecią obudowę zgodnie z kierunkiem przepływu wody z autoregulatorem.



Wybierz wersję kompletnego zestawu do podłączenia fasetki



4. PROCEDURA MONTAŻU SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY

12.	Otwórz zawór doprowadzania wody 5 i przepuść 5–7 litrów wody przez dwie pierwsze obudowy z wkładami, aby wypłukać pył węglowy, który może tworzyć się we wkładach podczas transportu. UWAGA!!! Woda ta będzie wylewana przez rurkę oddzieloną od autoregulatora, więc potrzebny będzie pojemnik do jej zbierania.
13.	Włóż wkład do trzeciej obudowy zgodnie z kierunkiem przepływu wody, zakręć obudowę i ponownie przepuść co najmniej 4 litry wody w celu wypłukania pyłu węglowego. Zakręć zawór doprowadzania wody 5 i podłącz wcześniej oddzieloną rurkę do autoregulatora.
	
14.	Zainstaluj membranę odwróconej osmozy 11 w przewidzianej do tego celu obudowie. UWAGA!!! Membrana odwróconej osmozy jest instalowana przez cięcie czołowe opakowania. Nie wyjmuj membrany z opakowania i unikaj kontaktu z jej powierzchnią.
15.	Pozostaw zawór doprowadzania wody 5 i wylewkę do wody oczyszczonej 3 otwartymi przez 30 minut. Przekręć zawór kulowy 6 na zbiorniku 2 do pozycji „Otwarty”. Zakręć wylewkę do wody oczyszczonej 3 i dokładnie sprawdź szczelność wszystkich połączeń. UWAGA!!! Przez pierwsze dwa tygodnie należy codziennie sprawdzać szczelność systemu, a następnie robić to od czasu do czasu. W przypadku dłuższej niż 2 dni nieobecności — podróży służbowej lub wakacji — należy wyłączyć dopływ wody do systemu.
	
16.	Po napełnieniu zbiornika (słychać będzie zatrzymanie przepływu wody) spuść wodę ze zbiornika do kanalizacji, otwierając wylewkę do wody oczyszczonej 3. Gdy ciśnienie wody spadnie, zamknij wylewkę do wody oczyszczonej 3, aby umożliwić ponowne napełnienie zbiornika. W zależności od ciśnienia w sieci wodociągowej napełnienie zbiornika może zająć od 1,5 do 3 godzin. Opróżnij 2–3 zbiorniki wody. Następnie można pić oczyszczoną wodę. Możliwe jest, że cząsteczki węgla dostaną się do oczyszczonej wody z węglowego filtra końcowego zainstalowanego na etapie końcowym. Jest to zjawisko normalne i nie ma wpływu na jakość uzdatnionej wody. W przypadku modeli filtrów z mineralizatorem po instalacji oczyszczona woda może być lekko mętna. Dodatkowo należy spuścić kilka zbiorników oczyszczonej wody do kanalizacji.

5. PROCEDURA POSTĘPOWANIA PO MONTAŻU

SPRAWDZANIE ZGODNOŚCI SYSTEMU ZE SPECYFIKACJAMI TECHNICZNYMI

1. Szacowanie czasu napełnienia zbiornika. Zbiornik jest pełny w momencie zatrzymania rzutu koncentratu do kanalizacji. Uzyskana wartość zależy od ciśnienia wylotowego systemu zaopatrzenia w wodę.

2. Określenie konwersji. Do tego celu potrzebne są: miarka o pojemności co najmniej 1 litra, stoper. Zakręć zawór kulowy zbiornika **6** i odkręć wylewkę do wody oczyszczonej **3**. Za pomocą miarki sprawdź czas potrzebny do napełnienia pojemnika permeatem t_{permeat} . Następnie zakręć wylewkę do wody oczyszczonej. Odłącz czarną rurkę odpływową od złączki obejmy zaciskowej. Odkręć wylewkę do wody oczyszczonej **3** i zawór doprowadzania wody **5** i za pomocą miarki zmierz czas potrzebny do napełnienia tej samej objętości koncentratem $t_{\text{koncentrat}}$. Następnie zakręć zawory **3** i **5** i otwórz zawór kulowy zbiornika **6**. Użyj następującego wzoru, aby obliczyć konwersję:

$$R, \% = \frac{t_{\text{koncentrat}}}{t_{\text{permeat}} + t_{\text{koncentrat}}} \times 100 \%$$

gdzie R to konwersja, %; $t_{\text{koncentrat}}$ to czas napełniania zbiornika koncentratem, min; t_{permeat} to czas napełniania zbiornika permeatem, min.

W zależności od jakości wody zasilającej, temperatury wody i ciśnienia przed membraną, konwersja może się różnić. Normalny współczynnik konwersji powinien mieścić się w zakresie 10–20%.

3. Sprawdzenie wartości TDS wody zasilającej, TDS permeatu za pomocą skalibrowanego miernika TDS.

4. Sprawdzenie działania autoregulatora. Przy pełnym zbiorniku i zamkniętej wylewce do wody oczyszczonej zakręć zawór kulowy zbiornika **6**. Wypływ koncentratu powinien zatrzymać się w ciągu 10 minut.

5. Sprawdzenie szczelności systemu.

6. Poinformowanie właścicieli systemu o zasadach konserwacji systemu, zalecając im zapoznanie się z niniejszą instrukcją.



Dokonanie zapisu uruchomienia w dzienniku konserwacji w punkcie 9.1 niniejszego paszportu.

6. ZASADY EKSPLOATACJI

1) Przeznaczenie systemu

Domowy system odwróconej osmozy jest przeznaczony do uzdatniania wyłącznie zimnej wody.

2) Wymiana wkładów oczyszczania wstępnego

Jeśli czas napełniania zbiornika wydłużył się, może to oznaczać, że zestaw wkładów wstępnego oczyszczania osiągnął koniec okresu eksploatacji i wymaga natychmiastowej wymiany. Opóźnienie wymiany wkładów może spowodować uszkodzenie lub zniszczenie membrany. Aby uniknąć takich krytycznych sytuacji, zdecydowanie zalecamy wymianę zestawu wkładów do wstępnego oczyszczania wody co najmniej raz na 6 miesięcy. Ważne jest, aby wkłady były kompatybilne z posiadanym modelem filtra.

3) Wymiana membrany odwróconej osmozy

Jeśli współczynnik filtracji znacznie spadnie, może to oznaczać konieczność wymiany membrany odwróconej osmozy. Aby zapewnić stałą jakość wody, zalecamy wymianę membrany odwróconej osmozy co najmniej raz na 1–1,5 roku. Jeśli poziom TDS (Total Dissolved Solids) w oczyszczonej wodzie przekracza dopuszczalny poziom, jest to również sygnał do wymiany membrany.

4) Dezynfekcja i wymiana wkładów filtracyjnych

W przypadku dłuższych przerw w działaniu systemu (ponad 2 tygodnie), konieczna jest dezynfekcja systemu zgodnie z opisem w punkcie 7, a także wymiana wszystkich elementów filtrujących. Pozwoli to uniknąć gromadzenia się mikroorganizmów i zapewni wysoką jakość wody po jego użyciu. Dezynfekcja systemu obejmuje również czyszczenie rurek i zbiornika wody, aby zapobiec rozwojowi bakterii lub pleśni.

5) Odcięcie dopływu wody na dłuższy czas

Jeśli nie planujesz korzystać z systemu przez dłuższy czas (ponad 2 dni, na przykład podczas wakacji lub podróży służbowej), zaleca się odcięcie dopływu wody do systemu. Pomoże to uniknąć wycieków wody lub potencjalnego uszkodzenia systemu, zwłaszcza w przypadku nieprzewidzianych sytuacji, takich jak spadki ciśnienia lub problemy z zasilaniem. Ważne jest również sprawdzenie wszystkich połączeń pod kątem wycieków przed pozostawieniem systemu bez nadzoru.

6) Sprawdzenie ciśnienia wody

Woda powinna być dostarczana do systemu pod ciśnieniem zgodnym z parametrami zalecanymi przez producenta (zwykle 2–4,5 bara). Jeśli ciśnienie wody jest zbyt niskie, system może nie działać wydajnie, a jeśli jest zbyt wysokie, może uszkodzić membranę. Użycie reduktora ciśnienia wody do regulacji ciśnienia jest obowiązkowe.

7) Montaż reduktora ciśnienia przed systemem odwróconej osmozy

System odwróconej osmozy musi być chroniony przed wysokim ciśnieniem i nagłymi spadkami ciśnienia, które mogą wystąpić ze względu na specyfikę lokalnego systemu zaopatrzenia w wodę.

6. ZASADY EKSPLOATACJI

Na wlocie do systemu należy zainstalować regulator ciśnienia. Optymalne ciśnienie robocze dla systemu wynosi 3,5 bara (52,5 psi). Niezainstalowanie regulatora ciśnienia może spowodować uszkodzenie elementów ciśnieniowych i unieważnienie gwarancji.

8) Nie używaj systemu do uzdatniania wody zawierającej oleje, rozpuszczalniki lub agresywne chemikalia

Odwrócona osmoza nie nadaje się do uzdatniania wody zawierającej rozpuszczalniki organiczne, oleje lub inne agresywne chemikalia. Takie zanieczyszczenia mogą uszkodzić membranę i zmniejszyć wydajność filtracji. Do oczyszczania wody z takimi zanieczyszczeniami wymagane są specjalistyczne systemy filtracji.

9) Czyszczenie elementów zewnętrznych

Aby utrzymać czystość i bezpieczeństwo systemu, należy czyścić elementy zewnętrzne (np. obudowę, złącza) miękką szmatką zwilżoną roztworem detergentu. Należy unikać stosowania silnych środków chemicznych, które mogą uszkodzić powierzchnię i elementy systemu.

10) Monitorowanie działania systemu

Okresowo sprawdzaj system pod kątem zmian wydajności i poziomu wody w zbiorniku. Jeśli system zacznie działać na obniżonym poziomie lub jeśli pojawią się nietypowe dźwięki lub zapachy, może to być sygnał do natychmiastowego serwisu lub wymiany elementów.

11) Podczas każdego przeglądu systemu należy odnotować datę i wykonane czynności w dzienniku konserwacji

Dla wygody i prawidłowego działania systemu odwróconej osmozy zaleca się prowadzenie dziennika konserwacji. Należy w nim zapisywać daty wymiany wkładów, membrany i innych elementów, a także daty dezynfekcji i innych ważnych prac.

12) Należy sprawdzać szczelność systemu

Sprawdź szczelność systemu. W przypadku wykrycia wycieków należy skontaktować się z działem obsługi klienta.

Ostrzeżenie dotyczące gwarancji:

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych nieprawidłowym użytkowaniem systemu, takim jak niewłaściwe użytkowanie, nieprawidłowa konserwacja lub modyfikacje, brak reduktora ciśnienia lub używanie wody zawierającej agresywne chemikalia. Nieprzestrzeganie zaleceń dotyczących wymiany wkładów, membrany, sprawdzania ciśnienia wody lub dezynfekcji może spowodować unieważnienie gwarancji.

6. ZASADY EKSPLOATACJI

6.1. PRZEZNACZENIE ELEMENTÓW I ICH WYMIANA

Stopień filtracji	Nazwa wkładu	Częstotliwość wymiany
Pierwszy, drugi, trzeci	Ecosoft Polipropylenowy filtr wstępny (5 mikronów)	1 raz na 3 miesiące dla wszystkich modeli filtrów odwróconej osmozy, z wyjątkiem modeli z technologią AquaGreen 1 raz na 6 miesięcy dla modeli z technologią AquaGreen
	Ecosoft Filtr z granulowanym węglem aktywnym	
	Ecosoft AquaGreen CTO	
	Ecosoft Polipropylenowy filtr wstępny (1 mikronów)	
	Ecosoft CTO	
Czwarty	Ecosoft Polipropylenowy filtr wstępny (5 mikronów) o działaniu bakteriostatycznym	1 raz w roku
	Wkład gradientowy Ecosoft z pianki polipropylenowej (20/5 mikronów)	
	Membrana odwróconej osmozy Ecosoft 50 GPD*	
Piąty, szósty	Membrana odwróconej osmozy Ecosoft 75 GPD*	1 raz na 6 miesięcy
	Membrana odwróconej osmozy Ecosoft 100 GPD*	
	Ecosoft Węglowy filtr końcowy	
	Ecosoft Balance	
	Ecosoft Mineralizator filtr końcowy	
	Ecosoft Alkafuse	
	Ecosoft AquaCalcium	

* Ten system odwróconej osmozy zawiera wymienny element oczyszczający, który ma kluczowe znaczenie dla skutecznej redukcji całkowitej ilości rozpuszczonych substancji stałych. Należy przeprowadzać okresowe badania wody zasilającej, aby upewnić się, że system działa prawidłowo.



Aby zakupić wymienne wkłady do swojego modelu filtra, odwiedź stronę <https://ecosoft.com/pl/>

KOMPATYBILNOŚĆ WKŁADÓW Z MODELAMI FILTRÓW

Seria Standard

Typ wkładu	Zalecany okres wymiany*, miesiące	Model filtra	
		MO550PECOSTD	MO650MECOSTD
Wkłady filtra wstępnego	3	CPV3ECOSTD or CHV3ECO	
Element membranowy	12	CSV181250ECO	
Węglowy filtr końcowy	6	CHV2010ECOPKG	
Mineralizator filtr końcowy	6	—	PD2010ECOPKG

6. ZASADY EKSPLOATACJI

Typ wkładu	Zalecany okres wymiany*, miesiące	Model filtra		
		MO550MECOSTD	MO550MPECOSTD	MO550MPSECOSTD
Wkłady filtra wstępnego	Co 3		CPV3ECOSTD	
Element membranowy	Co 12		CSV181250ECO	
Węglowy filtr końcowy	Co 6	—	—	—
Mineralizator filtr końcowy	Co 6		PD2010ECOPKG	

Absolute series

Typ wkładu	Zalecany okres wymiany*, miesiące	Model filtra	
		MO675MECO	MO675MPSECO
Zestaw wkładów filtra wstępnego i mineralizator i/lub filtr końcowy	every 6		CHV5ECOABS
Zestaw wkładów filtra wstępnego i mineralizator i/ lub filtr końcowy z elementem membranowym	every 12		CHV6ECOABS

PURE series

Typ wkładu	Zalecany okres wymiany*, miesiące	Model filtra		
		MO675MPUREBALECO MO675MBALPSECO	MO675PUREMACECO MO675PSMACECO	MO675ALCPUREECO MO675MALCPSECO
Zestaw wkładów filtra wstępnego i mineralizator i/lub filtr końcowy	6	CHV5PUREBAL	CHV5PUREMAC	CHV5PUREALC
Zestaw wkładów filtra wstępnego i mineralizator i/lub filtr końcowy z elementem membranowym	12	CHV6PUREBAL	CHV6PUREMAC	CHV6PUREALC

6. ZASADY EKSPLOATACJI



Jeśli jakość wody zasilającej ulegnie pogorszeniu, żywotność wkładów może ulec skróceniu.



System powinien być serwisowany wyłącznie przez wykwalifikowanego serwisanta.



Wkłady filtra wstępnego należy wymieniać raz na 3 miesiące w przypadku wszystkich modeli filtrów, z wyjątkiem modeli z filtrem AquaGreen. W przypadku modeli z filtrem AquaGreen wymiana odbywa się raz na 6 miesięcy.

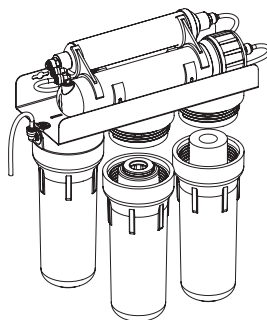


Aby zakupić wymienne wkłady, odwiedź stronę <https://ecosoft.com/pl/>

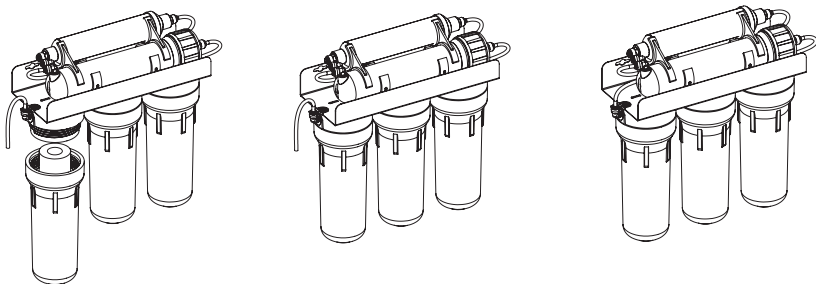
PL

6.2. PROCEDURA WYMIANY WKŁADÓW FILTRA WSTĘPNEGO

1.	Zakręć zawór doprowadzania wody 5 , przekręć zawór kulowy zbiornika 6 do pozycji „Zamknięty”.
2.	Dokładnie umyj ręce mydłem antybakteryjnym.
3.	Odkręć pierwszą i drugą obudowę za pomocą klucza zgodnie z kierunkiem przepływu wody. Zachowaj ostrożność, obudowy są wypełnione wodą.
4.	Wyjmij zużyte wkłady.
5.	Dokładnie umyj obudowy bezzapachowym mydłem i czystą gąbką, a następnie dokładnie spłucz wodą.
6.	Umieść nowe wkłady w pierwszej i drugiej obudowie zgodnie z kierunkiem przepływu wody (od prawej do lewej).
7.	Odłącz rurkę łączącą trzecią obudowę zgodnie z kierunkiem przepływu wody z autoregulatorem.
8.	Otwórz zawór doprowadzania wody 5 i przepuść 5–7 litrów wody przez dwie pierwsze obudowy z wkładami, aby wypłukać pył węglowy, który może tworzyć się we wkładach podczas transportu. UWAGA!!! Woda ta będzie wylewana przez rurkę oddzieloną od autoregulatora, więc potrzebny będzie pojemnik do jej zbierania.



6. ZASADY EKSPLOATACJI

9.	Odkręć kluczem trzecią obudowę zgodnie z kierunkiem przepływu wody. Zachowaj ostrożność, obudowa jest wypełniona wodą.
10.	Wyjmij zużyty wkład i dokładnie umyj obudowę bezzapachowym mydłem i czystą gąbką, a następnie dokładnie spłucz wodą.
11.	Włóż wkład do trzeciej obudowy zgodnie z kierunkiem przepływu wody, zakręć obudowę i ponownie przepuść co najmniej 4 litry wody w celu wypłukania pyłu węglowego. Zakręć zawór doprowadzania wody 5 i podłącz wcześniej oddzielną rurkę do autoregulatora.
	
13.	Otwórz zawór kulowy zbiornika 6 .
14.	Otwórz zawór doprowadzania wody w systemie 5 .

6.3. PROCEDURA WYMIANY MEMBRANY



System powinien być serwisowany wyłącznie przez wykwalifikowanego serwisanta.



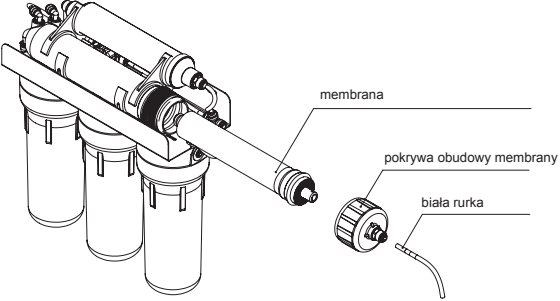
Aby zakupić wymienne wkłady, odwiedź stronę <https://ecosoft.com/pl/>



Regulowaną wymianę membrany odwróconej osmozy należy przeprowadzać raz w roku.

(Wymianę membrany przeprowadza serwisant).

6. ZASADY EKSPLOATACJI

1.	Zakręć zawór doprowadzania wody w systemie 5 , przekręć zawór kulowy zbiornika 6 do pozycji „Zamknięty”.
2.	Odkręć wylewkę do wody oczyszczonej 3 , aby uwolnić ciśnienie w systemie.
3.	Odłącz białą rurkę od pokrywy obudowy membrany.
4.	Odkręć pokrywę obudowy membrany.
5.	Wyjmij zużytą membranę odwróconej osmozy 11 (zapamiętaj jej położenie w obudowie).
	
6.	Nasmaruj gumowe uszczelki nowej membrany odwróconej osmozy 11 i uszczelki pokrywy obudowy membrany. UWAGA!!! Aby uniknąć uszkodzenia membrany, jako smaru należy używać wyłącznie jadalnej gliceryny.
7.	Zamontuj nową membranę odwróconej osmozy w obudowie, zwracając uwagę na kierunek i położenie rurek. UWAGA!!! Membrana odwróconej osmozy jest instalowana przez cięcie czołowe opakowania. Nie wyjmuj membrany z opakowania i unikaj kontaktu z jej powierzchnią.
8.	Zakręć pokrywę obudowy membrany.
9.	Podłącz białą rurkę do pokrywy obudowy membrany.
10.	Otwórz zawór doprowadzania wody 5 .
11.	Pozostaw zawór doprowadzania wody 5 i wylewkę do wody oczyszczonej 3 otwartymi przez 30 minut. Przekręć zawór kulowy 6 na zbiorniku 2 do pozycji „Otwarty”. Zakręć wylewkę do wody oczyszczonej 3 i dokładnie sprawdź szczelność wszystkich połączeń.
12.	Zakręć wylewkę do wody oczyszczonej 3 .
13.	Otwórz zawór kulowy zbiornika 6 .
14.	Po napełnieniu zbiornika (słychać będzie zatrzymanie przepływu wody) spuść wodę ze zbiornika do kanalizacji, odkręcając wylewkę do wody oczyszczonej 3 , aby zbiornik zaczął się ponownie napełniać. W zależności od ciśnienia w sieci wodociągowej napełnienie zbiornika może zająć od 1,5 do 3 godzin. Po drugim napełnieniu zbiornika można pić oczyszczoną wodę.

6. ZASADY EKSPLOATACJI

6.4. PROCEDURA WYMIANY WKŁADU WĘGLOWEGO I/LUB MINERALIZATORA



System powinien być serwisowany wyłącznie przez wykwalifikowanego serwisanta.

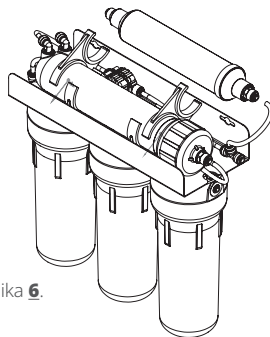


Aby zakupić wymienne wkłady, odwiedź stronę <https://ecosoft.ua/ua/>



Regulowaną wymianę membrany odwróconej osmozy należy przeprowadzać raz w roku.

1.	Zakręć zawór doprowadzania wody w systemie 5 , przekręć zawór kulowy zbiornika 6 do pozycji „Zamknięty”.
2.	Odkręć wylewkę do wody oczyszczonej 3 , aby uwolnić ciśnienie w systemie.
3.	Odłącz rurki łączące węglowy filtr końcowy i/lub mineralizator z systemem.
4.	Wyjmij zużyty węglowy filtr końcowy i/lub mineralizator z plastikowych uchwytów (klipsów).
5.	Zainstaluj nowy węglowy filtr końcowy i/lub mineralizator zgodnie ze strzałkami wskazującymi kierunek przepływu wody.
6.	Podłącz rurki łączące węglowy filtr końcowy i/lub mineralizator do systemu.
7.	Otwórz zawór doprowadzania wody 5 . Otwórz zawór kulowy zbiornika 6 .
8.	Spuść wodę ze zbiornika do kanalizacji, odkręcając wylewkę do wody oczyszczonej 3 . Gdy ciśnienie wody spadnie, zakręć wylewkę do wody oczyszczonej 3 , aby umożliwić ponowne napełnienie zbiornika. W zależności od ciśnienia w sieci wodociągowej napełnienie zbiornika może zająć od 1,5 do 3 godzin. Po drugim napełnieniu zbiornika można pić oczyszczoną wodę. W przypadku modeli filtrów z mineralizatorem po wymianie oczyszczona woda może być lekko mętna. Dodatkowo należy spuścić kilka zbiorników oczyszczonej wody do kanalizacji.



7. DEZYNFEKCJA SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY



System powinien być serwisowany wyłącznie przez wykwalifikowanego serwisanta.

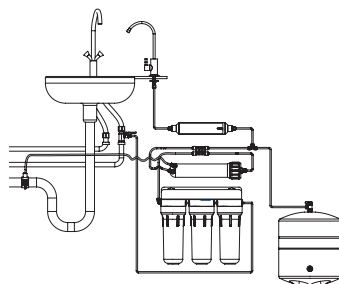
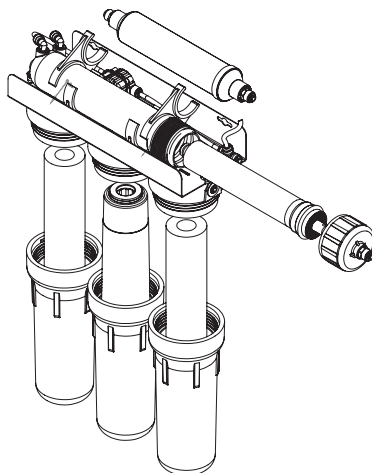
Zaleca się dezynfekcję filtrów wody pitnej po ich długotrwałym działaniu (~6 miesięcy), a także jeśli filtr nie był używany przez dłuższy czas (2 tygodnie). Zaleca się również dezynfekcję systemu podczas wymiany wkładów.

Do dezynfekcji zalecamy stosowanie tabletek z aktywnym chlorem.

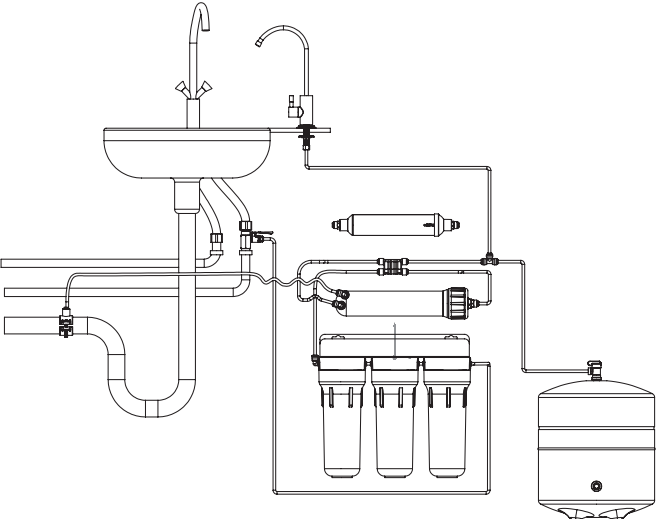
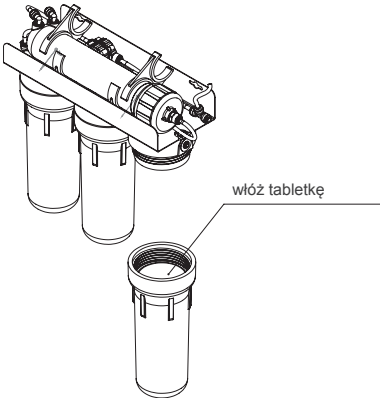


Środek dezynfekujący jest szkodliwy! Należy przechowywać go w miejscu niedostępnym dla dzieci. Po użyciu środka dezynfekującego należy dokładnie umyć ręce.

1.	Zakręć zawór doprowadzania wody 5 , przekręć zawór kulowy zbiornika 6 do pozycji „Zamknięty”.
2.	Wyjmij i wyrzuć wkłady filtra wstępnego i węglowy filtr końcowy.
3.	Wyjmij membranę odwróconej osmozy, zapakuj ją hermetycznie i umieść w lodówce o temperaturze +2...+5°C (do wyjęcia elementu membrany można użyć szpiczyc okrągłych).
4.	Dokręć drugą i trzecią obudowę zgodnie z kierunkiem przepływu wody, obudowę membrany i podłącz rurkę od wylewki do wody oczyszczonej do trójnika zamiast węglowego filtra końcowego.



7. DEZYNFEKCJA SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY

4.	
5.	Umieść tabletkę dezynfekującą w pierwszej obudowie. Napełnij obudowę wodą i zakręć. 
6.	Po 15 minutach odkręć wylewkę do wody oczyszczonej 3 i zawór doprowadzania wody 5 .
7.	Gdy z wylewki do wody oczyszczonej zacznie wypływać woda o zapachu chloru, zakręć wylewkę do wody oczyszczonej 3 i zawór doprowadzania wody 5 .
8.	Pozostaw system wypełniony roztworem na 2–3 godziny.
9.	Odkręć wylewkę do wody oczyszczonej 3 i zawór doprowadzania wody 5 . Poczekaj, aż zniknie zapach chloru w wodzie z wylewki.
10.	Zainstaluj wszystkie elementy filtrujące w systemie, otwórz zawór kulowy zbiornika 6. Otwórz zawór doprowadzania wody 5 .
11.	Napełnij i opróżnij co najmniej dwa zbiorniki wody (aż do zniknięcia zapachu chloru).

7. DEZYNFEKCJA SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY



System powinien być serwisowany wyłącznie przez wykwalifikowanego serwisanta.

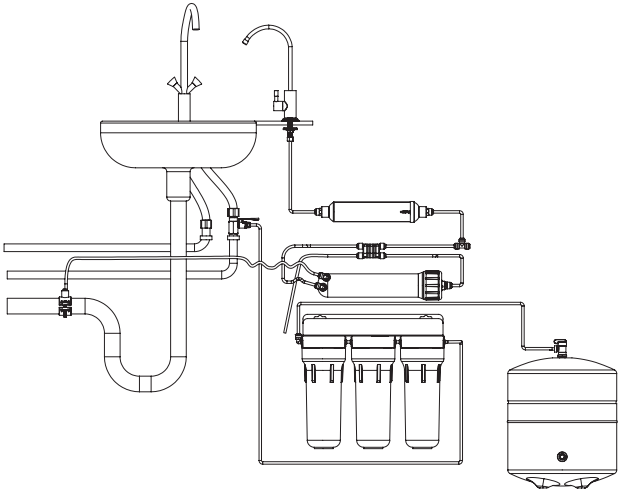


Środek dezynfekujący jest szkodliwy! Należy przechowywać go w miejscu niedostępnym dla dzieci. Po użyciu środka dezynfekującego należy dokładnie umyć ręce.

PL

1.	Zakręć zawór doprowadzania wody 5 .
2.	Odkręć wylewkę do wody oczyszczonej 3 i wylej całą wodę do kanalizacji.
3.	Zamknij zawór kulowy zbiornika 6 .
4.	Wyjmij wkłady filtra wstępnego.
5.	Zakręć drugą i trzecią obudowę zgodnie z kierunkiem przepływu wody.

7. DEZYNFEKCJA SYSTEMU ODWRÓCONEJ OSMOZY

6.	Odłącz rurkę prowadzącą do zbiornika od trójnika węglowego filtra końcowego i podłącz ją do złączki trzeciej obudowy. 
7.	Umieść tabletkę dezynfekującą w pierwszej obudowie. Napełnij obudowę wodą i zakręć.
8.	Po 15 minutach otwórz zawór kulowy zbiornika 6.
9.	Otwórz zawór doprowadzania wody 5 na 5 minut.
10.	Zamknij zawór kulowy zbiornika i pozostaw zbiornik wypełniony roztworem na 1–2 godziny.
11.	Spuść wodę ze zbiornika magazynowego 6, odłączając jego rurkę od złączki trzeciej obudowy. Ponownie podłącz rurki do pierwotnego połączenia.
12.	Zainstaluj wkłady w systemie, otwórz zawór kulowy zbiornika 6 i zawór doprowadzania wody 5.
13.	Napełnij i opróżnij co najmniej trzy zbiorniki wody (aż do zniknięcia zapachu chloru).

8. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

PL

Problem	Przyczyna	Środki zaradcze
Woda wycieka spod złązek	Rurki nie są szczelnie połączone	Odłącz i ponownie podłącz rurki
Wyciek spod obejmy zaciskowej	Obejma zaciskowa nie jest prawidłowo zamontowana	Prawidłowo zamontuj obejmę zaciskową
Wyciek spod obudowy	O-ring jest nieprawidłowo zamontowany	Sprawdź, czy o-ring jest prawidłowo zamontowany (w rowku obudowy).
	Obudowa nie jest wystarczająco mocno dokręcona	Mocno dokręć obudowę
Woda wypływa z wylewki bardzo powoli	Niskie ciśnienie na wlocie do systemu	Sprawdź ciśnienie wlotowe. Jeśli ciśnienie jest niższe niż 3 bary, zainstaluj pompę, aby zwiększyć ciśnienie.
	Wkłady filtra wstępnego są zabrudzone	Wymień wkłady filtra wstępnego
	Membrana jest zabrudzona	Wymień membranę
	Rurka łącząca jest ściśnięta	Sprawdź całą długość rurki
	Niskie ciśnienie w zbiorniku magazynowym	Ciśnienie w zbiorniku magazynowym bez wody powinno wynosić od 0,4 do 0,6 bara. W razie potrzeby zwiększ ciśnienie za pomocą pompy. Czynność ta jest wykonywana przez serwisanta (CS).
Zwiększony poziom hałasu	Powietrze w autoregulatorze	Powietrze zostanie usunięte z autoregulatora w sposób naturalny po pewnym czasie.
	Ciśnienie na wlocie systemu jest wyższe niż wymagane	Zainstaluj regulator ciśnienia. Skontaktuj się z centrum serwisowym (CS)
Stukanie autoregulatora	Wahania ciśnienia w sieci	Zainstaluj zawór zwrotny na wlocie wody do mieszkania. Sprawdź ciśnienie w suchym zbiorniku membranowym. Ciśnienie w zbiorniku magazynowym bez wody powinno wynosić od 0,4 do 0,6 bara. W razie potrzeby zwiększ ciśnienie za pomocą pompy. Czynność ta jest wykonywana przez serwisanta

8. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Woda stale spływa do odpływu	Niskie ciśnienie na wlocie do systemu	Sprawdź ciśnienie wlotowe. Jeśli ciśnienie jest niższe niż 3 bar. — zainstaluj pompę, aby zwiększyć ciśnienie
	Wkłady filtra wstępnego są zabrudzone	Wymień wkłady filtra wstępnego
	Membrana jest zabrudzona	Wymień membranę
	Uszkodzony autoregulator	Sprawdź działanie autoregulatora (przy zamkniętym zaworze kulowym zbiornika, autoregulator powinien odciąć dopływ wody do systemu w ciągu kilku minut). Skontaktuj się z centrum serwisowym (CS)
	Uszkodzony zawór zwrotny w obudowie membrany	Jeśli zawór zwrotny jest uszkodzony, zbiornik jest pełny, a wypływ wody do odpływu się nie zatrzymuje. Skontaktuj się z centrum serwisowym (CS)
	Niskie ciśnienie w zbiorniku wym	Sprawdź ciśnienie w suchym zbiorniku magazynowym. Ciśnienie w zbiorniku magazynowym bez wody powinno wynosić od 0,4 do 0,6 bara. W razie potrzeby zwiększ ciśnienie za pomocą pompy. Czynność ta jest wykonywana przez serwisanta.
Woda nie wypływa z rurki odpływowej, gdy woda jest dostarczana do systemu	Brak ogranicznika przepływu lub jest on nieprawidłowo zainstalowany	Sprawdź, czy na wylocie uchwyty membrany (obudowy membrany) znajduje się ogranicznik przepływu. Powinien on być włożony do czarnej rurki i podłączony do wylotu uchwyty membrany. Jeśli strona rurki, do której włożony jest ogranicznik przepływu, jest skierowana do kanalizacji, należy zmienić położenie rurki (po czyszczeniu ogranicznika). Jeśli nie ma ogranicznika przepływu, mógł on zostać spuszczonej do kanalizacji. Zainstaluj nowy ogranicznik przepływu (podłącz koniec rurki z ogranicznikiem do wylotu uchwyty membrany).
	Zbiornik magazynowy jest pełny	Odkręć wylewkę do wody oczyszczonej. Jeśli po spuszczeniu oczyszczonej wody ze zbiornika zacznie ona spływać do odpływu, system działa prawidłowo.
	Ogranicznik przepływu jest zatkany	Wyczyść lub wymień ogranicznik przepływu.
	Niedopasowanie otworu w obiekcie zaciskowej do rury kanalizacyjnej	Zamontuj prawidłowo obejmę zaciskową i ponownie sprawdź system.

8. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Woda ma biały odcień, który znika po odstawieniu.	Powietrze w systemie	Powietrze w systemie jest zjawiskiem normalnym na początku działania systemu. Efekt ten znika po pewnym czasie.
Woda ma smak i zapach	Żywotność węglowego filtra końcowego została wyczerpana.	Wymień wkład
	Roztwór dezynfekujący membrany nie jest spłukany	Spuść całą wodę ze zbiornika do odpływu, ponownie napełnij zbiornik
	Zanieczyszczenie w systemie	Zdezynfekuj system zgodnie z zaleceniami w rozdziałach 7 i 7.1
	Zanieczyszczony zbiornik	Wymień zbiornik Uwaga! Zbiornik może ulec zanieczyszczeniu, jeśli system jest używany przez długi czas lub jeśli wkłady nie są wymieniane w odpowiednim czasie
Niski poziom wody w zbiorniku	Wysokie ciśnienie w komorze powietrznej zbiornika magazynowego	Ciśnienie w zbiorniku magazynowym bez wody powinno wynosić od 0,4 do 0,6 bara. W razie potrzeby zwolnij ciśnienie. Czynność ta jest wykonywana przez serwisanta CS.
	Zawór na zbiorniku magazynowym jest zamknięty	Sprawdź położenie zaworu na zbiorniku

9. DZIENNIK KONSERWACJI

Producent zdecydowanie zaleca prowadzenie dziennika konserwacji, w którym zapisywane są wszystkie przeprowadzone prace, takie jak uruchomienie, wymiana wkładu, wymiana membrany, dezynfekcja i inne procedury. Informacje te pomogą specjalście technicznemu w zdiagnozowaniu systemu odwróconej osmozy i mogą być wymagane przez producenta w przypadku roszczeń gwarancyjnych lub awarii systemu.

9.1 URUCHOMIENIE

Data uruchomienia, DD:MM:RRRR	Ciśnienie na wlocie	Temperatura wody zasilającej, °C	Dostępność reduktora ciśnienia (TAK/NIE)	Przeprowadzono dezynfekcję (TAK/NIE)	Czas napełniania zbiornika, GG:MM	Konwersja (odzysk)	Zalecenia	Dostępność badań wody zasilającej (TAK/NIE), (data badań)	Informacje o zainstalowanym dodatkowym sprzęcie: nazwa, data instalacji (np.: reduktor, pompa, filtry wstępne itp.)	Nazwa firmy, która zamontowała system	Imię i nazwisko specjalisty technicznego, który zamontował system

PRACE PODŁĄCZENIOWE ZOSTAŁY ZAKOŃCZONE, PRODUKT ZOSTAŁ PRZETESTOWANY I NIE MA ŻADNYCH REKLAMACJI DOTYCZĄCYCH JAKOŚCI PRACY I ELEMENTÓW. POTWIERDZAM ZAKOŃCZENIE PRAC

Właściciel sprzętu _____

Podpis/imię i nazwisko

Przedstawiciel _____
centrum serwisowego

Podpis/imię i nazwisk

9. DZIENNIK KONSERWACJI

9.2 KONSERWACJA

Nazwa prac	Materiały eksploatacyjne używane podczas konserwacji	Temperatura wody, °C	Ciśnienie na wlocie	Dezynfekcja systemu/ zbiornika	Czas napełniania zbiornika, gg:mm	Stosunek permeatu do koncentratu	Data konserwacji	Nazwa firmy, która przeprowadziła konserwację	Imię i nazwisko specjalisty	Prace zostały zakończone, nie ma zastrzeżeń co do jakości wykonanych prac. Podpis właściciela sprzętu

PL

10. DANE DOTYCZĄCE WYDAJNOŚCI

Ten system został przetestowany zgodnie z normą NSF/ANSI 58 w celu zmniejszenia stężenia substancji wymienionych poniżej. Stężenie tych substancji w wodzie zasilającej zostało zmniejszone do wartości mniejszej lub równej dopuszczalnemu limitowi dla wody opuszczającej system zgodnie z NSF/ANSI 58.

Substancja	Stężenie w wodzie wyjściowej (mg/l)	Maksymalne dopuszczalne stężenie w wodzie uzdatnionej (mg/l)
Arsen (pięciowartościowy)*	0,30 ± 10%	0,010
Bar*	10,0 ± 10%	2,0
Kadm*	0,03 ± 10%	0,005
Miedź*	3,0 ± 10%	1,3
Chrom (sześciowartościowy i trójwartościowy)*	0,3 ± 10% (sześciowartościowy), 0,3 ± 10% (trójwartościowy)	0,05 (sześciowartościowy) i 0,05 (trójwartościowy)
Fluor*	8,0 ± 10%	1,5
Ołów*	0,15 ± 10%	0,010
Rad 226/228*	25 pCi/l ± 10%	5 pCi/l ± 10%
Selen*	0,10 ± 10%	0,05
Mętność*	11 ± 1 NTU	0,5 NTU

*Systemy wyposażone w membrany TW30-1812-50, TW30-1812-75, CSV181250ECO posiadają certyfikaty potwierdzające spełnienie tych wymagań.

Substancja	Stężenie w wodzie wyjściowej (mg/l)	Minimalny poziom redukcji, %
Minimalny poziom redukcji, %	750 ± 40 mg/l	75%

10.1 FAKTY NA TEMAT ARSENU

Obecność i formy arsenu w wodzie

Arsen (As) jest naturalnie występującym zanieczyszczeniem występującym w wielu źródłach wód gruntowych. Zwykle występuje w dwóch formach znanych jako wartościowości lub stopnie utlenienia: arsen pięciowartościowy (As(V), As(+5) lub arsenian) i arsen trójwartościowy (As(III), As(+3) lub arsenit). W naturalnych wodach gruntowych arsen może występować w postaci trójwartościowej, pięciowartościowej lub ich kombinacji. Obie formy są szkodliwe dla zdrowia ludzkiego, ale arsen trójwartościowy jest uważany za bardziej niebezpieczny.

Określanie zawartości arsenu w wodzie i wydajność systemu

Konsumenci korzystający z wody ze scentralizowanych systemów mogą skontaktować się z lokalnym zakładem wodociągowym, aby dowiedzieć się, czy w procesie uzdatniania wody stosowany jest wolny chlor. Jest to ważne dla konwersji arsenu trójwartościowego do arsenu pięciowartościowego. W przypadku prywatnych źródeł wody lub wód bez resztkowego chloru zaleca się zbadanie wody w celu określenia formy arsenu. W niektórych przypadkach może być wymagane dodatkowe uzdatnianie w celu utlenienia arsenu trójwartościowego do arsenu pięciowartościowego, aby system mógł go skutecznie usunąć.

10. DANE DOTYCZĄCE WYDAJNOŚCI

Oświadczenia dotyczące usuwania arsenu pięciowartościowego

Systemy są specjalnie zaprojektowane do usuwania arsenu pięciowartościowego z wody. Nie przekształcają one arsenu trójwartościowego w arsen pięciowartościowy. W warunkach laboratoryjnych system obniżył poziom arsenu pięciowartościowego z 0,30 mg/l do 0,010 mg/l (10 ppb) lub poniżej, co spełnia normę USEPA dla bezpiecznej wody pitnej. Rzeczywista wydajność systemu może się różnić w zależności od warunków użytkowania i zaleca się regularne testowanie uzdatnionej wody, aby upewnić się, że system działa prawidłowo.

Warunki, które mogą wpływać na wydajność

Zdolność systemu do usuwania arsenu pięciowartościowego może się różnić w zależności od jakości wody w miejscu instalacji. Na przykład obecność żelaza lub innych zanieczyszczeń w wodzie może wpływać na jego skuteczność.

Element do usuwania arsenu i konserwacja

Element odwróconej osmozy (RO) systemów TW30-1812-50, TW30-1812-75, CSV181250ECO, CSV181275ECO jest odpowiedzialny za usuwanie arsenu pięciowartościowego. Aby utrzymać wydajność systemu, element RO należy regularnie wymieniać zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi. Częstotliwość wymiany i informacje na temat miejsca zakupu części zamiennych można znaleźć w instrukcji montażu i obsługi.

11. BEZPIECZEŃSTWO DLA ZDROWIA I ŚRODOWISKA

Produkt nie ma wpływu chemicznego, radioaktywnego ani elektrochemicznego na środowisko. Produkt nie jest szkodliwy dla organizmu ludzkiego, jest zgodny z przepisami sanitarnymi Ukrainy, gdy jest używany zgodnie z przeznaczeniem.

12. ZASADY ZAKUPU

Zaleca się dokonywanie zakupów w autoryzowanych punktach sprzedaży.

Podczas zakupu należy sprawdzić integralność opakowania, obecność uszkodzeń mechanicznych i innych nieprawidłowości, opakowanie (bez otwierania opakowania), dostępność dołączonej dokumentacji, w tym instrukcji obsługi i karty gwarancyjnej.

13. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Produkt może być transportowany dowolnym pojazdem (z wyjątkiem pojazdów nieogrzewanych w zimnych porach roku) zgodnie z zasadami przewozu towarów obowiązującymi dla każdego rodzaju transportu.

Podczas załadunku i rozładunku oraz transportu należy przestrzegać wymagań dotyczących znaków manipulacyjnych na opakowaniu.

Produkty powinny być przechowywane w zamkniętych pomieszczeniach, w których wykluczona jest możliwość uszkodzeń mechanicznych, wilgoci i substancji aktywnych chemicznie. Produkty powinny być przechowywane w opakowaniu producenta w temperaturze otoczenia od +5 do +40°C i wilgotności względnej 80%, w odległości co najmniej 1 m od urządzeń grzewczych.

14. OSTRZEŻENIA

Drogi użytkowniku, przed rozpoczęciem korzystania z systemu odwróconej osmozy należy uważnie przeczytać poniższe ostrzeżenia i zalecenia. Przestrzeganie tych instrukcji nie tylko zapewni prawidłowe działanie systemu, ale także pomoże uniknąć poważnych problemów, które mogą spowodować uszkodzenie sprzętu i unieważnienie gwarancji.

1. Przed montażem i użytkowaniem systemu odwróconej osmozy należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi, lokalnymi przepisami wodno-kanalizacyjnymi i ściśle przestrzegać wszystkich instrukcji. Przestrzeganie instrukcji zapewnia bezpieczne i wydajne działanie systemu oraz chroni przed możliwymi obrażeniami ciała lub uszkodzeniami. Zaleca się skontaktowanie się z wykwalifikowanym specjalistą w celu zainstalowania systemu i wykonania wszelkich powiązanych prac.

2. Ochrona przed wysokim ciśnieniem: Aby system działał prawidłowo, konieczne jest zapewnienie ochrony przed wysokim ciśnieniem i nagłymi spadkami ciśnienia w sieci wodociągowej. Na wlocie należy zainstalować regulator ciśnienia. Niezainstalowanie regulatora ciśnienia może spowodować uszkodzenie elementów systemu i unieważnienie gwarancji. Optymalne ciśnienie robocze dla systemu wynosi 3,5 bara (52,5 psi).

3. Producent zdecydowanie zaleca prowadzenie dziennika konserwacji (punkt **9.1**), w którym wyszczególniane są wszystkie wykonane prace, takie jak uruchomienie, wymiana wkładu i membrany, dezynfekcja i inne procedury. Informacje te są ważne dla pracy specjalisty technicznego podczas diagnostyki systemu odwróconej osmozy, a także mogą być wymagane przez producenta w przypadku roszczeń gwarancyjnych lub awarii systemu.

4. System może być instalowany i uruchamiany wyłącznie przez wykwalifikowanego specjalistę. System jest przeznaczony do uzdatniania zimnej wody.

5. Analiza wody: Przed rozpoczęciem korzystania z systemu należy zlecić analizę wody zasilającej w certyfikowanym laboratorium w celu określenia jej jakości i zgodności z parametrami (punkt **2**) zapewniającymi prawidłowe działanie systemu.

Wymagania dotyczące wody dostarczanej do systemu odwróconej osmozy:

Nazwa wskaźnika	Wartość
pH	6,5–8,5
Mineralizacja, mg/l	<1500
Twardość, mg-eq/l	<10,0
Wolny chlor, mg/l	<0,5
Żelazo, mg/l	<0,3
Mangan, mg/l	<0,1
Utlenialność wody, mg O ₂ /l	<5
Całkowita liczba drobnoustrojów (TMC), CFU/ml	<50
Indeks Coli, CFU/100 ml	<3

14. OSTRZEŻENIA

6. Dezynfekcja wody: Nie należy używać systemu do uzdatniania wody niebezpiecznej mikrobiologicznie lub wody o nieznannej jakości bez odpowiedniej dezynfekcji wstępnej.

7. Sprawdzenie ciśnienia wody: Woda powinna być dostarczana do systemu pod ciśnieniem zgodnym z parametrami zalecanymi przez producenta (zwykle 2–6 bara). **Użycie reduktora ciśnienia jest obowiązkowe.**

8. Sprawdzenie szczelności systemu: Po instalacji należy sprawdzić system pod kątem wycieków, szczególnie w ciągu pierwszych dwóch tygodni po montażu. Następnie należy sprawdzać system raz w tygodniu.

9. Regularna wymiana wkładu filtra i konserwacja filtra: Wkłady filtra wstępnego należy wymieniać co najmniej raz na 6 miesięcy. Terminowa wymiana pomoże uniknąć uszkodzenia membrany i zapewni wydajne działanie systemu (punkt **6**).

10. Wymiana membrany odwróconej osmozy: Aby utrzymać stabilną jakość wody, konieczna jest wymiana membrany odwróconej osmozy co najmniej raz na 1–1,5 roku. Jeśli poziom TDS w uzdatnionej wodzie przekracza 15 mg/l, jest to sygnał do wymiany membrany i skontaktowania się z wykwalifikowanym serwisem (punkt **6**).

11. Dezynfekcja po długiej przerwie w eksploatacji: Jeśli system nie był używany przez ponad 2 tygodnie, należy przeprowadzić dezynfekcję i całkowicie wymienić elementy filtrujące (punkt **7**).

12. Odcięcie dopływu wody w przypadku dłuższej nieobecności: W przypadku dłuższej nieobecności (ponad 2 dni) zaleca się odcięcie dopływu wody do systemu, aby zapobiec wyciekom lub uszkodzeniom.

13. Producent nie ponosi odpowiedzialności za żadne szkody przypadkowe lub wtórne spowodowane niespełnieniem przez urządzenie wyraźnych lub dorozumianych warunków gwarancji lub jakiegokolwiek inną wadą urządzenia.

14. OSTRZEŻENIA

Obejmuje to utratę lub uszkodzenie urządzenia, stratę czasu, niedogodności, uszkodzenie mienia osobistego, utratę dochodu, straty biznesowe, koszty wysyłki, podróży, połączeń telefonicznych lub inne szkody o podobnym charakterze.

14. Uwaga dotycząca gwarancji: Niewłaściwy montaż, brak regulatora ciśnienia, zbyt późna wymiana elementów lub nieprzestrzeganie instrukcji spowoduje unieważnienie gwarancji. Przestrzeganie tych zaleceń zapewni stabilną pracę systemu odwróconej osmozy i uchroni użytkownika przed niepożądanymi problemami.

15. ZOBOWIĄZANIA GWARANCYJNE

Dziękujemy za zakup systemu odwróconej osmozy wyprodukowanego przez firmę Ecosoft. Mamy nadzieję, że nasz system będzie służył Ci przez długi czas i zapewni Ci i Twojej rodzinie przyjemność z czystej wody pitnej.

Okres gwarancji

Okres gwarancji wynosi **12 miesięcy** od daty sprzedaży za pośrednictwem sieci detalicznej (chyba że w karcie gwarancyjnej produktu określono inaczej).

Warunki gwarancji

Producent gwarantuje, że ten system uzdatniania wody jest wolny od wad produkcyjnych i że wady te nie zostaną wykryte w okresie gwarancyjnym, pod warunkiem że system uzdatniania wody zostanie zamontowany i będzie obsługiwany zgodnie z wymaganiami technicznymi i warunkami eksploatacji.

Ważne!

Przed użyciem systemu należy uważnie przeczytać:

- instrukcję montażu i obsługi systemu odwróconej osmozy,
- warunki gwarancji,
- sprawdzić poprawność wypełnienia karty gwarancyjnej oraz dostępność dokumentu potwierdzającego zakup (paragon fiskalny, paragon sprzedaży, faktura, certyfikat uruchomienia).

Karta gwarancyjna

Karta gwarancyjna jest ważna tylko wtedy, gdy zawiera:

- prawidłowy model i datę sprzedaży,
- wyraźne pieczęcie sprzedawcy.

Ochrona przed wysokim ciśnieniem

Aby system działał prawidłowo, konieczne jest zapewnienie ochrony przed wysokim ciśnieniem i nagłymi spadkami ciśnienia w sieci wodociągowej.

15. ZOBOWIĄZANIA GWARANCYJNE

Wymagania:

- Na wlocie należy zainstalować regulator ciśnienia.
- Optymalne ciśnienie robocze dla systemu wynosi 3,5 bara (52,5 psi).

Ważne!

Niezainstalowanie regulatora ciśnienia może spowodować uszkodzenie elementów systemu i unieważnienie gwarancji.

Warunki unieważnienia gwarancji

Niewłaściwy montaż, brak regulatora ciśnienia, zbyt późna wymiana elementów niezgodność z wymaganiami dotyczącymi doprowadzanej wody lub nieprzestrzeganie instrukcji spowoduje **unieważnienie gwarancji**.

Gwarancja nie obejmuje:

- Uszkodzeń **spowodowanych normalnym zużyciem**.
- Uszkodzeń **spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem**.
- Uszkodzeń spowodowanych **modyfikacjami, zmianami lub naprawami** przeprowadzonymi przez nabywcę lub osoby trzecie.
- **Materiałów eksploatacyjnych** (wkładów, membrany odwróconej osmozy, węglowego filtra końcowego, mineralizatora i innych wymiennych elementów), których żywotność zależy od jakości wody i warunków eksploatacji.
- Uszkodzeń spowodowanych **czynnikami zewnętrznymi**: wahania ciśnienia i temperatury, zanieczyszczenia, wpływy mechaniczne lub chemiczne.
- **Sprzętu elektrycznego** w przypadku braku uziemienia lub stabilizatora napięcia w sieci.
- Nieprzestrzegania warunków **przechowywania, transportu lub eksploatacji towarów**.
- Nieprawidłowego działania i usterek spowodowanych **nieterminową wymianą elementów wymiennych** lub użyciem elementów innych producentów.

Ważne!

Wszelkie roszczenia dotyczące jakości wody, **smaku i zapachu** wody oczyszczonej za pomocą tego filtra są akceptowane tylko wtedy, gdy istnieje potwierdzający **raport z badania**, przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium badawcze.

Zobowiązanie gwarancyjne wygasa:

- w przypadku **wykorzystania produktu niezgodnie z jego przeznaczeniem**;
- w przypadku **nieprzestrzegania warunków eksploatacji** określonych w paszporcie i dokumentach eksploatacyjnych;
- w przypadku przekroczenia maksymalnych **norm technicznych** dotyczących działania produktu (punkt 2);
- w przypadku naruszenia **zasad bezpieczeństwa**, warunków przechowywania lub transportu towarów;
- jeśli naprawa lub inna ingerencja w działanie produktu została przeprowadzona przez **nieautoryzowany serwis**;
- w przypadku braku zainstalowanego **reduktora ciśnienia** przed systemem.

Zalecamy korzystanie z usług **autoryzowanych centrów serwisowych** w celu montażu i uruchomienia systemu.

15. ZOBOWIĄZANIA GWARANCYJNE

Jeśli użytkownik zdecyduje się na samodzielny montaż systemu lub zleci go serwisantowi zewnętrznemu, gwarancja może zostać **unieważniona** w przypadku:

- Nieprawidłowego montażu systemu, skutkującego nieprawidłowym działaniem lub nieszczelnością podzespołów.
- Nieprawidłowego działania systemu z powodu naruszenia sekwencji uruchomienia.
- Braku **reduktora ciśnienia** przed systemem.

Przestrzeganie tych zaleceń zapewni stabilną pracę systemu odwróconej osmozy i uchroni użytkownika przed niepożądanymi problemami.

Po wykonaniu prac gwarancyjnych Dostawca sporządzi i prześle Nabywcy protokół z wykazem wykonanych prac i materiałów, które nie podlegają zapłacie. Nabywca jest zobowiązany do podpisania protokołu i odesłania jednego egzemplarza w ciągu **5 dni kalendarzowych** od daty jego otrzymania.

Jeśli protokół nie zostanie zwrócony lub nie zostaną zgłoszone żadne zastrzeżenia w tym terminie, prace i materiały zostaną uznane za zaakceptowane przez Nabywcę bez żadnych zastrzeżeń.

Uwaga! Warunkami uzyskania bezwarunkowej 5-letniej gwarancji są:

- montaż i uruchomienie przez Autoryzowane Centrum Serwisowe;
- wymiana wkładów przez Autoryzowany Serwis zgodnie z instrukcjami producenta.

5-letnia bezwarunkowa gwarancja zapewnia dodatkowe korzyści:

- gwarancyjną wymianę dowolnego podzespołu i/lub elementu systemu (z wyjątkiem wkładów wymiennych) przez cały okres gwarancji;
- monitorowanie żywotności wkładów filtracyjnych, terminowe przypominanie o nich i ich wymiana przez Autoryzowane Centrum Serwisowe;
- uzyskanie indywidualnych rabatów na wkłady wymienne i usługi Autoryzowanego Centrum Serwisowego.

Standardowe podłączenie przez serwisanta

Standardowe podłączenie jest dostępne tylko dla rury o średnicy 1/2 cala z zaworem przyłączeniowym wody w mieszkaniu.

Lista prac wykonywanych przez serwisanta podczas standardowego podłączenia:

- instalacja złączki wlotowej i zaworu doprowadzania wody w rurze wodociągowej;
- montaż wylewki do wody oczyszczonej na zlewozmywaku lub blacie roboczym;
- instalacja modułu filtrującego, obejmą zaciskowej i połączenia z kolorowymi rurkami;
- sprawdzenie systemu pod kątem szczelności podzespołów roboczych i poprawności ogólnego działania;
- wypełnienie protokołu wykonanych prac;
- wypełnienie dziennika konserwacji.

Dodatkowo serwisant może zaoferować i zainstalować:

- regulator ciśnienia;
- kompensator uderzeń wodnych;
- system zabezpieczający przed wyciekami wody;
- inny sprzęt, który poprawi działanie głównego sprzętu;
- konserwację serwisową.

15. ZOBOWIĄZANIA GWARANCYJNE

Dodatkowo są płatne:

- koszty transportu działu serwisu;
- wizyta serwisu poza godzinami pracy;
- podłączenie do istniejących punktów poboru wody, w których nie przewidziano elastycznego przyłącza i wymagana jest zmiana projektu instalacji wodociągowej przy użyciu specjalnych narzędzi oraz dodatkowych materiałów i komponentów;
- instalacja wylewki do wody oczyszczonej na powierzchni wykonanej z materiału wymagającego użycia specjalnego sprzętu (żeliwo, sztuczny kamień, gres porcelanowy i inne sztuczne materiały);
- instalacja regulatora ciśnienia;
- instalacja kompensatora uderzeń wodnych;
- instalacja systemu zabezpieczającego przed wyciekami wody;
- instalacja innego sprzętu, który poprawi działanie głównego sprzętu;
- konserwacja serwisowa.

Serwis nie ponosi odpowiedzialności za stan rur doprowadzających wodę i armatury nabywcy. Niezadowolający stan rur doprowadzających wodę i armatury oraz nieprzestrzeganie przez nabywcę wymagań dotyczących podłączenia filtra określonych w instrukcji obsługi będą podstawą do odmowy świadczenia usług przyłączeniowych.

UWAGA!!! W przypadku samodzielnego podłączenia systemu producent nie ponosi odpowiedzialności i nie akceptuje żadnych roszczeń, które mogą być spowodowane nieprawidłowym podłączeniem i nieprawidłowym działaniem całego systemu.

16. CERTYFIKOWANE CENTRA SERWISOWE W TWOIM REGIONIE

Lista autoryzowanych centrów serwisowych jest dostępna pod adresem www.ecosoft.com/pl

CERTIFICATS D'ECOSOFT



PRODUKT Z ATESTEM

Numéro
B.BK.60110.0920.2024
valable jusqu'au: 12.08.2027